

**СЪСТАВ**

Poliurea Pava CF 94 система 100% без съдържание на VOC, добавена със специални компоненти, способни да подобрят самозагасващите свойства и реакцията на огън. Тя е самозагасваща се и принадлежи към ЕвроКлас B s20 d0 съгласно EN 13501-1:2005 изключителна на цвят RAL 7040, за бетон и фиброцимент. Продуктът също е класифициран UL94 V0C.

**РАБОТЕН ДИАПАЗОН**

Системата Poliurea Pava CF 94 е подходяща за приложение върху:

- Покритие на покриви;
- Резервоари за задържане на вода;
- Подови настилки и гаражи;
- Мостове, стадиони, летища и железници;
- Инсталации за промишлена поддръжка и производство; Impianti di depurazione delle acque reflue e rifiuti;
- Алеи, балкони и басейни;
- Облицовка на резервоара;
- В морския сектор - лодки;
- Нефт и газ / тръбопроводи и рафинерии;
- Първично и вторично задържане; Затихване на звука;
- Защита и завършек на дървени материали;
- Домове, външни и вътрешни дървени конструкции;
- Тематични паркове, декори и декорации;
- Аквапаркове и детски площадки;
- Засилено укрепление;

**ПРЕДИМСТВА**

- Не съдържа VOC;
- Няма загуба на тегло;
- Няма вторични реакционни продукти;
- Отлична устойчивост на атмосферни влияния;
- Отлична устойчивост на удар, абразия и перфорация;
- Ниски стойности на пропускливост;
- Приложение при температури между -15°C и +70°C; постоянна производителност при температури между -30°C и +140°C;
- Отлични противопожарни свойства

**СЕРТИФИКАЦИИ**

- Пожарна сертификация "ЕвроКлас B s2 d0" съгласно UNI EN 13501-1:2009 с позоваване на хармонизирания стандарт UNI EN 1504-2:2005;
- Broom T4 съгласно метода CEN/TS 1187:2012;
- Бърза деформация (устойчивост на удар), съгласно UNI EN ISO 6272-1:2013;

**МАРКИРОВКА**



**EN 1504-2**

Продукти и системи за защита и ремонт на бетон съгласно, EN 1504-2, DOP nr. 150120-2014, Factory Production Control Body nr. 0546, сертифициран през 2017, който издава маркировката CE.

Coating for Ingress Protection, Moisture Control, Physical Resistance and Chemical Resistance (1.3 C – 2.2 C – 5.1C – 6.1 C).

**КАЧЕСТВО**

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

**СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ**

**РЕЗУЛТАТИ**

**МЕТОД ЗА АНАЛИЗИ**

Съотношение на катализи (*)	100 : 100	13 IST 21
Специфично тегло Изоцианат	1,11 - 1,12 g/cm <sup>3</sup> на 25 ± 2° C	UNI EN ISO 2811-1
Специфично тегло Смола	1,22 - 1,26 gr/cm <sup>3</sup> на 25 ± 2° C	UNI EN ISO 2811-1
Вискозитет Изоцианат	600 - 900 mPas на 25 ± 2° C	UNI EN ISO 3219:1996
Вискозитет Смола	1700 - 1900 mPas на 25 ± 2° C	UNI EN ISO 3219:1996
Време за замръзване	6 - 8 сек. на 25 ± 2° C	M.I.

**СПЕЦИФИЧНИ ИЗПЪЛНЕНИЯ**

**РЕЗУЛТАТИ**

**МЕТОД ЗА АНАЛИЗИ**

Разрушаващ товар	10 - 11 MPa	ISO 527-1:2012
Продължение при счупване	275 - 285 %	ISO 527-1:2012
Устойчивост при разкъсване	70 - 85 KN/m	UNI ISO 34-1:2010



Устойчивост при абразия (Taber Test: H22, 1000 g, 1000 giri)	< 100 mg	EN 5470-1:2001
Устойчивост при абразия (Taber Test: CS17, 1000 g, 1000 giri)	< 150 mg	EN 5470-1:2001
Твърдост	92 - 95 Sh A	UNI EN ISO 868:2005
Твърдост	35 - 40 Sh D	UNI EN ISO 868:2005
Лек трафик	> 8 часа	-
Директно сцепление без трафик	>/= 0,8 MPa	UNI EN ISO 4624:2006
Директно сцепление при трафик	>/= 1,5 MPa	UNI EN ISO 4624:2006
Проходимост	> 15 мин.	-
Пълно втвърдяване	> 24 часа	-
Реакция при огън	B s2 d0 ЕвроКлас	EN 13501-1:2005
Капилярна абсорбция и водопропускливост	< 0,1 Kg/m <sup>2</sup> *h0,5	EN 1062-3:2008
Устойчивост при удар	Клас I (>4 Nm)	EN ISO 6272-1:2013

Данните се отнасят за продукта, приложен в лабораторията и кондициониран при околна температура от 25 ± 2°C и с Р.Н. средно 50% за 28 дни.

Poliurea Pava CF 94 трябва да се разклати добре преди употреба и трябва да се нанася със специално оборудване и изключително от специализирани апликатори.

Преди да продължите с прилагането на продукта, има някои основни фактори, които трябва да се вземат под внимание: вида на повърхността и нейните условия, цикъл на покритие и общо напрежение.

Първо, температурата на околната среда трябва да бъде между минимум +5°C и максимум +40°C; влажността на опората трябва да бъде макс. до 4%; температурата на компонентите (смола + изоцианат) трябва да бъде между +60°C и +80°C; накрая, температурата на тръбите на оборудването за нанасяне (както за компонент А, така и за компонент В) между +60°C и +80°C.

Видовете повърхности, които могат да бъдат покрити с Poliurea Pava CF 94 са ограничени до следните случаи: бетонни или циментови повърхности, мазилка, каменинови изделия, клинкер, плочки, камък и метал.

При всички видове субстрат процентът на влажност никога не трябва да надвишава 4%. Субстратът и втвърдената мембрана трябва да са поне с 3°C над точката на оросяване, за да се намали риска от кондензация или цъфтеж на готовата мембрана.

Основните процеси на подготовка на субстрата са:

- Шлифване: механичното действие на абразивни дискове или абразивна хартия, предназначено за отстраняване на циментов прах и мръсотия от повърхностния слой;
- Удар с чук: механичното действие на специална машина, която отстранява 3-5 мм повърхностен слой;
- Фрезване: механично действие на въртяща се фреза, предназначена за отстраняване на еднаква и постоянна дебелина;
- Пясъкоструене: механично действие чрез минерални или метални зърна, предназначени за отстраняване на ронливи или отлепени части;
- Добро уплътняване: механично въздействие на метални зърна чрез машини, оборудвани с рецикулация, отделяне и възстановяване на полирани материали и фрагменти, при липса на прах;
- Хидропочистване: хидравлично действие на водни струи под високо налягане;
- Хидропясъкоструене: механично действие чрез водни струи под високо налягане заедно с абразивното действие, осъществявано от пясъка, за отстраняване на ронливи и отлепени части

След подходяща подготовка на опората е необходимо да се „грундира“, както следва:

- Циментови повърхности —> Двухкомпонентен епоксиден грунд Aggrapante Pava 100;
- Метални повърхности, мрамор, дърво, ... —> двухкомпонентен Antiruggine Pava Epoxy;
- Мокри циментови повърхности —> трикомпонентен Trico BAR Pava;
- Полагане на полиуретан или полиуретан —> еднокомпонентен грунд Polifix Pava.

Преди да нанесете върху Poliurea Pava CF 94 втори слой от Poliurea Pava CF 94, се препоръчва да спазвате следните интервали:

- Температура на основата 10°C - Минимално време 10 - 15 сек. - Максимално време 7 часа;
- Температура на основата 23°C - Минимално време 10 - 15 сек. - Максимално време 6 часа;
- Температура на основата 30°C - Минимално време 10 - 15 сек. - Максимално време 5 часа.

В случай, при който, след като е нанесен първият слой от Poliurea Pava CF 94 максималното време е надвишено, преди да продължите с второто нанасяне на продукта, препоръчително е да нанесете следващ слой грунд Polifix Pava.

Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагането на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Всякакви следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени.

Повърхностни подготовки  
и приложения



Преди да продължите към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

**Бои и опаковки**

Системата се предлага в комплекти от двойки варели от общо 430 кг: 205 кг смола + 225 кг изоцианат.

Предлага се в цветове от цветовата таблица RAL.

Двата компонента трябва да се съхраняват максимум 12 месеца в оригиналната опаковка, идеално затворени и на хладно място, далеч от пряка слънчева светлина, при температура на околната среда между +5 и +30°C.

**Предупреждения**

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс.

Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага потърсете медицинска помощ.

**Правила за спазване**

Гореспоменатите продукти имат ниско въздействие върху околната среда и спомагат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Cir. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com)



**COMPOSITION**

Poliurea Pava CF 94 is a 100% VOC-free system, additivated with special components able to improve self-extinguishing properties and fire reaction performance. It is self-extinguishing belonging to EuroClasse B s20 d0 according to EN 13501-1:2005 exclusively for RAL 7040, concrete and fibre cement. The product is also classified UL94 VOC.

**FIELDS OF APPLICATION**

The Poliurea Pava CF 94 system is suitable for application on:

- Roofing;
- Water containment tanks;
- Flooring and garages;
- Bridges, stadiums, airports and railways;
- Industrial and production plant maintenance;
- Sewage and waste water treatment plants;
- Walkways, balconies and swimming pools;
- Tank lining;
- Maritime - vessels;
- Oil and gas / pipelines and refineries;
- Primary and secondary containment;
- Sound attenuation;
- Wood protection and finishing;
- Dwellings, outdoor and indoor timber structures;
- Theme parks and decorative designs;
- Water parks and playgrounds;
- Structural reinforcement

**ADVANTAGES**

- It contains no VOCs;
- Has no weight loss;
- Has no secondary reaction products;
- Excellent weathering resistance;
- Excellent impact, abrasion and puncture resistance;
- Low permeability values;
- Application at temperatures between -15°C and +70°C; Consistent performance at temperatures between -30°C and +140°C;
- Excellent fire behaviour properties

**CERTIFICATIONS**

- Certification of Reaction to Fire "Euroclass B s2 d0" according to UNI EN 13501-1:2009 with reference to the harmonised standard UNI EN 1504-2:2005;
- Broof T4 according to CEN/TS 1187:2012;
- Rapid deformation (impact resistance) according to UNI EN ISO 6272-1:2013

**MARKING**



**EN 1504-2**

Protective coating of concrete according to EN 1504-2, DOP nr 150127-2014, Factory Production Control Body certification nr. 0546, certificate 2017, CE marking. Coating for Ingress Protection, Moisture Control, Physical Resistance and Chemical Resistance (1.3 C - 2.2 C - 5.1C - 6.1 C).

**QUALITY**

The product undergoes careful and constant control in our laboratories. The raw materials used are rigorously selected and controlled.

**TECHNICAL SPECIFICATIONS**

**RESULTS**

**METHOD OF ANALYSIS**

<b>Catalysis ratio (*)</b>	100 : 100 All Pava Resine formulations must be mixed thoroughly before proceeding to the various application steps. Manual mixing is not permitted; incorrect mixing will result in incomplete curing of the coating.	<b>13 IST 21</b>
<b>Isocyanate Specific Weight</b>	1,11 - 1,12 g/cm <sup>3</sup> at 25 ± 2° C	<b>UNI EN ISO 2811-1</b>
<b>Resin Specific Weight</b>	1,22 - 1,26 gr/cm <sup>3</sup> at 25 ± 2° C	<b>UNI EN ISO 2811-1</b>
<b>Isocyanate viscosity</b>	600 - 900 mPas at 25 ± 2° C	<b>UNI EN ISO 3219:1996</b>
<b>Resin viscosity</b>	1700 - 1900 mPas at 25 ± 2° C	<b>UNI EN ISO 3219:1996</b>
<b>Frost Time</b>	6 - 8 sec. at 25 ± 2° C	<b>M.I.</b>

**PERFORMANCE SPECIFICATIONS**

**RESULTS**

**METHOD OF ANALYSIS**

<b>Load at Break</b>	10 - 11 MPa	<b>ISO 527-1:2012</b>
<b>Elongation at Breakage</b>	275 - 285 %	<b>ISO 527-1:2012</b>
<b>Tear Resistance</b>	70 - 85 KN/m	<b>UNI ISO 34-1:2010</b>
<b>Abrasion resistance (Taber Test: H22, 1000 g, 1000 rpm)</b>	< 100 mg	<b>EN 5470-1:2001</b>
<b>Abrasion resistance (Taber Test: CS17, 1000 g, 1000 rpm)</b>	< 150 mg	<b>EN 5470-1:2001</b>



Hardness	92 - 95 Sh A	UNI EN ISO 868:2005
Hardness	35 - 40 Sh D	UNI EN ISO 868:2005
Light traffic	> 8 ore	-
Adhesion for direct traction without traffic	>/= 0,8 MPa	UNI EN ISO 4624:2006
Adhesion for direct traction with traffic	>/= 1,5 MPa	UNI EN ISO 4624:2006
Walkability	> 15 min	-
Complete hardening	> 24 hours	-
Reaction to fire	B s2 d0 EuroClass	EN 13501-1:2005
Capillary absorption and water permeability	< 0,1 Kg/m2*h0,5	EN 1062-3:2008
Impact resistance	Class I (>4 Nm)	EN ISO 6272-1:2013

Data referring to the product applied in the laboratory and conditioned at an ambient temperature of 25 ± 2°C and an average R.H. of 50% for 28 days.

Poliurea Pava CF 94 must be well shaken before use and must be applied using special equipment and exclusively by specialised applicators.

Before proceeding with the application of the product, there are some fundamental factors to take into consideration: the type of surface and its conditions, coverage cycle and general stress.

First of all, the ambient temperature must be between a minimum of +5°C and a maximum of +40°C; the humidity of the substrate must be a maximum of 4%; the temperature of the components (resin + isocyanate) must be between +60°C and +80°C; finally, the temperature of the application equipment hoses (for both component A and component B) must be between +60°C and +80°C.

The types of surfaces that can be coated with Poliurea Pava CF 94 are limited to: concrete or cementitious surfaces, plaster, stoneware, Klinker, tiles, stone and metal.

In all types of substrate, the moisture content must never exceed 4%. The substrate and cured membrane must be at least 3°C above dew point to reduce the risk of condensation or blooming of the finished membrane.

Basically, the substrate preparation processes are:

- Sanding: the mechanical action of abrasive discs or abrasive paper to remove cement dust and dirt from the surface layer;
- Bush-hammering: the mechanical action of a special machine that removes 3-5 mm of the surface layer;
- Milling: the mechanical action of a rotary cutter capable of removing a uniform and constant thickness;
- Sandblasting: mechanical action using mineral or metal grains to remove friable or detached parts;
- Shot-blasting: mechanical action of metal grains through machinery equipped with recirculation, separation and recovery of polished materials and fragments, in the absence of dust;
- Hydro-washing: hydraulic action of high-pressure water jets;
- Hydro-sanding: mechanical action through high-pressure water jets together with the abrasive action of sand to remove friable and detached parts

After adequate preparation of the substrate, it must be 'primed', as follows:

- Cement surfaces -> two-component epoxy primer Pava 100;
- Metal surfaces, marble, wood, ... -> two-component anti-rust Pava Epoxy;
- Damp cement surfaces -> Trico BAR Pava three-component;
- Polyurea or polyurethane overlay -> one-component primer Polifix Pava.

Before applying a second layer of Poliurea Pava CF 94 on top of Poliurea Pava CF 94, it is recommended that the following intervals be observed:

- Substrate temperature 10°C - Minimum time 10 - 15 sec. - Maximum time 7 hours;
- Substrate temperature 23°C - Minimum time 10 - 15 sec. - Maximum time 6 hours;
- Substrate temperature 30°C - Minimum time 10 - 15 sec. - Maximum time 5 hours.

If the maximum time limit is exceeded after applying the first coat of Poliurea Pava CF 94, it is advisable to apply an additional coat of Polifix Pava primer before proceeding with the second application.

Any imperfections or irregularities that may compromise the final aesthetic effect must be corrected by sanding and/or levelling the substrate before applying the subsequent products.

In the presence of cracking processes and/or cracks in the substrate, carefully check the nature of these phenomena: whether they are due to plastic shrinkage, and whether they are due to tensional-structural phenomena affecting the substrate itself. In the case of both static and dynamic cracks/cracks, consult our Technical Office in order to intervene appropriately. No responsibility can fall on the product in the event that such cracking processes affect the product itself since, according also to UNI EN 10966, these systems are not self-supporting.

Any traces of oil, grease, paint, efflorescence, etc. must be removed in advance, as well as any chalking or removable sections.

Before proceeding with the application of Pava Resine products, preliminary treatment of all critical points is mandatory (any cracks in the substrate, corners, edges, vertical lapels, expansion and/or structural joints, channels, gutters, guttering, eaves fittings, drainage outlets and downpipes, steps and thresholds, skylights, plant piping and through-bodies).

**Colours and Packs**

System available in sets of pairs of drums of 430 kg total: Kg. 205 of Resin + Kg. 225 of Isocyanate. Available in the colours of the RAL colour chart.



**Warnings**

The two components must be stored for a maximum of 12 months in their original packaging, perfectly sealed and in a cool place away from direct sunlight, at room temperature between +5 and +30°C.

If, when the container is opened, the products should show any signs of instability/degradation such as thickening, crystallisation, gelatinisation, settling, flotation, etc., due to incorrect storage of the material (temperature/humidity) either during transport or in the final storage area, or use after the expiry date, we do not recommend using them.

Product for professional use.

It is strongly recommended to attend an applicators' course before using Pava Resine products. Anyone using these products without authorisation does so at their own risk.

Keep out of the reach of children. During use and drying, ventilate the premises thoroughly. Do not eat, drink or smoke during use. Wear protective gloves and goggles during use and use the usual precautions for handling chemicals. In case of contact with the eyes or skin, wash immediately with plenty of water and consult a doctor. In case of ingestion contact a poison control centre or doctor immediately. Air the premises before staying there.

**Rules to be observed**

The above products have a low environmental impact and reduce solvent pollution, improving quality, safety and hygiene for the user. We recommend scrupulous observance of the hygiene regulations in use for handling resins (Circ. Min. Lav. 46/1979 and 61/1989). For information see our safety data sheet.

QR-CODE: IF THE LABEL IS NOT DOWNLOADABLE, PLEASE REQUEST A NEW ONE. The information contained in the data sheet is the latest available to us and we reserve the right to make any necessary changes; however, this information is to be regarded as non-binding and bears no legal contractual relationship or ancillary obligation to the contract of sale. Since the use of the product also takes place outside of our control, any liability for the incorrect use of the product lies exclusively with the user and therefore does not imply that we assume any guarantee or liability for the end result of the work. Any declaration of warranty for the purpose of effectiveness requires express and specific written confirmation by Pava Resine Srl. Furthermore, they do not relieve the customer from the exclusive burden and responsibility of verifying the suitability of our products for the use and purposes they are intended for; moreover, the customer is obliged to check that the values given in the technical data sheet are also valid for the batch of product he/she is interested in and are not superseded and/or replaced by subsequent editions. This data sheet cancels and replaces the previous ones. For the rest, please refer to our General Terms and Conditions of Delivery, in particular also with regard to liability for defects. Our General Terms and Conditions of Supply are available on our website at [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com).

