

СЪСТАВ

Poliurea Pava CF 29 е еластомерна система от чиста полиурея. Това е двуконпонентна система, базирана на ароматни изоцианати и специални гъвкави амини за защита на метални и циментови повърхности. Продуктът е чиста полиуретанова система, 100% твърди вещества и има температурна устойчивост между -30°C и +170°C.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Системата Poliurea Pava CF 29 е подходяща за приложение върху:

- Покритие на покриви;
- Резервоари за задържане на вода;
- Подови настилки и гаражи;
- Мостове, стадиони, летища и железници;
- Инсталации за промишлена поддръжка и производство;
- Затихване на звука;
- Защита, довършителни работи на дърво и външна изолация;
- Тематични паркове, декори и декорации;
- Засилено укрепление;
- Гъвкави дунапрени

СЕРТИФИКАЦИИ

- Пожарна сертификация клас E съгласно норма EN 13501-1);
- Broof T1, съгласно метод CEN/TS 1187:2012;
- Broof T2, съгласно метод CEN/TS 1187:2012;
- Бърза деформация (устойчивост на удар), съгласно UNI EN ISO 6272-1:2013;
- Пропускливост за водни пари, съгласно EN 1931: 2002;
- Пропускливост на CO2, съгласно нормата UNI EN 1062-6:2003

МАРКИРОВКА



EN 1504-2

Продукти и системи за защита и ремонт на бетон съгласно, EN 1504-2, DOP nr. 150120-2014, Factory Production Control Body nr. 0546, сертифициран през 2017, който издава маркировката CE. Coating for Ingress Protection, Moisture Control, Physical Resistance and Chemical Resistance (1.3 C – 2.2 C – 5.1 C – 6.1 C).

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

РЕЗУЛТАТИ

МЕТОД ЗА АНАЛИЗИ

Съотношение на катализи (*)	100 : 100 Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на полагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.	13 IST 21
Специфично тегло - Изоцианат	1,12 - 1,14 g/cm ³ на 25 ± 2° C	UNI EN ISO 2811-1
Специфично тегло - Смола	1,01 - 1,06 gr/cm ³ на 25 ± 2° C	UNI EN ISO 2811-1
Вискозитет - Изоцианат	1300 - 1500 mPas на 25 ± 2° C	UNI EN ISO 3219:1996
Вискозитет - Смола	400 - 600 mPas на 25 ± 2° C	UNI EN ISO 3219:1996
Време на заледяване	40 - 50 секунди на 25 ± 2° C	M.I.

СПЕЦИФИЧНИ ИЗПЪЛНЕНИЯ

РЕЗУЛТАТИ

МЕТОД ЗА АНАЛИЗИ

Разрушаващ това	4 - 6 MPa	ISO 527-1:2012
Продължаване при счупване	600 %	ISO 527-1:2012
Устойчивост при разкъсване	35 - 50 KN/m	UNI ISO 34-1:2010
Нов модул	< 8 MPa	ISO 527-1:2012
Устойчивост при Абразия (Taber Test:H22)	< 3000 мг.	EN 5470-1:2001
Твърдост	45 - 55 Sh D	UNI EN ISO 868:2005
Пропускливост CO2	> 100 м.	EN ISO 13062-6
Устойчивост при съпротивление	2400 μ	UNI EN 1931:2002
Водни пари	0,15 w/mk	EN 12667:2002
Топлопроводимост	120 мин.	-
Втвърдяване на проходимостта	36 ч.	-
Адхезия към стомана	> 8 MPa	UNI EN ISO 4624:2006
Адхезия CIs	>1,6 MPa	UNI EN 1542:1999



Устойчивост при удар
 Преодоляване на статични
 пукнатини при $-10\pm 2^{\circ}\text{C}$
 Динамично преодоляване на
 пукнатини при $23\pm 2^{\circ}\text{C}$
 Устойчивост на проникване в
 корена (вътрешен тест)
 Устойчивост към озон

Клас III	EN ISO 6272-1:2013
Клас A5	UNI EN 1062-7:2005
Клас B 4.1	UNI EN 1062-7:2005
Устойчив	EN 13948:2007
Без напукване при 7x (видимо)	UNI EN 1844:2013

Данните се отнасят за продукта, приложен в лабораторията и кондициониран при околна температура от $25 \pm 2^{\circ}\text{C}$ и с Р.Н. средно 50% за 28 дни..

Poliurea Pava CF 29 трябва да се смеси добре преди употреба (по-специално смолият компонент) и трябва да се нанася с помощта на специално оборудване и от специализирани апликатори.

Преди да продължите с прилагането на продукта, има някои основни фактори, които трябва да се вземат под внимание: вида на повърхността и нейните условия, цикъл на покритие и общо напрежение. Първо, температурата на околната среда трябва да бъде между минимум $+5^{\circ}\text{C}$ и максимум $+40^{\circ}\text{C}$; влажността на опората трябва да бъде макс. до 4%; температурата на компонентите трябва да бъде около 40°C за смолата и около $+75^{\circ}\text{C}$ за изоцианата; накрая, температурата на тръбите на оборудването за нанасяне (и за компонент А, и за компонент В) приблизително $+70^{\circ}\text{C}$.

Видовете повърхности, които могат да бъдат покрити с Poliurea Pava CF 29, са ограничени до следните случаи: бетонни или циментови повърхности, мазилка, каменинови изделия, клинкер, плочки, камък и метал.

При всички видове субстрат процентът на влажност никога не трябва да надвишава 4%. Субстратът и втвърдената мембрана трябва да са поне с 3°C над точката на оросяване, за да се намали риска от кондензация или цъфтеж на готовата мембрана.

Основните процеси на подготовка на субстрата са:

- Шлифоване: механичното действие на абразивни дискове или абразивна хартия, предназначено за отстраняване на циментов прах и мръсотия от повърхностния слой;
- Удар с чук: механичното действие на специална машина, която отстранява 3-5 мм повърхностен слой;
- Фрезование: механично действие на въртяща се фреза, предназначена за отстраняване на еднаква и постоянна дебелина;
- Пясъкоструене: механично действие чрез минерални или метални зърна, предназначени за отстраняване на ронливи или отлепени части;
- Добро уплътняване: механично въздействие на метални зърна чрез машини, оборудвани с рециркулация, отделяне и възстановяване на полирани материали и фрагменти, при липса на прах;
- Хидропочистване: хидравлично действие на водни струи под високо налягане;
- Хидропясъкоструене: механично действие чрез водни струи под високо налягане заедно с абразивното действие, осъществявано от пясъка, за отстраняване на ронливи и отлепени части

След подходяща подготовка на опората е необходимо да се „грундира“, както следва:

- Циментови повърхности —> Двукомпонентен епоксиден грунд Aggrapante Pava 100;
- Метални повърхности, мрамор, дърво, ... —> двукомпонентен Antiruggine Pava Epoxy;
- Мокри циментови повърхности —> трикомпонентен Trico BAR Pava;
- Полагане на полиуретан или полиуретан —> еднокомпонентен грунд Polifix Pava.

Преди да наслагвате втори слой Poliurea Pava CF 29 върху Poliurea Pava CF 29, препоръчително е да спазвате следните интервали:

- Температура на основата 10°C - Минимално време 10 - 15 сек. - Максимално време 6 часа;
- Температура на основата 23°C - Минимално време 10 - 15 сек. - Максимално време 5 часа;
- Температура на основата 30°C - Минимално време 10 - 15 сек. - Максимално време 4 часа.

В случай, че след нанасяне на първия слой Poliurea Pava CF 29 максималното време е надвишено, преди да продължите с второто нанасяне на продукта, препоръчително е да нанесете следващ слой грунд Polifix Pava.

Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагането на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Всякакви следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени.

Преди да продължите към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, зглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Системата се предлага в комплекти от двойки варели от общо 430 кг: 205 кг смола + 225 кг изоцианат.

Предлага се в следните цветове:

Сив - подобен на RAL 7040

Черен - подобен на RAL 9005

Други нюанси по заявка.

Двата компонента трябва да се съхраняват максимум 12 месеца в оригиналната опаковка, идеално затворени и на хладно място, далеч от пряка слънчева светлина, при температура на околната среда между $+5$ и $+30^{\circ}\text{C}$.

Повърхностни подготовки
 и нанасяния

Бои и опаковки



Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба.
Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс.
Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа.
По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага потърсете медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат ниско въздействие върху околната среда и спомагат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя.
Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com



COMPOSITION

Polyurea Pava CF 29 is an elastomeric system made of pure polyurea. It is a two-component system based on aromatic isocyanates and special flexible amines for the protection of metal and cement surfaces. The product is a 100% pure polyurea system and has a temperature resistance of -30° C to +170° C.

FIELDS OF APPLICATION

The Poliurea Pava CF 29 system is suitable for application on:

- Roofing;
- Water containment tanks;
- Flooring and garages;
- Bridges, stadiums, airports and railways;
- Industrial and production plant maintenance;
- Sound deadening;
- Wood protection and external insulation;
- Theme parks, scenery and decorative designs;
- Structural reinforcement;
- Flexible foams

CERTIFICATIONS

- Certification of Reaction to fire class E according to EN 13501-1);
- Roof T1 according to CEN/TS 1187:2012;
- Roof T2 according to CEN/TS 1187:2012;
- Rapid deformation (impact resistance) according to EN ISO 6272-1:2013;
- Permeability to water vapour according to EN 1931:2002;
- Permeability to CO2 according to EN 1062-6:2003

MARKING



EN 1504-2

Protective coating of concrete according to EN 1504-2, DOP nr 150127-2014, Factory Production Control Body certification nr. 0546, certificate 2017, CE marking. Coating for Ingress Protection, Moisture Control, Physical Resistance and Chemical Resistance (1.3 C – 2.2 C – 5.1C – 6.1 C).

QUALITY

The product undergoes careful and constant control in our laboratories. The raw materials used are rigorously selected and controlled.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

RESULTS

METHOD OF ANALYSIS

	RESULTS	METHOD OF ANALYSIS
Catalysis ratio (*)	100 : 100 All Pava Resine formulations must be mixed thoroughly before proceeding to the various application steps. Manual mixing is not permitted; incorrect mixing will result in incomplete curing of the coating.	13 IST 21
Isocyanate Specific Weight	1,12 - 1,14 g/cm ³ at 25 ± 2° C	UNI EN ISO 2811-1
Resin Specific Weight	1,01 - 1,06 gr/cm ³ at 25 ± 2° C	UNI EN ISO 2811-1
Isocyanate viscosity	1300 - 1500 mPas at 25 ± 2° C	UNI EN ISO 3219:1996
Resin viscosity	400 - 600 mPas at 25 ± 2° C	UNI EN ISO 3219:1996
Frost Time	40 - 50 sec. at 25 ± 2° C	M.I.

PERFORMANCE SPECIFICATIONS

RESULTS

METHOD OF ANALYSIS

	RESULTS	METHOD OF ANALYSIS
Load at Break	4 - 6 MPa	ISO 527-1:2012
Elongation at Breakage	600 %	ISO 527-1:2012
Tear Strength	35 - 50 KN/m	UNI ISO 34-1:2010
Young's modulus	< 8 MPa	ISO 527-1:2012
Abrasion resistance (Taber Test:H22)	< 3000 mg	EN 5470-1:2001
Hardness	45 - 55 Sh D	UNI EN ISO 868:2005
CO2 Permeability	> 100 m	EN ISO 13062-6
Water Vapour Diffusion Resistance	2400 µ	UNI EN 1931:2002
Thermal Conductivity	0,15 w/mk	EN 12667:2002
Walkability	120 min	-
Hardening	36 h	-
Steel Adhesion	> 8 MPa	UNI EN ISO 4624:2006
Concrete Adhesion	>1,6 MPa	UNI EN 1542:1999
Impact Resistance	Class III	EN ISO 6272-1:2013
Static Crack-Bridging at -10±2°C	Class A5	UNI EN 1062-7:2005
Dynamic Crack-Bridging at 23±2°C	Class B 4.1	UNI EN 1062-7:2005



**Root Penetration Resistance
 (internal test)
 Ozone Resistance**

Resistant	EN 13948:2007
No cracks at 7x (Visible)	UNI EN 1844:2013

Data referring to the product applied in the laboratory and conditioned at an ambient temperature of 25 ± 2°C and an average R.H. of 50% for 28 days.

Poliurea Pava CF 29 must be well mixed before use (especially the resin component) and must be applied using special equipment and exclusively by specialised applicators.

Before proceeding with the application of the product, there are some fundamental factors to take into consideration: the type of surface and its conditions, coverage cycle and general stress. First of all, the ambient temperature must be between a minimum of +5°C and a maximum of +40°C; the humidity of the substrate must be a maximum of 4%; the temperature of the components must be approximately +40°C for the resin and approximately +75°C for the isocyanate; finally, the temperature of the application equipment hoses (for both component A and component B) must be approximately +70°C.

The types of surfaces that can be coated with Poliurea Pava CF 29 are limited to: concrete or cementitious surfaces, plaster, stoneware, Klinker, tiles, stone and metal.

In all types of substrate, the moisture content must never exceed 4%. The substrate and cured membrane must be at least 3°C above dew point to reduce the risk of condensation or blooming of the finished membrane.

Basically, the substrate preparation processes are:

- Sanding: the mechanical action of abrasive discs or abrasive paper to remove cement dust and dirt from the surface layer;
- Bush-hammering: the mechanical action of a special machine that removes 3-5 mm of the surface layer;
- Milling: the mechanical action of a rotary cutter capable of removing a uniform and constant thickness;
- Sandblasting: mechanical action using mineral or metal grains to remove friable or detached parts;
- Shot-blasting: mechanical action of metal grains through machinery equipped with recirculation, separation and recovery of polished materials and fragments, in the absence of dust;
- Hydro-washing: hydraulic action of high-pressure water jets;
- Hydro-sanding: mechanical action through high-pressure water jets together with the abrasive action of sand to remove friable and detached parts

After adequate preparation of the substrate, it must be 'primed', as follows:

- Cement surfaces -> two-component epoxy primer Pava 100;
- Metal surfaces, marble, wood, ... -> two-component anti-rust Pava Epoxy;
- Damp cement surfaces -> Trico BAR Pava three-component;
- Polyurea or polyurethane overlay -> one-component primer Polifix Pava.

Before applying a second layer of Poliurea Pava CF 29 on top of Poliurea Pava CF 29, it is recommended that the following intervals be observed:

- Substrate temperature 10°C - Minimum time 10 - 15 sec. - Maximum time 6 hours;
- Substrate temperature 23°C - Minimum time 10 - 15 sec. - Maximum time 5 hours;
- Substrate temperature 30°C - Minimum time 10 - 15 sec. - Maximum time 4 hours.

If the maximum time limit is exceeded after applying the first coat of Poliurea Pava CF 29, it is advisable to apply an additional coat of Polifix Pava primer before proceeding with the second application of the product.

Any imperfections or irregularities that may compromise the final aesthetic effect must be corrected by sanding and/or levelling the substrate before applying the subsequent products.

In the presence of cracks and/or crazing in the substrate, carefully check the nature of these phenomena: if they are due to plastic shrinkage, and if they are due to tensional-structural phenomena affecting the substrate itself. In the case of both static and dynamic cracks/cracks, consult our Technical Office in order to intervene appropriately. No responsibility can fall on the product in the event that such cracking processes affect the product itself since, according also to UNI EN 10966, these systems are not self-supporting.

Any traces of oil, grease, paint, efflorescence, etc. must be removed beforehand, as well as any chalking or removable sections.

Before proceeding with the application of Pava Resine products, preliminary treatment of all critical points is mandatory (any cracks in the substrate, corners, edges, vertical lapels, expansion and/or structural joints, channels, gutters, guttering, eaves fittings, drainage outlets and downpipes, steps and thresholds, skylights, plant piping and through-bodies).

Surface Preparation and Application

Colours and Packs

System available in sets of pairs of drums of 430 kg total: Kg. 205 of Resin + Kg. 225 of Isocyanate.

Available in the following colours

- Grey - similar RAL 7040
- Black - similar RAL 9005
- Other colours on request.

The two components must be stored for a maximum of 12 months in the original, perfectly sealed packaging and in a cool place away from direct sunlight, at room temperature between +5 and +30°C.

Warnings

If, when the container is opened, the products should show any signs of instability/degradation such as thickening, crystallisation, gelatinisation, settling, flotation, etc., due to incorrect storage of the material (temperature/humidity) either during transport or in the final storage area, or use after the expiry date, we do not recommend using them.

Product for professional use.

It is strongly recommended to attend an applicators' course before using Pava Resine products. Anyone using these products without authorisation does so at their own risk.

Keep out of the reach of children. During use and drying, ventilate the premises thoroughly. Do not eat, drink or smoke during use. Wear protective gloves and goggles during use and use the usual precautions for handling chemicals. In case of contact with the eyes or skin, wash immediately with plenty of water and consult a doctor. In case of ingestion contact a poison control centre or doctor immediately. Air the premises before staying there.



Rules to be observed

The above products have a low environmental impact and reduce solvent pollution, improving quality, safety and hygiene for the user. We recommend scrupulous observance of the hygiene regulations in use for handling resins (Circ. Min. Lav. 46/1979 and 61/1989). For information see our safety data sheet.

QR-CODE: IF THE LABEL IS NOT DOWNLOADABLE, PLEASE REQUEST A NEW ONE. The information contained in the data sheet is the latest available to us and we reserve the right to make any necessary changes; however, this information is to be regarded as non-binding and bears no legal contractual relationship or ancillary obligation to the contract of sale. Since the use of the product also takes place outside of our control, any liability for the incorrect use of the product lies exclusively with the user and therefore does not imply that we assume any guarantee or liability for the end result of the work. Any declaration of warranty for the purpose of effectiveness requires express and specific written confirmation by Pava Resine Srl. Furthermore, they do not relieve the customer from the exclusive burden and responsibility of verifying the suitability of our products for the use and purposes they are intended for; moreover, the customer is obliged to check that the values given in the technical data sheet are also valid for the batch of product he/she is interested in and are not superseded and/or replaced by subsequent editions. This data sheet cancels and replaces the previous ones. For the rest, please refer to our General Terms and Conditions of Delivery, in particular also with regard to liability for defects. Our General Terms and Conditions of Supply are available on our website at www.pavaresine.com.

