

СЪСТАВ

Трикомпонентен епокси- модифициран състав, емулгируем във вода, пигментируем, разработен за дебело изравняване от 1-3мм., според изискванията.

Подходящ също за реализацията на публични места като магазини, ресторанти, show-room, офиси и др. Позволява да се преработят съществуващи повърхности, като стари плочки, осигурявайки много по - висока устойчивост на износване от традиционните системи за микроциментиране.

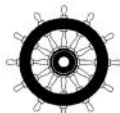
Съдържанието на VOC < 100 g/l - VOC reale < 20 g/l (с изключение на вода).

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Нанесеният продукт е пропусклив за водни пари и непроеклив за вода, ако е необходимо може да се използва и като стимулатор на адхезията за мокри основи.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Второ защитно покритие от бетон според EN 1504-2, DOP nr 141023 - 2013, сертификация Factory Producon Control Body nr. 0546, сертифициран през 2017, който издава маркировката CE.
- Пожарна сертификация клас Bfl-S1 (EN 13501-1).
- EPA (Агенция за защита на околната среда) сертифицирана за много ниските емисии, според EN-ISO 16000 и AgBB 'Процедура за оценяването на емисии VOC на строителните продукти'.
- Нормативно съгласие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, намаляване емисиите на замърсители(VOC) в сградите.



0474/20 CERTIFICATE No. MED 213419CS

Surface materials and floor coverings with low flame-spread characteristics.

Fire protection requirements of Marine Equipment Directive (MED) 2014/90/EU, according to standards of Refulation (EU) 2019/1397. Certified by Rina Services S.p.A. (Notified Body No. 0474).

ISO 17/6:2010

IMO 20/0 FTP Code Part 5



EN 1504-2

Покрития за повърхностна защита на бетона

- защита срещу рисковани прониквания (1.3)
- контрол на влажността (2.2)
- физическа устойчивост (5.1)

МАРКИРОВКА

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE + ЧАСТ С

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

Неутрална версия: 100 части Parte A (28% от цялата опаковка) + 80 части Parte B (22% от цялата опаковка) + 180 части Parte C (50% общо).

Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.

При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.

Преди всичко вмъкнете предварително разбърканите компоненти. Добавете, докато бъркате, компонентът С на прах и разбърквайте, за предпочитане с миксер, поне 3 минути до хомогенност на продукта. Върху правилно смесената формулировка А+В+С е възможно да добавите процент инертен кварц от 15 до 100% в размера на частиците, необходим за получаване на желанния резултат.

13 IST 21

Съотношение на катализи (*)



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE + ЧАСТ C	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Съотношение на катализи (*)	За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен баланс, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,70 - 1,84 g/cm ³ на 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	88 - 93 %.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Разреждане (*)	С вода от 5- 7% на тегло (нанасяне с плоска четка, шпатула, машина за боядисване), внимавайте с по-високите разреждания, тъй като те могат да повлияят на ефективността на продукта. Нанасянето с валик изисква малко по - голямо разреждане, поради тази причина се препоръчват поне два или повече кръстосани слоя, в зависимост от необходимостта.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	живот 50 - 60 мин. на + 20 ± 2° C. (смесен продукт).	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	на допир след 60 ' - 90 ' при температура от 20 ± 2°C и с 50 ± 10% от U.R.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне (**)	след 1 - 7 дни според температурата, влажността на основата и съществуващия въздушен обмен, използвайки следните видове покрития: хоросани, мазилки, бои, смоли. Ако и следващия цикъл е с непропускливо покритие на пара (епоксидна или полиуретанова и т.н.) тествайте с дигитален хигрометър или по - добре с калциев карбид или, евентуално с "test naylor" (ASTM D 4263) наличната влага, за да не се появяват неприятни мехури и/или отлепвания. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис. След 24 часа защита с водните системи Idro-Pol и Idro-Gel и след 48 часа с епоксидни системи.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	0,300 - 1,400 kg/m ² за всяка дебелина, според необходимостта. ВАЖНО: За да се получат по-големи дебелини, изпълнете повече приложения, евентуално пълнейки с кварц с подходяща гранулометрия от 15% до 100% върху A+B +C. (провеждайте превантивни тестове, за да тествате консистенцията).	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	Бял матов цвят и/или неутрален.	/
Брой слоеве	Два или повече слоя във връзка с условията на основата; нанасяйте на всеки 12/24 часа един върху друг.	/
Инструменти за измиване	с вода и прах.	/
Съхранение в магазин	6 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по - ниска от 10 °C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм ами според UNI UNI EN 13892-2.

Устойчивост на Компресия (MPa) UNI 13892/2	80 ± 10
--	---------

Повърхностни подготвки

Пясъкоструене, механична или ръчна абразия. Елиминирайте всяка част, която се отделя и внимателно махнете праха. Върху шуплестите и подсушени повърхности, се препоръчва нанасянето на Reform Pava (вижте упътването).

Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически вид, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагане на следващи продукти.



Повърхностни
подготовки

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, консултирайте се с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени.

Повърхностни
подготовки

Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Приложения

С четка или шпатула винаги в една и съща посока; ако нанасяте с валик, уверете се, че цялата поръзност на основата е наситена и все пак за оптимална ефективност на продукта, са необходими поне два кръстосани слоя. Подходящ температурен диапазон + 10 + 25 °C (внимавайте през летния период).

Опаковки и бои

Наличие на неутрална версия в следните опаковки:

Parte A kg. 0,280 + Parte B kg. 0,220 + Parte C kg. 0,500 = totale kg. 1,000 A+B+C
 Parte A kg. 2,500 + Parte B kg. 2,000 + Parte C kg. 4,500 = totale kg. 9,000 A+B+C
 Parte A kg. 5,000 + Parte B kg. 4,000 + Parte C kg. 9,000 = totale kg. 18,000 A+B+C

Наличие на цветна версия (p10) в следните опаковки:

Parte A kg. 0,380 + Parte B kg. 0,220 + Parte C kg. 0,500 = totale kg. 1,100 A+B+C
 Parte A kg. 3,400 + Parte B kg. 2,000 + Parte C kg. 4,500 = totale kg. 9,900 A+B+C
 Parte A kg. 6,800 + Parte B kg. 4,000 + Parte C kg. 9,000 = totale kg. 19,800 A+B+C

Продуктът може да бъде пигментиран с оцветяващи паста на водна основа, които да се вмъкнат в част А, консултирайте се с техническия ни офис. ΔE Cielab <5,0 не обвързващ.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването му.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс.

Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

На басейни и водни паркове, трайността на последния слой зависи от условията и нормалните практики на управление и защита на водата и конструкциите. Тази практика също трябва да се поддържа, дори в периодът, през който басейна не бива използван; осигурява периодична поддръжка на крайния слой.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

