

СЪСТАВ

Двукомпонентен, течен, емулгируем, епоксиден състав, водоразтворим с нисък вискозитет и висока влажна мощност.

ПРОЗРАЧЕН VOC lim 30 g/l - VOC reale 20g/l (водна система).

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Подходящ както като средство против изпаряване, така и като адхезивен мост за последващи цикли с епоксидни и/или полиуретанови състави, както и декоративни цикли. Нанесен върху порести опори, той също е в състояние да консолидира повърхността.

Работна температура от -10°C. до +40° C.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Второ защитно покритие от бетон според EN 1504-2, DOP nr 141023 - 2013, сертификация FactoryProduc on Control Body nr. 0546, сертифициран през 2017, който издава маркировката CE.
- Пожарна сертификация клас Bfl-S1 (EN 13501-1).
- EPA (Агенция за защита на околната среда) сертифицирана за много ниските емисии, според ENISO16000 и AgBB "Процедура за оценяването на емисии VOC на строителните продукти" Report nr. 162477-002, 19/01/2017.
- Нормативно съгласие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, намаляване емисиите на замърсители (VOC) в сградите.

МАРКИРОВКА



EN 1504-2

Покритие за повърхностна защита на бетона

- защита срещу рисковани прониквания (1.3)
- контрол на влажността (2.2)
- физическа устойчивост (5.1)
- увеличаване на съпротивлението (8.2)

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

Съотношение на катализи (*)	<p>соединете 100 части Base с 170 части Reagente.</p> <p>Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на полагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.</p> <p>При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.</p> <p>Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и после добавете вторият елемент В (Reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността. След това се разрежда БАННО с чиста (не замразена) вода.</p>	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,02 - 1,12 gr/cm ³ на 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	60 - 70 % съгласно вътрешните методи test lab.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет на 25±2°C (*)	500 - 1500 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	с чиста (не заледена) вода в съотношение от 50% до 100% от общото А+В, добавяйки водата бавно; ако повърхността е особено влажна, намалете количеството вода при разреждането и се консултирайте с нашия технически офис.	13 IST 21



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Продължителност на сместа (*)	живот 40 - 60 минути на $20 \pm 2^\circ\text{C}$ и при $50 \pm 10\%$ U.R.	13 IST 22 EN 9514
Изушаване и втвърдяване (*)	на допир след 10 - 12 часа на $20 \pm 2^\circ\text{C}$ и при $50 \pm 10\%$ UR; време за втвърдяване от 4 до 7 дни, според условията на околната среда. Склонност към потъмняване и замъгляване при ниски температури ($< 10^\circ\text{C}$) и висока U.R. ($> 70\%$).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	след 24 - 48 часа според температурата, влажността на основата и съществуващия въздушен обмен. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	(теоритично за слой, като антипрах) $0,080 - 0,150 \text{ kg/m}^2$ (Base + Reag. Разреден продукт).	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	матов, жълтеникав; склонност към пожълтяване, заради излагането на U.V. и износването.	/
Брой слоеве	Един, като промоутър на адхезия.	/
Инструменти за измиване	първо измиване с вода, второ - с нитро разрестител и/или алкохол.	/
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по - ниска от 10°C . Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни на $25 \pm 2^\circ\text{C}$

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм ами според UNI UNI EN 13892-2.

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	$> 1,5$
Повърхностна твърдост UNI EN ISO 866	$> 95 \text{ A}$
Продължително счупване	$< 2,0$

Повърхностни подготовки

Подходяща механична подготовка или отлична ръчна подготовка (шлайфане и/или риск от всичко, което не се прилепва идеално към основата, като стари бои във фаза на отлепване, масла, дебелени и т.н.); всичко това е според вида на предвиденото покритие.

Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди прилагане на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Приложения

четка, валик за разреден продукт при темп. не по - ниски от $+ 10^\circ\text{C}$. Т ъй като произведеният филм е почти непроницаем, при наличие на влага могат да се появяват мехурчета или отлепвания.

Опаковки и бои

Наличен в следните опаковки:

Base kg. 1,820 + Reag. kg. 3,100 = totale kg. 4,920 (B+R)
Base kg. 0,220 + Reag. Kg. 0,375 = totale kg. 0,595 (B+R)



Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването му.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс.

Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

