

СЪСТАВ

Технологичен състав "техно-циклически ресурс" на базата на нанополимери и минерали, извлечени от боксит, който има висок индекс на блясък и индекс на светлинна дисперсия, по-висок от този на диаманта. Всичко това придава на материала особен декоративен ефект, който е непроменим във времето и гарантира твърдост **MOHS**, втора след тази на диаманта. Суровините от гледна точка на **LCA** (оценка на жизнения цикъл) идват от сертифицирани национални и/или европейски доставчици и не съдържат формалдехид, свободен бисфенол, алкилполифеноли и нонилфеноли.
 VOC Граница на водна основа 140 g/l - реално VOC по-ниска от 25 g/l.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Идеално решение за създаване на непрекъснати подове и покрития с малка дебелина. Характеризира се със силно присъствие на тъмно оцветени дребнозърнести агрегати, оригинално естетическо предложение и много висока механична устойчивост. В светлите цветове дава живот на изразения ефект на тъмните сенки. Възможна е и обработка на материала за пресъздаване на стилове "естествен камък" с подчертаване на тъмните агрегати, присъстващи във формулата.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Защитно бетонно покритие съгласно EN 1504-2, DoP nr 171114-2019, сертификация Factory Production Control Body nr. 0546, сертифициран през 2017, който издава маркировката CE.
- Пожарна сертификация клас ВВ-S1 (EN 13501-1) - linea Pavafloor.
- ЕРА (Агенция за защита на околната среда) сертифицирана за много ниските емисии, според EN-ISO16000 и AgBB "Процедура за оценяването на емисии VOC настроителните продукти".
- Нормативно съгласие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, намаляване емисиите на замърсители (VOC) в сградите.

МАРКИРОВКА



EN 13813

Подове - Замазки и материали за замазване - Свойства и изисквания

- устойчивост при износване (AR0,5)
- устойчивост при компресия (C50)
- устойчивост при огъване (F20)
- сила на сцепление (B2,0)
- устойчивост при сблъсък (IR10)
- емисии на корозивни вещества (SR)

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

РЕЗУЛТАТИ

МЕТОД ЗА АНАЛИЗИ

Съотношение на катализи (*)

НЕУТРАЛНА версия: съединете 100 части с тегло Base с 25 части с тегло Reagente
 В този микс добавете 5 цветни части.
 ЦВЕТНА версия СТАНДАРТНИ БОИ: съединете 100 части с тегло част А с 24 части с тегло Част В.

Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до негълно втвърдяване на покритието.

При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да сеполучи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържаниена отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализи непроменени. Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и последователно добавете вторият елемент В (reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно поотношение на плътността и цветността.

За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимодо се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да серазпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен кантар, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализи на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.

13 IST 21

Специфично тегло (**)

1,90 ± 0,09 g/cm³ на 20 ± 2°C.

ASTM D 1475
EN ISO 2811-1

Сух остатък (**)

89 ± 2 %.

ASTM D 2369
EN ISO 3251

Вискозитет при 25±2°C (**)

20000 ± 4000 mPa s

ASTM D 2196
EN ISO 3219

Разреждане (*)

Разрежда се с чиста вода до 5% за приложения върху хоризонтални повърхности.
 Готов за използване за вертикални приложения (извършете предварителни тестове).

13 IST 21

Продължителност при смесване (*)

Живот 40 - 50 мин. на + 20 ± 2° C. (смесен продукт).

13 IST 22
EN 9514

Изсушаване и втвърдяване (*)

На допир след макс. 14 часа на 20 ± 2°C, втвърдяване от 6-7 дни на 20°C и 12-14

ASTM D 1640
EN ISO 866



	дни на 10°C.	
Повторно нанасяне (**)	Евентуално след 12/18 часа, според температурата и получените дебелини. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	Консумацията на материал може да се определи като приблизително 0,500 kg/m2 на удар в зависимост от състоянието на опората и методите на нанасяне. Консултирайте се с нашия технически офис. Продуктът не е подходящ за консумация над 1500 kg/m2 на един слой.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	според цвета.	-
Инструменти за измиване	Инструментите могат лесно да се почистват с топла вода и/или разтворител преди втвърдяване.	-
Съхранение в магазин	6 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по-ниска от +10°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	-

(* Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore)
 (**) Valori Tipici

**ТЕХНИЧЕСКИ
 ДАННИ**

След 7 дни на 25 ± 2°C
 Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNIEN 13892-2

Устойчивост при Компресия (MPa) UNI 13892/2	> 60
Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Продължително счупване (%)	< 1,0

Повърхностни подготовки

Основата, върху която ще се нанасят материалите, трябва да е достатъчно стабилна и да не се деформира; също трябва да е суха, без прах и чиста.

Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагането на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако седължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Всякакви следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени.

Приложения

С гладка американска мистрия от неръждаема стомана със заоблени ъгли, спрямо желаните естетични резултати

Препоръчва се нанасяне на 2 слоя, разделени от поне 12 часа съхнене при подходящи условия на околната среда. Приблизителният разход на продукта е около 0,500 kg/m2 за нанасяне в зависимост от желаните декоративен ефект.

Веднъж втвърдена, след шлайфане с абразивна хартия 60 или 120 (в зависимост от постигнатия ефект) и след внимателно отстраняване на праха, се препоръчва повърхността да се защити с полиуретаново покритие на водна основа Idgopol 80 или 98. Всяко директно нанасяне на разтворител-продукти с високо съдържание на твърдо вещество могат леко да тонизират цвета. Извършете превантивни тестове, преди да продължите с това решение.

Бои и опаковки

Предлага се в неутрална версия в следните опаковки:
 Част А kg. 8,000 + Част В kg. 2,000 = общо kg. 10,000
 Част А kg. 16,000 + Част В kg. 4,000 = общо kg. 20,000

Предлага се в цветна версия стандартни бои в следните опаковки:
 Част А kg. 8,400 + Част В kg. 2,000 = общо kg. 10,400
 Част А kg. 16,800 + Част В kg. 4,000 = общо kg. 20,800

Продуктът може да бъде пигментиран с цветяващи паста на водна основа, които да бъдат включени в част А - консултирайте се с нашия технически офис. ΔE Cielab <5,0 необвързващ.

Оцветяващият тонер може да не гарантира точното копиране на цветовата диаграма, поради специфичните методи на нанасяне и условията на околната среда на строителната площадка. Винаги препоръчваме извършването на пробни проби предварително.

* Специалната разпоредба (DS 375) на ADR за ПЪТЕН, МОРСКИ И ВЪЗДУШЕН транспорт предвижда пълно освобождаване за замърсители на околната среда, маркирани с UN номер 3082, когато се транспортират в опаковки с нетно съдържание по-малко от 5 литра (като се има предвид относителната плътност на приблизително 1,62 g/cm3 от основния компонент, общата сума в литри е равна на по-ниската стойност от 5 литра, изисквана от наредбите). Консултирайте се с информационния лист за безопасност.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съгъстване, кристализация, желеване, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва



**ДЕКОРАТИВЕН ПРОДУКТ, ПРЕДНАЗНАЧЕН ЗА КРЪГОВА ИКОНОМИКА
ОТ ВЪЗСТАНОВЯВАНИ И РЕЦИКЛИРАНИ МАТЕРИАЛИ
С УСТОЙЧИВОСТ НА НАДРАСКВАНЕ, ВТОРА САМО СЛЕД ТАЗУ НА
ДИАМАНТА**

използването им.

Продуктът е предназначен за професионална употреба.

Дръжте далеч от деца. По време на работа проверяйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Стандартът UNI 11835, в сила от 2021 г., определя и сертифицира фигурата на апликаторите и търговските техници на системи от смола за вътрешни и външни хоризонтални и вертикални повърхности, очертавайки основните изисквания, набор от знания, умения, автономност и отговорност, които в рамките на строителна верига, те трябва да разграничат и характеризират тези професионални фигури в отношенията с публични и частни клиенти, компании, дизайнери и спецификатори.

Стандартът UNI 11835 включва знанията, въведени от новото издание на стандарта UNI 10966 и профилира по-прецизно операторите в сектора, подчертавайки типичните характеристики на сектора. Освен това стандартът очертава операторите на системи от смола, като ги разделя на четири професионални фигури (специализиран монтажник на системи от смола, ръководител на екип, монтажник на системи от смола, ръководител на екип, монтажник на системи от декоративна смола и техник по продажбите). За всяка професионална фигура са описани свързаните задачи, както и знанията и уменията, необходими за изпълнението им.

Поради това секторът на смолистите покрития изисква, както е описано по-горе, компетентност и професионализъм. Последният може да бъде сертифициран съгласно UNI CEI EN ISO/IEC 17024 чрез лиценз, получен чрез изпит (писмен, практически и устен тест), положен със сертифицирана трета страна, както е определено от UNI 11835. Участието в професионални дейности е силно препоръчително, за да придобиете лиценз за професионална квалификация, за да притежавате уменията и способностите, изброени в таблиците на гореспоменатия стандарт UNI 11835, който може да бъде свързан с ниво 4 на QNQ класификацията (Препоръка 2017/C189 / 03, Приложение II). Следователно производителят не може да носи никаква отговорност, в който случай операторът не притежава лиценз за квалификация и последващите валидирани умения, в случай на неправилна употреба или дефекти в извършените работи, тъй като продуктите трябва да са предназначени за строго професионална употреба.

Освен това, силно се препоръчва да вземете участие в курса за апликатор, преди да използвате продуктите Pava Resine. Всеки, който използва тези продукти, без да е упълномощен за това, го прави на свой собствен риск.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 и 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com



COMPOSITION

A technological 'techno-cycle resource' formulation based on nano-polymers and minerals extracted from bauxite, which has a high brilliance index and a light dispersion index superior to diamond. This gives the material a special decorative effect that is unalterable over time and guarantees a Mohs hardness second only to that of diamond.

LCA (Life Cycle Assessment) raw materials are sourced from certified national and/or European suppliers and do not contain formaldehyde, free bisphenol, alkyl polyphenols and nonylphenols.

VOC Water-base limit 140 g/l - real VOC inf. 25 g/l.

FIELDS OF APPLICATION

An ideal solution for the creation of continuous floor and wall coverings with low thickness. It is characterised by the strong presence of dark-coloured fine-grained aggregates, an original aesthetic proposal and very high mechanical strength. In light colours it creates a marked dark shading effect. Textural processing is also possible to recreate 'natural stone' styles with accentuation of the dark aggregates in the formulation.

Its exceptional resistance and superior durability compared to other products make it suitable for flooring private rooms and public premises such as hotels, shops, restaurants, showrooms, offices, even those with high pedestrian stress. It is also appreciated as a decorative covering for bathrooms, furniture and design elements. It can also be used to redevelop existing surfaces such as old tiles, subject to appropriate preparation.

CERTIFICATIONS

- Protective coating for concrete according to EN 1504-2, DoP nr 161223-2019, Factory Production Control Body certification nr. 0546, certificate 2017, CE marking.
- Conforms to fire reaction class Bfl-S1 (EN 13501-1) - Pavafloor line.
- EPA (Environmental Protection Agency) certified for very low emissions, according to EN-ISO 16000 and AgBB 'Assessment procedure for VOC emissions from construction products'.
- LEED compliance for low emitting materials, EQ Credit 4.1-4.2-4.3 reduction of the emission of pollutants (VOC) inside buildings.

MARKING



EN 13813

Floors - Screeds and screed materials - Properties and requirements

- wear resistance (AR0.5)
- compressive strength (C50)
- flexural strength (F20)
- adhesion strength (B2,0)
- impact resistance (IR10)
- emission of corrosive substances (SR)

QUALITY

The product undergoes careful and constant testing in our laboratories. The raw materials used are rigorously selected and controlled.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

RESULTS

METHOD OF ANALYSIS

Catalysis ratio (*)

NEUTRAL version: mix 100 parts by weight of Part A with 25 parts by weight of Part B.

To this mix add 5 parts by weight of colour.

Standard coloured version: combine 100 parts by weight of Part A with 24 parts by weight of Part B.

All Pava Resine formulations must be thoroughly mixed before proceeding to the various application steps. Manual mixing is not permitted; incorrect mixing will result in incomplete curing of the coating.

Mix the different components thoroughly by mixing at low speed in order to obtain a homogeneous colour mixture. It is recommended to take particular care when mixing all the mixture within the individual components; with the help of a spatula/knife, scoop the product from the walls/bottom of the pot in order to maintain the catalysis ratios.

Pre-mix component A with a propeller/blade mixer, then add the second component B and mix for a minimum of 3 minutes until the mixture is homogeneous in density and colour.

For the coloured version, it is recommended to use the complete packaging. If it is necessary to divide the packages, take care to mix the entire coloured component well in order to disperse the pigments evenly. With the aid of a precision balance, then divide the components, taking scrupulous care to maintain the catalysis ratios of the individual elements in order to avoid poor performance.

13 IST 21

Specific Weight (**)

1,90 ± 0,09 g/cm³ at 20 ± 2°C.

ASTM D 1475
 EN ISO 2811-1

High Solid Content (**)

89 ± 2 %.

ASTM D 2369
 EN ISO 3251

Viscosity at 25±2°C (**)

20000± 4000 mPa s

ASTM D 2196
 EN ISO 3219

Dilution (*)

Dilutable with clean water up to 5% for applications on horizontal surfaces.

Ready to use for vertical applications (carry out preliminary tests).

13 IST 21



Mixture Duration (*)	Pot-life of 40 – 50 min. at + 20 ± 2° C. (mixed product).	13 IST 22 EN 9514
Drying and Curing (*)	Touch dry after maximum 14 hours at 20 ± 2°C, hardening 6-7 days at 20°C and 12-14 days at 10°C.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Overlay (**)	Possible after 12/18 hours depending on temperatures and thicknesses obtained. Compatibility and overpaintability, consult Technical Department.	ASTM D 1640
Consumption and Yield (*)	Material consumption can be identified as between 0,500 – 0,900 kg/m ² per shot depending on the condition of the substrate and the desired decorative effect. Please consult our technical department. Product not suitable for consumption exceeding 1,500 kg/m ² per layer.	13 IST 03
Film Appearance (*)	Depending on the colour.	-
Tool washing	Tools can be easily cleaned with lukewarm water and/or solvent before curing.	-
Warehouse storage	6 months in the original sealed packaging in a dry, ventilated room at a temperature not below +10°C.	-

(*) Tests carried out in accordance with the internal test plan, non-film specimens. REF UNI EN 13892-2 (high thickness)
 (**) Typical values

TECHNICAL DATA

After 7 days at 25 ± 2°C

The system is not self-supporting according to UNI10966, but conditioned by the substrate; the specimens are not made of film but according to UNI EN 13892-2.

Compressive strength (MPa) UNI 13892/2	> 60
Concrete Adhesion (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Break Elongation (%)	< 1,0

Surface preparation

The substrate on which the materials will be applied must be sufficiently stable and not prone to deformation; it must also be dry, dust-free and clean.

Any imperfections or irregularities that may compromise the final aesthetic effect must be corrected by sanding and/or smoothing the substrate before applying the subsequent products.

In the presence of cracks and/or crazing in the substrate, carefully check the nature of these phenomena: if they are due to plastic shrinkage, and if they are due to tensional-structural phenomena affecting the substrate itself. In the case of both static and dynamic cracks/cracks, consult our Technical Office in order to intervene appropriately. No responsibility can fall on the product in the event that such cracking processes affect the product itself since, according also to UNI EN 10966, these systems are not self-supporting.

Any traces of oil, grease, paint, efflorescence, etc. must be removed in advance, as must any chalking or removable sections.

Application

With a smooth stainless steel trowel with rounded corners, depending on the desired aesthetic results.

It is recommended that the product be applied in 2 coats with at least 12 hours' drying time at suitable ambient conditions. Approximate product consumption is between 0,500 kg/m² and 0,900 kg/m² per coat, depending on the desired decorative effect.

Once hardened, after sanding with 60- or 120-grit sandpaper (depending on the effect achieved) and after careful dust removal, it is recommended to protect the surface with Idropol 80 or 98 water-based polyurethane finish. Any direct application of solvent-based or high-solids products may slightly tone the colour. Carry out preventive tests before proceeding with this solution.

Colours and Packs

Available in the neutral version in the following packages:

Part A kg. 8,000 + Part B kg. 2,000 = total kg. 10,000
 Part A kg. 16,000 + Part B kg. 4,000 = total kg. 20,000

Available in standard colours in the following packages:

Part A kg. 8,400 + Part B kg. 2,000 = total kg. 10,400
 Part A kg. 16,800 + Part B kg. 4,000 = total kg. 20,800

The product is pigmentable with water-based colouring pastes for Part A - please consult our technical department. ΔE Cielab <5.0 not binding.

The colouring toner may not guarantee the exact replication of the colour chart colour due to specific application methods and environmental conditions on the building site. Prior production of test samples is always recommended.

* The Special Provision (DS 375) of ADR for ROAD, MARITIME and AIR transport provides full exemption for environmental pollutants with the UN number 3082 when transported in packages with a net content of less than 5 litres (due to the relative density of about 1.62 g/cm³ of the Basic Component, the total in litres is less than the 5 litres required by the Regulation). See Safety Data Sheet.

Warnings

If, when the container is opened, the products should show any signs of instability/degradation such as thickening, crystallisation, gelatinisation, settling, flotation, etc., due to incorrect storage of the material (temperature/humidity) either during transport or in the final storage area, or use after the expiry date, we do not recommend using them.



Product for professional use.

Keep out of the reach of children. During use and drying, ventilate the premises thoroughly. Do not eat, drink or smoke during use. Wear protective gloves and goggles during use and use the usual precautions for handling chemicals. In case of contact with the eyes or skin, wash immediately with plenty of water and consult a doctor. In case of ingestion contact a poison control centre or doctor immediately. Air the premises before staying there.

The UNI 11835 standard, in force since 2021, defines and certifies the figure of the applicators and commercial technicians of resin systems for horizontal and vertical internal and external surfaces, outlining the fundamental requirements, the set of knowledge, skills, autonomy and responsibilities that within the construction chain must distinguish and characterise these professional figures in relations with public and private clients, companies, designers and specifiers.

The UNI 11835 standard incorporates the knowledge introduced by the new edition of the UNI 10966 standard and profiles sector operators more precisely, highlighting the typical features of the sector. In addition, the standard outlines the resin systems operators by dividing them into four professional figures (specialised resin systems installer, foreman resin systems installer, foreman decorative resin systems installer and sales technician). For each professional figure, the relevant tasks are described, as well as the knowledge and skills required to perform them.

The resin coating sector therefore requires competence and professionalism, as described above. The latter can be certified according to UNI CEI EN ISO/IEC 17024 through a **licence** obtained by means of an examination (written, practical and oral test) taken with a third-party certified body, as defined by UNI 11835.

It is strongly recommended to take part in professionalising activities in order to acquire the professional qualification licence so as to possess the competences and skills listed in the prospectuses of the aforementioned UNI 11835 standard, which can be associated with level 4 of the QNQ classification (Recommendation 2017/C189/03, Annex II). Therefore, no responsibility can fall on the manufacturer in the event that the operator does not possess the qualification licence and the consequent validated skills, in the event of improper use or flaws in the works carried out, as the products must be intended for strictly professional use.

Furthermore, it is strongly recommended to attend an applicators' course before using Pava Resine products. Anyone using these products without authorisation does so at their own risk.

The above products have a low environmental impact and reduce solvent pollution, improving quality, safety and hygiene for the user. We recommend scrupulous observance of the hygiene regulations in use for handling resins (Circ. Min. Lav. 46/1979 and 61/1989). For information see our safety data sheet.

Rules to be observed

QR-CODE: IF THE LABEL IS NOT DOWNLOADABLE, PLEASE REQUEST A NEW ONE. The information contained in the data sheet is the latest available to us and we reserve the right to make any necessary changes; however, this information is to be regarded as non-binding and bears no legal contractual relationship or ancillary obligation to the contract of sale. Since the use of the product also takes place outside of our control, any liability for the incorrect use of the product lies exclusively with the user and therefore does not imply that we assume any guarantee or liability for the end result of the work. Any declaration of warranty for the purpose of effectiveness requires express and specific written confirmation by Pava Resine Srl. Furthermore, they do not relieve the customer from the exclusive burden and responsibility of verifying the suitability of our products for the use and purposes they are intended for; moreover, the customer is obliged to check that the values given in the technical data sheet are also valid for the batch of product he/she is interested in and are not superseded and/or replaced by subsequent editions. This data sheet cancels and replaces the previous ones. For the rest, please refer to our General Terms and Conditions of Delivery, in particular also with regard to liability for defects. Our General Terms and Conditions of Supply are available on our website at www.pavaresine.com.

