

**СЪСТАВ**

Многофункционална трикомпонентна епокси-циментова формулировка, емулгируема във вода, специфична за мокри основи. Trico Bar допринася за постижението на Credito EQ 4.2 : Материали с ниски емисии – Бои и покрития.

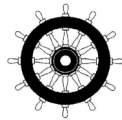
Съдържанието на VOC < 100 g/l - VOC reale < 20 g/l ( с изключение на водата).

**РАБОТЕН ДИАПАЗОН**

Промотор на адхезия за следните основи: бетон, замазки, подправен битумен субстрат, плочки, мазилки и т.н; и за влажни основи, и за последващи покрития с циментови и смолисти състави. Приложният продукт е пропусклив на водни пари, но непрпусклив на вода и позволява едно следващо покритие на основата на епоксидни, полиуретанови смоли или еластични обвивки.

**СЕРТИФИКАЦИИ**

- Второ защитно покритие от бетон според EN 1504-2, DOP nr 141023 - 2013, сертификация Factory Producon Control Body nr. 0546, сертифициран през 2017, който издава маркировката CE.
- Пожарна сертификация клас Bfl-S1 (EN 13501-1).
- EPA (Агенция за защита на околната среда) сертифицирана за много ниските емисии, според EN-ISO 16000 и AgBB 'Процедура за оценяването на емисии VOC на строителните продукти' Report nr. 161710-003, 28/10/2016.
- Нормативно съгласие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2 — 4.3, намаляване емисиите на замърсители(VOC) в сградите.



0474/20 СЕРТИФИКАТ No. MED 213419CS

Surface materials and floor coverings with low flame-spread characteristics.

*Fire protection requirements of Marine Equipment Directive (MED) 2014/90/EU, according to standards of Refulation (EU) 2019/1397. Certified by Rina Services S.p.A. (Notified Body No. 0474). ISO 17/6:2010 IMO 20/0 FTP Code Part 5*

**МАРКИРОВКА**



EN 1504-2

Покрития за повърхностна защита на бетона

- защита срещу рисковани прониквания (1.3)
- контрол на влажността (2.2)
- физическа устойчивост (5.1)

**КАЧЕСТВО**

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

**СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ**

**Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE + PARTE C**

**МЕТОД ЗА АНАЛИЗ**

16 части Parte A (11% от цялата опаковка) + 60 части Parte B (41% от цялата опаковка) + 70 части Parte C ( 48% общо).

Всички формулировки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на полагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието. При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.

Преди всичко вмъкнете предварително разбърканите компоненти. Добавете, докато бъркате, компонентът С на прах и разбъркайте, за предпочитане с миксер, поне 3 минути до хомогенност на продукта.

За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите.

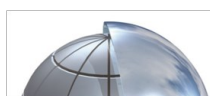
С помощта на прецизен баланс, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.

13 IST 21

Съотношение на катализи (\*)



AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE QUALITA' UNI EN ISO 9001 CERTIFICATO DA CERTIQUALITY



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE + PARTE C	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Специфично тегло (**)	1,70 - 1,84 g/cm <sup>3</sup> при 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	84 - 89 %.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Разреждане (*)	С вода от 5-10% на тегло (нанасяне с плоска четка, шпатола), внимавайте с повисоките разреждания, тъй като те могат да повлияят на ефективността на продукта. Нанасянето с валик изисква малко по-голямо разреждане, поради тази причина се препоръчват поне два или повече кръстосани слоя в зависимост от необходимостта, освен това за да има максимална ефективност продукта, трябва да бъдат поставени поне 1,500 kg/ (с изключение на разреждането).	13 IST 21
Разреждане (*)	Не добавяйте вода към сместа, за да възстановите нейната работоспособност, когато продуктът започне да се съгъстява.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	Pot-life 35 - 40 минути при+ 20 ± 2°C (смесен продукт).	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	На допир след 60 ' - 80 ' при температура от 20 ± 2°C и cl 50 ± 10% от U.R.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	След 1 - 7 дни според температурата, влажността на основата и съществуващия въздушен обмен, използвайки следните видове покрития: хоросани, мазилки, бои, смоли. Ако и следващия цикъл е с непроницаемо покритие на пара (епоксидна или полиуретанова, и т.н.) тествайте с цифров хигрометър или по-добре с калциев карбид или, евентуално, с "test nylon" (ASTM D 4263) наличната влага, за да не се появяват неприятни мехури и/или отлепвания.  При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив(*)	1,000 - 1,500 kg/m <sup>2</sup> , не по-голяма от 1 mm. Препоръчват се поне два слоя. За да се получат по-големи дебелини, изпълнете повече приложения, евентуално пълнейки с кварц с подходяща гранулометрия до 30% върху A+B+C.	13 IST 03
Филмов външен вид(*)	Бял цвят, непрозрачен.	/
Брой слоеве	Два или повече слоя във връзка с условията на основата.	/
Инструменти за измиване	С вода и прах.	/
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по-висока от 10 °C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(\*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (\*\*) Valori Tipici

## ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни при 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм ами според UNI UNI EN 13892-2.

Адхезия CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 3,0
Реакция на огъня EN 13501-1	B <sub>fl</sub> -s1

## Повърхностни подготовки

Пясъкоструене, механична или ръчна абразия, почукване. Елиминирайте всяка част, която се отделя и внимателно махнете праха. Върху шуплестите и подсушени повърхности, се препоръчва нанасянето на Reform (вижте упътването). За равни и по-високи стойности на остатъчна влажност равна на 4,5% (измерена с калциев карбид), консултирайте се с техническия офис, за да се установи видът и модалността на тази влажност, както по отношение на количеството вода, така и до състоянието на пара.

Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически вид, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагане на следващи продукти. При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са самоподдържащи се. Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени.



Повърхностни  
подготовки

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към прилагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стряхи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела.)

## Приложение

С четка или шпатула винаги в една и съща посока; ако нанасяте с валик, уверете се, че цялата поръзност на основата е наситена и все пак за оптимална ефективност на продукта, са необходими поне два кръстосани слоя. Подходящ температурен диапазон + 10 + 25 °C (внимавайте през летния период). Температурата на прилагане трябва да бъде между 10 и 25°C, обръщайки внимание на летния период. Работете с продукта, с подходяща вентилация и далеч от източници на топлина.

Trico Bar Pava може да бъде покрит дори след 24-48 ч., но винаги във връзка с условията на околната среда и влажността на основата. Високите стойности на влажност на основата забавят времето на втвърдяване. За по-бързо изпълнение на целия цикъл, се препоръчва нанасянето на Trico Bar Pava когато влажността на основата слеза на стойност от 4,5% (данни, измерени с карбиден хигрометър).

В случай че дебелината на продукта е по-голямата от 1,5 mm, нанесете един или два слоя, като спазвате горепосочените времена за нанасяне на покритие.

В случай на приложение в особено напрегнати конструкции, се препоръчва да се удави армировъчна мрежа; за да направите това, разнесете върху предварително грундирания кръг с Reform Pava. След втвърдяване, продължете с нанасянето на Trico Bar Pava.

## Опаковки и бои

Наличен в следните опаковки:

Parte A kg. 0,110 + Parte B kg. 0,420 + Parte C kg. 0,470 = totale kg. 1,000 A+B+C  
Parte A kg. 0,910 + Parte B kg. 3,520 + Parte C kg. 3,970 = totale kg. 8,400 A+B+C  
Parte A kg. 1,820 + Parte B kg. 7,040 + Parte C kg. 7,940 = totale kg. 16,800 A+B+C

в бяла боя.

Пигментиране с оцветяващи паста на водна основа. ΔE Cielab <5,0 не обвързващо.

## Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчват използването му.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за  
спазване

Гореспомнатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com)

