

СЪСТАВ

Poliurea Pava ST 04A е хибридна еластомерна система на базата на полиуретан и полиуретан.

Poliurea Pava ST 04A е базиран на специални полиоли, гъвкави амини и ароматни изоцианати за защита на метални, бетонни и дървени повърхности. Системата се състои от 2 компонента, които трябва да се смесят и напръскат със специално специално оборудване. Системата има и температурна устойчивост от -30°C до +100°C.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Системата Poliurea Pava ST 04A е подходяща за приложение върху:

- Покрития, покриви и хидроизолации;
- Мостове, стадиони, летища и железопътни линии;
- Алеи, балкони и басейни;
- Защита и завършек на дървени материали;
- Външна изолационна защита;
- Покритие на метални и бетонни резервоари;
- Хидроизолация на подове и паркинги

ПРЕДИМСТВА

- "Екологичен" продукт – не съдържа VOC;
- Без загуба на топло;
- Без генериране на вторични реакционни продукти;
- Устойчив на атмосферни влияния;
- Ниски стойности на пропускливост;
- Температура на нанасяне между -15°C и +70°C

МАРКИРОВКА



EN 1504-2

Продукти и системи за защита и ремонт на бетон съгласно, EN 1504-2, DOP nr. 150120-2014, Factory Production Control Body nr. 0546, сертифициран през 2017, който издава маркировката CE.

Coating for Ingress Protection, Moisture Control, Physical Resistance and Chemical Resistance (1.3 C – 2.2 C – 5.1C – 6.1 C).

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

РЕЗУЛТАТИ

МЕТОД ЗА АНАЛИЗИ

Съотношение на катализи (*)	100 : 100	13 IST 21
Специфично тегло Изоцианат	1,08 - 1,12 g/cm ³ на 25 ± 2° C	UNI EN ISO 2811-1
Специфично тегло Смола	1,00 - 1,10 gr/cm ³ на 25 ± 2° C	UNI EN ISO 2811-1
Вискозитет Изоцианат	500 - 800 mPas на 25 ± 2° C	UNI EN ISO 3219:1996
Вискозитет Смола	400 - 600 mPas на 25 ± 2° C	UNI EN ISO 3219:1996
Време за заледяване	8 - 10 сек. на 25 ± 2° C	M.I.

СПЕЦИФИЧНИ ИЗПЪЛНЕНИЯ	РЕЗУЛТАТИ	МЕТОД ЗА АНАЛИЗИ
Издържливост при опън	10 - 12 MPa	ISO 527-1:2012
Продължение при счупване	450 - 600 %	ISO 527-1:2012
Устойчивост при разкъсване	90 - 110 KN/m	UNI ISO 34-1:2010
Нов модул	40 - 60 MPa	ISO 527-1:2012
Устойчивост към абразия (Taber Test:H22)	30 - 35 mg	EN 5470-1:2001
Твърдост	90 - 95 Sh A	UNI EN ISO 868:2005
Твърдост	30 - 50 Sh D	UNI EN ISO 868:2005
Адхезия към фиброцимент	> 2 MPa	UNI EN 1542:1999
Втвърдяване	>12 h	-

Данните се отнасят за продукта, приложен в лабораторията и кондициониран при околна температура от 25 ± 2°C и с Р.Н. средно 50% за 28 дни.



Повърхностни подготовки
и приложения

Poliurea Pava ST 04A трябва да се прилага със специално оборудване и от специализирани апликатори. Преди да продължите с прилагането на продукта, има някои основни фактори, които трябва да се вземат предвид: вида на повърхността и нейните условия, цикъл на покритие и общо напрежение.

Видовете повърхности, които могат да бъдат покрити с Poliurea Pava ST 04A, са ограничени до следните случаи: бетонни или циментови повърхности, мазилка, каменинови изделия, клинкер, плочки, камък и метал.

Във всички видове субстрат процентът на влажност никога не трябва да надвишава 4%. Субстратът и втвърдената мембрана трябва да са поне с 3°C над точката на оросяване, за да се намали рискът от конденз или цъфтеж на готовата мембрана.

Основните процеси на подготовка на субстрата са:

- Шлифване: механичното действие на абразивни дискове или абразивна хартия, предназначено за отстраняване на циментов прах и мръсотия от повърхностния слой;
- Удар с чук: механичното действие на специална машина, която отстранява 3-5 мм повърхностен слой;
- Фрезване: механично действие на въртяща се фреза, предназначена за отстраняване на еднаква и постоянна дебелина;
- Пясъкоструене: механично действие чрез минерални или метални зърна, предназначени за отстраняване на ронливи или отлепени части;
- Добро уплътняване: механично въздействие на метални зърна чрез машини, оборудвани с рецикулация, отделяне и възстановяване на полирани материали и фрагменти, при липса на прах;
- Хидропочистване: хидравлично действие на водни струи под високо налягане;
- Хидропясъкоструене: механично действие чрез водни струи под високо налягане заедно с абразивното действие, осъществявано от пясъка, за отстраняване на ронливи и отлепени части

Преди да положите втори слой POLIUREA ST 04 върху вече нанесеният такъв, се препоръчва да спазвате следните интервали на време:

- Температура на основата 15°C - Минимално време 5 сек. - Максимално време 7 часа;
- Температура на основата 20°C - Минимално време 5 сек. - Максимално време 6 часа;
- Температура на основата 35°C - Минимално време 5 сек. - Максимално време 5 часа.

Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагането на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се наместят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Всякакви следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени.

Преди да продължите към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Бои и опаковки

Системата се предлага в комплекти от двойки варели от общо 430 кг: 205 кг смола + 225 кг изоцианат.

Предлага се в сиво.

Двата компонента трябва да се съхраняват максимум 12 месеца в оригиналната опаковка, идеално затворени и на хладно място, далеч от пряка слънчева светлина, при температура на околната среда между +5 и +30°C.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съгъстяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н., поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага потърсете медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат ниско въздействие върху околната среда и спомагат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com



COMPOSITION

Poliurea Pava ST 04A is an elastomeric hybrid system based on polyurea and polyurethane.

Poliurea Pava ST 04A is based on special polyols, flexible amines and aromatic isocyanates for the protection of metals and concrete and wood surfaces. The system consists of 2 components that are mixed together and sprayed with special equipment. The system also has a temperature resistance of -30°C to +100°C.

FIELDS OF APPLICATION

The Poliurea Pava ST 04A system is suitable for application on:

- Cladding, roofing and waterproofing;
- Bridges, stadiums, airports and railways;
- Walkways, balconies and swimming pools;
- Wood protection and finishing;
- Exterior insulation protection;
- Coating of metal and concrete tanks;
- Waterproofing floors and car parks

ADVANTAGES

- Environmentally friendly product - contains no VOCs;
- No weight loss;
- No generation of secondary reaction products;
- Resistant to weathering;
- Low permeability values;
- Application temperatures between -15°C and +70°C

MARKING



EN 1504-2

Protective coating of concrete according to EN 1504-2, DOP nr 150127-2014, Factory Production Control Body certification nr. 0546, certificate 2017, CE marking. Coating for Ingress Protection, Moisture Control, Physical Resistance and Chemical Resistance (1.3 C - 2.2 C - 5.1C - 6.1 C).

QUALITY

The product undergoes careful and constant control in our laboratories. The raw materials used are rigorously selected and controlled.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

RESULTS

METHOD OF ANALYSIS

Catalysis ratio (*)	100 : 100 All Pava Resine formulations must be mixed thoroughly before proceeding to the various application steps. Manual mixing is not permitted; incorrect mixing will result in incomplete curing of the coating.	13 IST 21
Isocyanate Specific Weight	1,08 - 1,12 g/cm ³ at 25 ± 2° C	UNI EN ISO 2811-1
Resin Specific Weight	1,00 - 1,10 gr/cm ³ at 25 ± 2° C	UNI EN ISO 2811-1
Isocyanate viscosity	500 - 800 mPas at 25 ± 2° C	UNI EN ISO 3219:1996
Resin viscosity	400 - 600 mPas at 25 ± 2° C	UNI EN ISO 3219:1996
Frost Time	8 - 10 sec. at 25 ± 2° C	M.I.

SPECIFICHE PRESTAZIONALI

RISULTATI

METODO DI ANALISI

Resistenza alla trazione	10 - 12 MPa	ISO 527-1:2012
Allungamento a rottura	450 - 600 %	ISO 527-1:2012
Resistenza alla lacerazione	90 - 110 KN/m	UNI ISO 34-1:2010
Modulo di Young	40 - 60 MPa	ISO 527-1:2012
Resistenza all'abrasione (Taber Test:H22)	30 - 35 mg	EN 5470-1:2001
Durezza	90 - 95 Sh A	UNI EN ISO 868:2005
Durezza	30 - 50 Sh D	UNI EN ISO 868:2005
Adesione a fibro-cemento	> 2 MPa	UNI EN 1542:1999
Indurimento	>12 h	-

Data referring to the product applied in the laboratory and conditioned at an ambient temperature of 25 ± 2°C and an average R.H. of 50% for 28 days.



Surface Preparation and Application

Poliurea Pava ST 04A must be applied using special equipment and exclusively by specialised applicators. Before proceeding with the application of the product, there are some fundamental factors to take into consideration: the type of surface and its conditions, covering cycle and general stress.

The types of surfaces that can be coated with Poliurea Pava ST 04A are limited to the following: concrete or cementitious surfaces, plaster, stoneware, Klinker, tiles, stone and metal.

In all types of substrate, the moisture content must never exceed 4%. The substrate and cured membrane must be at least 3°C above dew point to reduce the risk of condensation or blooming of the finished membrane.

Basically, the substrate preparation processes are:

- Sanding: the mechanical action of abrasive discs or abrasive paper to remove cement dust and dirt from the surface layer;
- Bush-hammering: the mechanical action of a special machine that removes 3-5 mm of the surface layer;
- Milling: the mechanical action of a rotary cutter capable of removing a uniform and constant thickness;
- Sandblasting: mechanical action using mineral or metal grains to remove friable or detached parts;
- Shot-blasting: mechanical action of metal grains through machinery equipped with recirculation, separation and recovery of polished materials and fragments, in the absence of dust;
- Hydro-washing: hydraulic action of high-pressure water jets;
- Hydro-sanding: mechanical action through high-pressure water jets together with the abrasive action of sand to remove friable and detached parts

Before applying a second coat of POLIUREA ST 04 over an already applied layer, it is recommended to observe the following intervals:

- Substrate temperature 15°C - Minimum time 5 min. - Maximum time 7 hours;
- Substrate temperature 20°C - Minimum time 5 min. - Maximum time 6 hours;
- Substrate temperature 35°C - Minimum time 5 min. - Maximum time 5 hours.

Any imperfections or irregularities that may compromise the final aesthetic effect must be corrected by sanding and/or smoothing the substrate before applying the subsequent products.

In the presence of cracking processes and/or cracks in the substrate, carefully check the nature of these phenomena: if they are due to plastic shrinkage, and if they are due to tensional-structural phenomena affecting the substrate itself. In the case of both static and dynamic cracks/cracks, consult our Technical Office in order to intervene appropriately. No responsibility can fall on the product in the event that such cracking processes affect the product itself since, according also to UNI EN 10966, these systems are not self-supporting.

Any traces of oil, grease, paint, efflorescence, etc. must be removed beforehand, as well as any chalking or removable sections.

Before proceeding with the application of Pava Resine products, preliminary treatment of all critical points is mandatory (any cracks in the substrate, corners, edges, vertical lapels, expansion and/or structural joints, channels, gutters, guttering, eaves fittings, drainage outlets and downpipes, steps and thresholds, skylights, plant piping and through-bodies).

Colours and Packs

System available in sets of pairs of drums of 430 kg total: Kg. 205 of Resin + Kg. 225 of Isocyanate. Available in grey colour.

The two components must be stored for a maximum of 12 months in their original packaging, perfectly sealed and in a cool place away from direct sunlight, at room temperature between +5 and +30°C.

Warnings

If, when the container is opened, the products should show any signs of instability/degradation such as thickening, crystallisation, gelatinisation, settling, flotation, etc., due to incorrect storage of the material (temperature/humidity) either during transport or in the final storage area, or use after the expiry date, we do not recommend using them.

Product for professional use.

It is strongly recommended to attend an applicators' course before using Pava Resine products. Anyone using these products without authorisation does so at their own risk.

Keep out of the reach of children. During use and drying, ventilate the premises thoroughly. Do not eat, drink or smoke during use. Wear protective gloves and goggles during use and use the usual precautions for handling chemicals. In case of contact with the eyes or skin, wash immediately with plenty of water and consult a doctor. In case of ingestion contact a poison control centre or doctor immediately. Air the premises before staying there.

Rules to be observed

The above products have a low environmental impact and reduce solvent pollution, improving quality, safety and hygiene for the user. We recommend scrupulous observance of the hygiene regulations in use for handling resins (Circ. Min. Lav. 46/1979 and 61/1989). For information see our safety data sheet.

QR-CODE: IF THE LABEL IS NOT DOWNLOADABLE, PLEASE REQUEST A NEW ONE. The information contained in the data sheet is the latest available to us and we reserve the right to make any necessary changes; however, this information is to be regarded as non-binding and bears no legal contractual relationship or ancillary obligation to the contract of sale. Since the use of the product also takes place outside of our control, any liability for the incorrect use of the product lies exclusively with the user and therefore does not imply that we assume any guarantee or liability for the end result of the work. Any declaration of warranty for the purpose of effectiveness requires express and specific written confirmation by Pava Resine Srl. Furthermore, they do not relieve the customer from the exclusive burden and responsibility of verifying the suitability of our products for the use and purposes they are intended for; moreover, the customer is obliged to check that the values given in the technical data sheet are also valid for the batch of product he/she is interested in and are not superseded and/or replaced by subsequent editions. This data sheet cancels and replaces the previous ones. For the rest, please refer to our General Terms and Conditions of Delivery, in particular also with regard to liability for defects. Our General Terms and Conditions of Supply are available on our website at www.pavaresine.com.

