

<b>СЪСТАВ</b>	Двуконпонентен, прозрачен, полимерно-модифициран състав, без разтворители, със среден живот.	
<b>РАБОТЕН ДИАПАЗОН</b>	Прозрачно покритие с висока дебелина ( по-ниска от 3мм) върху смолисти повърхности и бетонни и стоманобетонни повърхности.	
<b>СЕРТИФИКАЦИИ</b>	Температура за употреба от -10 °C до +40 °C. • Нормативно съответствие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1 —4.2— 4.3, намаляване на емисиите на замърсителите (VOC) вътре в сградите.	
<b>КАЧЕСТВО</b>	Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.	
<b>СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ</b>	<b>Получени резултати смесвки BASE + REAGENTE</b>	<b>МЕТОД ЗА АНАЛИЗ</b>
Съотношение на катализи (*)	100 части с тегло Base и 60 части с тегло Reagente. Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието. При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цяото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени. Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и следваателно добавете вторият елемент В, смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността. Изчакайте преди разливане, за да излезе въздухът,включен в сместа, за да мине достатъчно ВРЕМЕ ЗА ИНДУКЦИЯ. Всичко трябва да бъде оценено по отношение на околната среда и условията за подпомагане. След като и двата компонента са смесени, оставете перфектно хомогенния продукт да "почине" вътре в опаковката, докато смолата леко се нагрее, тоест28-33°C измерим с лазерен термометър (в условия на 20-22°C и около 60% U.R. изчакайте преди прилагане около 20-30 min).	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,07 - 1,13 gr/cm <sup>3</sup> на 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475
Сух остатък (**)	100 (± 1) %.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет при 25±2°C (**)	700 - 1100 mPa s.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	Готов за употреба.	13 IST 21
Продължителност на сместа(*)	живот 40' - 60' на + 20 ± 2°C.	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	на допир след 6 - 7 часа при 20 ± 2 °C и 50 ± 10 U.R. втвърдяване на филм от 4-7 дни в зависимост от температурата. Тенденция към потъмняване и замъгляване в околните среди с по-ниски температури (< 15° C) и висока U.R. (> 65%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	след 10 - 15 часа в зависимост от температурата, не повече от 48 часа. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	Теоритично за 1 mm. дебелина: 1,100 - 1,200 Kg/m <sup>2</sup> . Максимална дебелина 3 mm що се отнася до ПО-ВИСОКА ДЕБЕЛИНА, може да се получи леко замъгляване на прозрачността, в този случай използвайте PAVAGLASS UV COLATA или PAVAGLASS COLATA H50. Дебелини по-малки от 1 mm могат да намалят производителността на продукта.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	гланциран, прозрачен; леко пожълтял поради излагането на U.V. износването и стареенето.	/



СПЕЦИФИЧНИ  
ТЕХНИКИ

	Получени резултати смесвйки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Брой слоеве	Един или повече, насложени.	/
Инструменти за измиване	С нитро разредител.	/
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура.  Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(\*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (\*\*) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ  
ДАННИ

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм ами според UNI UNI EN 13892-2.

Адхезия CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 1,5
Абразия 1Kg 1000g ASTMD4060 EN ISO 5470/1	< 55 mg
Реакция на огъня EN 13501-1	B <sub>fl</sub> -s1
Повърхностна твърдост Shore UNI EN ISO 866	> 98 A
Удължено счупване (%)	1,2 ± 0,4%

Повърхностни  
подготовки

Почистете перфектно повърхността, която трябва да е здрава, отлежала, суха и достатъчно грапава (възможно е шлайфане).

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагане на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Приложения

четка, ваялък, машина за боядисване. Тъй като производеният филм е почти непроницаем, при наличие на влага могат да се генерират мехурчета или отлепвания.

В райони, където няма достатъчно материал, може да се създаде повърхностна нестабилност.

Температура на прилагане: 18-30°C.

Опаковки и бои

Наличен в следните опаковки:

Base kg. 0,565 + Reag. kg. 0,335 = totale kg. 0,900 B+R  
Base kg. 5,650 + Reag. kg. 3,350 = totale kg. 9,000 B+R



## Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването му.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

## Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com)

