

СЪСТАВ

Технологична формулировка "техноцикличен ресурс" на базата на нанополимери. Суровините от гледна точка на LCA (оценка на жизнения цикъл) идват от сертифицирани национални и/или европейски доставчици и не съдържат формалдехид, свободен бисфенол, алкилполифеноли и нонилфеноли. VOC Граница на водна основа 140 g/l - реално VOC по-ниска от 25 g/l.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Идеално решение за създаване на непрекъснати подове и покрития с малка дебелина. В светлите цветове дава живот на изразения ефект на тъмните сенки. Изключителната устойчивост го прави подходящ за подови настилки на частни помещения и обществени места като хотели, магазини, ресторанти, шоуруми, офиси, дори и при високо натоварване на пешеходците. Освен това ви позволява да реконструирате съществуващи повърхности, като например стари плочки, след подходяща подготовка.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Защитно бетонно покритие съгласно EN 1504-2, **DoP nr 17114-2019**, сертификация Factory Production Control Body nr. 0546, сертифициран през 2017, който издава маркировката CE.
- Пожарна сертификация клас Bfl-S1 (EN 13501-1) - linea Pavafloor.
- EPA (Агенция за защита на околната среда) сертифицирана за много ниските емисии, според EN-ISO16000 и AgBB "Процедура за оценяването на емисии VOC на строителните продукти".
- Нормативно съгласие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, намаляване емисиите на замърсители (VOC) в сградите.

EN 13813

Подове - Замазки и материали за замазване - Свойства и изисквания



- устойчивост при износване (AR0,5)
- устойчивост при компресия (C50)
- устойчивост при огъване (F20)
- сила на сцепление (B2,0)
- устойчивост при сблъсък (IR10)
- емисии на корозивни вещества (SR)

МАРКИРОВКА

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

РЕЗУЛТАТИ

МЕТОД ЗА АНАЛИЗИ

Съотношение на катализи (*)	<p>НЕУТРАЛНА версия: съединете 100 части с тегло Base с 10 части с тегло Reagente.</p> <p>Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.</p> <p>При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.</p> <p>Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и последователно добавете вторият елемент В (reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.</p> <p>За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен кантар, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.</p>	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,80 ± 0,08 g/cm³ на 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	87 ± 2 %.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет при 25±2°C (**)	21 ± 5 Pa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	Разрежда се с чиста вода до 10% за приложения върху хоризонтални повърхности. Готов за използване за вертикални приложения (извършете предварителни тестове). Може да се предлага и специален състътител.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	Живот 40 - 50 минути на + 20 ± 2° C. (смесен продукт).	13 IST 22 EN 9514
изсушаване и втвърдяване (*)	На допир след макс. 14 часа на 20 ± 2°C, втвърдяване от 6-7 дни на 20°C и 12-14 дни на 10°C.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне (**)	Евентуално след 12/18 часа, според температурата и получените дебелини. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	Консумацията на материал може да се определи като приблизително 0,500 kg/m2 на удар в зависимост от състоянието на опората и методите на нанасяне. Консултирайте се с нашия технически офис. Продуктът не е подходящ за консумация над 1500 kg/m2 на един слой.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	Според цвета.	-



Инструменти за измиване

Инструментите могат лесно да се почистват с топла вода и/или разтворител преди втвърдяване.

-

Съхранение в магазин

6 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по - ниска от +10°C.
 Не излагайте опаковките директно на слънце.

-

(* Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore)
 (**) Valori Tipici

**ТЕХНИЧЕСКИ
 ДАННИ**

След 7 дни на 25 ± 2°C
 Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI EN 13892-2

Устойчивост при Компресия (MPa) UNI 13892/2	> 60
Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Удължаване при счупване (%)	< 1,0

Основата, върху която ще се нанасят материалите, трябва да е достатъчно стабилна и да не се деформира; също трябва да е суха, без прах и чиста.

Повърхностни подготовки

Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагането на следващи продукти.
 При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Всякакви следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени.
 Преди да продължите към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Приложения

С гладка американска мистрия от неръждаема стомана със заоблени ъгли, спрямо желаните естетични резултати

Препоръчваме нанасяне на 2 слоя, разделени от поне 12 часа съхнене при подходящи условия на околната среда. Приблизителният разход на продукта е около 0,500 kg/m² за нанасяне в зависимост от желаните декоративен ефект.

Веднъж втвърдена, след шлайфане с абразивна хартия 60 или 120 (в зависимост от постигнатия ефект) и след внимателно отстраняване на праха, се препоръчва повърхността да се защити с полиуретаново покритие на водна основа Idgropol 80 или 98. Всяко директно нанасяне на разтворител- продукти с високо съдържание на твърдо вещество могат леко да тонизират цвета. Извършете превантивни тестове, преди да продължите с това решение.

Бои и опаковки

Предлага се в неутрална версия в следните опаковки:
 Част А Kg. 13,700 + Част В Kg. 1,300 = Общо Kg. 15,000

Продуктът може да бъде пигментиран с оцветяващи пасти на водна основа, които да бъдат включени в част А - консултирайте се с нашия технически офис. ΔE Cielab <5,0 необвързващ.
 Оцветяващият тонер може да не гарантира точното копиране на цветовата диаграма, поради специфичните методи на нанасяне и условията на околната среда на строителната площадка. Винаги препоръчваме извършването на пробни проби предварително.

Специалната разпоредба (DS 375) на ADR за ПЪТЕН, МОРСКИ И ВЪЗДУШЕН транспорт предвижда пълно освобождаване за замърсители на околната среда, маркирани с UN номер 3082, когато се транспортират в опаковки с нетно съдържание по-малко от 5 литра (като се има предвид относителната плътност на приблизително 1,62 g/cm³ от основния компонент, общата сума в литри е равна на по-ниската стойност от 5 литра, изисквана от наредбите). Консултирайте се с информационния лист за безопасност.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съгъстяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба.

Дръжте далеч от деца. По време на работа проверяйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Стандартът UNI 11835, в сила от 2021 г., определя и сертифицира фигурата на апликаторите и търговските техници на системи от смола за вътрешни и външни хоризонтални и вертикални повърхности, очертавайки основните изисквания, набор от знания, умения, автономност и отговорност, които в рамките на строителна верига, те трябва да разграничат и характеризират тези професионални фигури в отношенията с публични и частни клиенти, компании, дизайнери и спецификатори.

Стандартът UNI 11835 включва знанията, въведени от новото издание на стандарта UNI 10966 и профилира по-прецизно операторите в сектора, подчертавайки типичните характеристики на сектора. Освен това стандартът очертава операторите на системи от смола, като ги разделя на четири професионални фигури (специализиран монтажник на системи от смола, ръководител на екип, монтажник на системи от смола, ръководител на екип, монтажник на системи от декоративна смола и техник по продажбите). За всяка професионална фигура са описани свързаните задачи, както и знанията и уменията, необходими за изпълнението им.

Поради това секторът на смолистите покрития изисква, както е описано по-горе, компетентност и професионализъм.

Последният може да бъде сертифициран съгласно UNI CEI EN ISO/IEC 17024 чрез лиценз, получен чрез изпит (писмен, практически и устен тест), положен със сертифицирана трета страна, както е определено от UNI 11835.

Участието в професионални дейности е силно препоръчително, за да придобие лиценз за професионална квалификация, за да притежавате уменията и способностите, изброени в таблиците на гореспоменатия стандарт UNI 11835, който може да бъде свързан с ниво 4 на QNQ класификацията (Препоръка 2017/C189 / 03, Приложение II). Следователно производителят не може да носи никаква отговорност, в който случай операторът не притежава лиценз за квалификация и последващите валидирани умения, в случай на неправилна употреба или дефекти в извършените работи, тъй като продуктите трябва да са предназначени за строго професионална употреба.



Правила за спазване

Освен това, силно се препоръчва да вземете участие в курса за апликатор, преди да използвате продуктите Pava Resine. Всеки, който използва тези продукти, без да е упълномощен за това, го прави на свой собствен риск.

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com



COMPOSITION

"Techno-cycle resource" technology formulation based on nano-polymers.
 Raw materials in view of LCA (Life Cycle Assessment) are sourced from domestic and/or European certified suppliers and do not contain formaldehyde, free bisphenol, alkyl polyphenols and nonylphenols.
 VOC Water-base limit 140 g/l – actual VOC inf. 25 g/l.

FIELDS OF USE

Ideal solution for creating continuous, low-thickness floor and wall coverings. In light colors it gives rise to a marked effect of dark shading.
 Exceptional resistance makes it suitable for flooring private rooms and public places such as hotels, stores, restaurants, showrooms, offices, even those with high pedestrian stress. It also allows existing surfaces such as old tiles to be upgraded, subject to appropriate preparation.

CERTIFICATIONS

- Concrete protective coating according to EN 1504-2, DoP nr 171114-2019, Factory Production Control Body certification nr 0546, certificate 2017, issuing CE marking.
- Conforms to fire reaction class Bfl-S1 (EN 13501-1) – Pavafloor line.
- EPA (Environmental Protection Agency) certified for very low emissions, according to EN-ISO 16000 and AgBB "Evaluation procedure for VOC emissions from construction products."
- LEED compliance for low emitting materials, EQ Credit 4.1-4.2-4.3 reduction of the emission of pollutants (VOC) inside buildings.

MARKING



EN 13813

Floors – Screeds and screed materials – Properties and requirements

- wear resistance (AR0.5)
- compressive strength (C50)
- flexural strength (F20)
- Adhesion Strength (B2.0)
- Impact Resistance (IR10)
- Emission of corrosive substances (SR)

QUALITY

The product undergoes careful and constant control in our laboratories. The raw materials used are rigorously selected and controlled.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

RESULTS

ANALYSIS-METHOD

Mixing ratio (*)	<p>NEUTRAL version: combine 100 parts by weight of Part A with 10 parts by weight of Part B.</p> <p>All Pava Resine formulations must be mixed thoroughly before proceeding to the various application steps. Hand mixing is not permitted; improper mixing will cause the coating not to cure completely.</p> <p>Combine the different components, taking care to mix thoroughly by low-speed mixing in order to obtain a homogeneous color mixture. It is recommended to take special care in mixing all the mixture present inside the individual components; with the help of a spatula/knife, collect the product from the walls/bottom of the pot in order to keep the catalysis ratios unchanged.</p> <p>Premix with propeller/blade mixer the component A and then add the second component B and mix for a minimum of 3 minutes until the mixture is homogeneous as density and chromaticity.</p> <p>For the colored version, it is recommended to use the complete packages. In the event that it is necessary to divide the packets, take care to mix all the colored component well to disperse the pigments evenly. With the help of a precision balance, then divide the components paying scrupulous attention in order to keep the catalysis ratios of the individual elements unchanged so as not to incur poor performance.</p>	13 IST 21
Specific weight (**)	1,80 ± 0,08 g/cm³ at 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
High Solid Content (**)	87 ± 2 %.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Viscosity at 25±2°C (**)	21 ± 5 Pa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Dilution (*)	Dilutable with clean water up to 10% for applications on horizontal surfaces. Ready to use for vertical applications (perform preliminary tests). Special thickener also available if necessary.	13 IST 21
Mixture duration (*)	Pot-life of 40 - 50 minutes at + 20 ± 2°C (mixed product).	13 IST 22 EN 9514
Drying time (*)	To touch after maximum 14 hours at 20 ± 2°C, curing from 6-7 days at 20°C and 12-14 days at 10°C.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Recoating (**)	Possible after 12/18 hours depending on temperatures and thicknesses obtained. Compatibility and overpaintability, consult Technical Office.	ASTM D 1640
Consumption and Yield (*)	Material consumption can be identified as approximately 0.500 kg/m² per shot depending on the condition of the substrate and application methods. Consult our technical department. Product not suitable for consumption over 1.500 kg/m² per single layer.	13 IST 03
Appearance of the film (*)	Depending on the color.	-



Tools washing

Tools can be easily cleaned with warm water and/or solvent before curing.

-

Storage life

6 months in the original, well-closed packaging, in ventilated and dry environments, at a temperature not lower than +10°C.
 Do not expose the packagings directly to the sun. Keep away from frost.

-

(*) Tests carried out in accordance with the internal test plan, non-film specimens. REF UNI EN 13892-2 (high thickness)
 (**) Typical values

TECHNICAL DATA

After 7 days at 25 ± 2°C

The system is not self-supporting according to UNI10966, but conditioned by the substrate; the specimens are not made of film but according to UNI EN 13892-2.

Compressive Strength (MPa) UNI 13892/2	> 60
Adhesion to Concrete (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Breakage Elongation (%)	< 1,0

Preparation of the surfaces

The substrate to which the materials will be applied must be sufficiently stable and not prone to deformation; it must also be dry, dust-free and clean.

Any imperfections or irregularities that may compromise the final aesthetic effect must be corrected by sanding and/or regularizing the substrate before applying the subsequent products.

In the presence of cracking processes and/or cracks in the substrate, carefully check the nature of these phenomena: whether they are due to plastic shrinkage, and whether they are due to tensional-structural phenomena weighing on the substrate itself. In the case of both static and dynamic cracks/cracks, consult our Technical Department in order to intervene appropriately. No responsibility can fall on the product in the event that such cracking processes affect it since, according also to UNI EN 10966, such systems are not self-supporting.

Any traces of oil, grease, paint, varnish, efflorescence, etc. must be removed in advance, as must any chalking or removable sections.

Application

With smooth stainless steel American trowel with rounded corners, depending on the desired aesthetic results.

It is recommended to apply in 2 shots spaced by at least 12 hours of drying time with suitable environmental conditions. The approximate consumption of product is about 0.500 kg/m² per shot depending on the desired decorative effect.

After hardening, after sanding using 60- or 120-grit sandpaper (depending on the effect achieved) and after careful dust removal, it is recommended to protect the surface with Idropol 80 or 98 water-based polyurethane finish. Any direct application of solvent or high-solids products may slightly tone the color. Conduct preventive tests before proceeding with this solution.

Packs and colors

Available in the *Neutral Version* in the following packagings:
 Part A Kg. 13,700 + Part B Kg. 1,300 = Total Kg. 15,000

The product is pigmentable with water-based coloring pastes to be included in Part A - consult our technical department. ΔE Cielab <5.0 not binding.

The dye toner may not guarantee exact replication of the color chart color due to specific application methods and environmental conditions on the job site. Prior production of test samples is always recommended.

* the Special Provision (DS 375) of ADR for ROAD, MARITIME and AIR transport provides full exemption for environmental pollutants marked with UN number 3082 when transported in packages with a net content of less than 5 L (given the relative density of about 1.62 g/cm³ of the Base component, the total in L is equal to a lower value of 5 L required by the Regulations). See Safety Data Sheet.

Warnings

If, when the container is opened, the products should show any signs of instability/degradation such as thickening, crystallisation, gelatinisation, settling, flotation, etc., due to incorrect storage of the material (temperature/humidity) either during transport or in the final storage area, or use after the expiry date, we do not recommend using them.

Product for professional use.

Keep out of the reach of children. During use and drying, ventilate the premises thoroughly. Do not eat, drink or smoke during use. Wear protective gloves and goggles during use and use the usual precautions for handling chemicals. In case of contact with the eyes or skin, wash immediately with plenty of water and consult a doctor. In case of ingestion contact a poison control centre or doctor immediately. Air the premises before staying there.

The UNI 11835 standard, in force since 2021, defines and certifies the figure of the applicators and commercial technicians of resin systems for horizontal and vertical internal and external surfaces, outlining the fundamental requirements, the set of knowledge, skills, autonomy and responsibilities that within the construction chain must distinguish and characterise these professional figures in relations with public and private clients, companies, designers and specifiers.

The UNI 11835 standard incorporates the knowledge introduced by the new edition of the UNI 10966 standard and profiles sector operators more precisely, highlighting the typical features of the sector. In addition, the standard outlines the resin systems operators by dividing them into four professional figures (specialised resin systems installer, foreman resin systems installer, foreman decorative resin systems installer and sales technician). For each professional figure, the relevant tasks are described, as well as the knowledge and skills required to perform them.

The resin coating sector therefore requires competence and professionalism, as described above. The latter can be certified according to UNI CEI EN ISO/IEC 17024 through a **licence** obtained by means of an examination (written, practical and oral test) taken with a third-party certified body, as defined by UNI 11835.

It is strongly recommended to take part in professionalising activities in order to acquire the professional qualification licence so as to possess the competences and skills listed in the prospectuses of the aforementioned UNI 11835 standard, which can be associated with level 4 of the QNQ classification (Recommendation 2017/C189/03, Annex II). Therefore, no responsibility can fall on the manufacturer in the event that the operator does not possess the qualification licence and the consequent validated skills, in the event of improper use or flaws in the works carried out, as the products must be intended for strictly professional use.



Rules to be observed

Furthermore, it is strongly recommended to attend an applicators' course before using Pava Resine products. Anyone using these products without authorisation does so at their own risk.

The above products have a low environmental impact and reduce solvent pollution, improving quality, safety and hygiene for the user. We recommend scrupulous observance of the hygiene regulations in use for handling resins (Circ. Min. Lav. 46/1979 and 61/1989). For information see our safety data sheet.

QR-CODE: IF THE LABEL IS NOT DOWNLOADABLE, PLEASE REQUEST A NEW ONE. The information contained in the data sheet is the latest available to us and we reserve the right to make any necessary changes; however, this information is to be regarded as non-binding and bears no legal contractual relationship or ancillary obligation to the contract of sale. Since the use of the product also takes place outside of our control, any liability for the incorrect use of the product lies exclusively with the user and therefore does not imply that we assume any guarantee or liability for the end result of the work. Any declaration of warranty for the purpose of effectiveness requires express and specific written confirmation by Pava Resine Srl. Furthermore, they do not relieve the customer from the exclusive burden and responsibility of verifying the suitability of our products for the use and purposes they are intended for; moreover, the customer is obliged to check that the values given in the technical data sheet are also valid for the batch of product he/she is interested in and are not superseded and/or replaced by subsequent editions. This data sheet cancels and replaces the previous ones. For the rest, please refer to our General Terms and Conditions of Delivery, in particular also with regard to liability for defects. Our General Terms and Conditions of Supply are available on our website at www.pavaresine.com.

