

**СЪСТАВ**

Двуконпонентен, прозрачен, епоксиден, модифициран състав, без разтворители, с кратък живот. Нанася се с четка или ваялк, на ниска дебелина.

**РАБОТЕН ДИАПАЗОН**

Прозрачно и/или цветно гланцово покритие с ниска дебелина върху бетонни/стоманобетонни повърхности, като декоративно средство против прах и мазнини; алая за лек гумиран транзит и устойчив на химически агенти.  
 Антибактериален и дезинфекциращ се.  
 По заявка и в антистатичната версия, Pavaglass UV / E Ionic. За повече информация, консултирайте се с техническия ни офис.  
 Температура за употреба от -10 °C до +40 °C.

**СЕРТИФИКАЦИИ**

- Нормативно съответствие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1 —4.2— 4.3, намаляване на емисиите на замърсителите (VOC) вътре в сградите.

**КАЧЕСТВО**

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

**СПЕЦИФИЧНИ  
 ТЕХНИКИ**

**Получени резултати смесвйки BASE + REAGENTE**

**МЕТОД ЗА  
 АНАЛИЗ**

Съотношение на катализи (*)	100 части с тегло Base с 62 части с тегло Reagente. Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието. При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени. Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и следоваателно добавете вторият елемент В, смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,06 - 1,12 gr/cm <sup>3</sup> на 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	99 (±1) %	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет на 25±2°C (**)	200 - 800 mPa s.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	В зависимост от нуждите и средата, в която се прилага: с етилов алкохол (хранителен), прозрачен алкохол или епоксиден разреждател (за други цели). Процентът варира от 30% до 100% в зависимост от порьозността и абсорбцията на основата, за нанасяне с ваялк. За нанасянния с шпатула, разредете от 10 до 15% ако нанасяте върху гладки и чисти основи, или разредете до 5% ако нанасянето е върху грапави повърхности.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	Живот 50 ' - 70 ' на + 20 ± 2°C.	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	на допир след 6 - 7 часа при 20 ± 2 °C и 50 ± 10 U.R. втвърдяване на филм от 4 до 8 дни в зависимост от температурата. Тенденция към потъмняване и замъгляване в околните среди с по-ниски температури (< 15° C) и висока U.R. (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне (**)	след 10 - 18 часа в зависимост от температурата, не повече от 48 часа. При несъвместимост, консултирайте се с техническия ни офис.	ASTM D 1640
Коснумация и добив (*)	Теоритично за всеки слой 0,100 ÷ 0,150 Kg/m <sup>2</sup> при дебелина µm 60 ÷ 80, или според вида на основата върху която ще бъде нанесен.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	светъл, прозрачен; много леко пожълтяване, поради излагането на U.V. износването и стареенето, дори при матова версия.	/



СПЕЦИФИЧНИ  
ТЕХНИКИ

## Получени резултати смесвки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА  
АНАЛИЗ

Брой слоеве	Един или повече слоеве, според дебелината на изисквания филм. При висока дебелина може да се получи не напълно прозрачен.	/
Инструменти за измиване	С нитро разреждател.	/
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(\* Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (\*\*) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ  
ДАННИ

## След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм ами според UNI UNI EN 13892-2.

Адхезия CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 1,5
Абразия (1Kg 1000 giri) ASTM D 4060	<50 mg
Реакция на огъня EN 13501-1	B <sub>f</sub> -s1
Повърхностна твърдост Shore UNI EN ISO 866	> 98 A
Удължено счупване (%)	1,8 ± 0,5 %

Повърхностни  
подготовки

Почистете перфектно повърхността, която трябва да е здрава, отлежала, суха и достатъчно грапава (възможно е шлайфане).

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат корегирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагане на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

## Приложения

Четка, валик или машина за боядисване, при температури не по-ниски от + 10°C. Тъй като производеният филм е почти непроницаем, при наличие на влага могат да се генерират мехурчета или отлепвания.

## Опаковки и Бои

Наличен в следните опаковки:

Base kg. 0,550 + Reag. kg. 0,335 = totale kg. 0,885 B+R  
Base kg. 2,740 + Reag. kg. 1,675 = totale kg. 4,415 B+R  
Base kg. 5,480 + Reag. kg. 3,350 = totale kg. 8,830 B+R

## Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването му.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.



## Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com)

