

СЪСТАВ

Двукomпонентна, течна, емулгируема, епоксидна формулировка, водоразтворима с нисък вискозитет и висока влажна мощност.

ПРОЗРАЧЕН VOC lim 30 g/l - VOC reale < 25 g/l (с изключение на вода).

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Тънки и прозрачни филмови покрития, като антипрах за индустриалните подове, път за лек гомиран транзит, с добри характеристики за отблъскване на мазнини, подходящ като противоишпарител и като адхезионен мост за следващите цикли; дори и като повторно леене на fugи за дебелини на покритието, не по-малки от 5мм. Нанесен върху порести опори, той също е в състояние да консолидира повърхността.

Температура за употреба от -10°C. до +40° C.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Второ защитно покритие от бетон според EN 1504-2, DOP nr 141023 - 2013, сертификация Factory Produc on Control Body nr. 0546, сертифициран през 2017, който издава маркировката CE.
- Пожарна сертификация клас B -S1 (EN 13501-1). Report nr. CNR-ITL 77/01/99 RF 368, 14/12/1999.
- EPA (Агенция за защита на околната среда) сертифицирана за много ниските емисии, според EN-ISO 16000 и AgBB 'Процедура за оценяването на емисии VOC на строителните продукти' Report nr. 161710-003, 28/10/2016.
- Нормативно съгласие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, намаляване емисиите на замърсители(VOC) в сградите.

МАРКИРОВКА



EN 1504-2

Покрития за повърхностна защита на бетона

- защита срещу рисковани прониквания (1.3)
- контрол на влажността (2.2)
- физическа устойчивост (5.1)
- увеличаване на съпротивлението (8.2)

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

<p>Съотношение на катализи (*)</p>	<p>Съединете 100 части Base с 92 части Reagente.</p> <p>Емулгирайте перфектно двата компонента докато получите бял, кремав и еднакъв външен вид; добавете поне 50% вода (не замразена) и разбъркайте добре за да намалите вискозитета; после добавете останалата вода, за да разредите и разбъркайте отново всичко.</p> <p>Всички формулирани Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на полагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.</p> <p>Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и последователно добавете вторият елемент В (Reagente), смесвайте в продължение на поне 3 минути.</p>	<p>13 IST 21</p>
<p>Специфично тегло(**)</p>	<p>1,05 - 1,13 g/cm³ при 20 ± 2°C.</p>	<p>ASTM D 1475 EN ISO 2811-1</p>
<p>Сух остатък (**)</p>	<p>70 - 75 % според вътрешните методи test lab.</p>	<p>ASTM D 2369 EN ISO 3251</p>
<p>Вискозитет при 25±2°C (**)</p>	<p>800 - 2500 mPa s</p>	<p>ASTM D 2196 EN ISO 3219</p>



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗИ
Разреждане (*)	с чиста (не замедена) вода в отношение от 1 : 5 към 1 : 2 (смола:вода, като антипрах) във връзка с вида на основата (шупливост, усвояване, и т.н.) добавяйки бавно вода; ако повърхността е особено влажна, намалете количеството вода в разреждането.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	pot-life от 60 - 70 минути при 20 ± 2°C и при 50 ± 10 % U.R.	13 IST 22 EN 9514
Изушаване и втвърдяване (*)	на допир след 14 - 16 часа при 20 ± 2°C и при 50 ± 10 % UR; втвърдяване на филм от 4-7 дни в зависимост от температурата. Тенденция към потъмняване и замъгляване в околните среди с по-ниски температури (< 10°C) и висока U.R. (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	след 24 - 48 часа според температурата, влажността на основата (по-малко от 4,5% - данни, измерени с карбиден хигрометър) и съществуващия въздушен обмен. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	(като антипрах 0,100 - 0,150 kg/m ² (Base + Reag. разреден продукт).	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	непрозрачен, жълтеникав; тенденция към пожълтяване, заради излагането на U.V.	/
Брой слоеве	два слоя се препоръчват като антипрах; един - като отливка.	/
Инструменти за измиване	с нитро разредител.	/
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по-висока от 10 °C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни при 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм ами според UNI UNI EN 13892-2.

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 1,5
Абразия (1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 78 mg
Повърхностна твърдост Shore UNI EN ISO 866	> 95 A
Продължително счупване	< 2,0

Повърхностни подготовки

Пясъкоструене или отлична ръчна опаковка, шлайфане и/или риск от всичко, което не се прилепва идеално към основата, като стари бои във фаза на отлепване, масла, дебелини и т.н.).

За стойности на остатъчна влажност по-високи или равни на 4,5% (измерени с калциев карбид), консултирайте се с техническия офис; също в присъствието на нарастваща влага от основата е наистина желателно да се свържите с техническия ни офиса за да се установи видът на тази влажност, що се отнася до количеството вода в течно състояние, така и в състояние на пара.

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди прилагане на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, консултирайте се с техническия отдел, за да се намесят по подходящ начин.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към прилагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала, капандури, системни тръби и преминаващи тела.)



Приложения

Четка и валак за разредения продукт с температури не по-високи от + 10 °C. Тъй като производеният филм е почти непронпусклив, при наличие на влага могат да се появяват мехурчета или отлепвания.

Опаковки и бои

Наличен в следните опаковки:

Base kg. 0,630 + Reag. kg. 0,570 = totale kg. 1,200 B+R
Base kg. 2,850 + Reag. kg. 2,650 = totale kg. 5,500 B+R
Base kg. 5,700 + Reag. kg. 5,300 = totale kg. 11,000 B+R

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съствяване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването му.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспомнатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

