

СЪСТАВ

Двукомпонентен, епоксиден, пигментиран състав с добра химическа и физическа устойчивост.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Покритие на бетонни / стоманобетонни повърхности, където се изисква добра химико-механична устойчивост, подходящ за превозни средства за средно лек, средно-тежък гумиран транзит с многослоен цикъл.

Благодарение на присъщата бързина на катализата, формулата позволява реализацията на приложения с бързо втвърдяване. Повърхностният контакт с химически реагенти може да предизвика леки промени в оригиналния цвят.

Работна температура от -10°C. до +40° C.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Пожарна сертификация клас Bfl-S1 (EN 13501-1), Report nr. 0002846, 03/10/2012.
- Продуктът е способен да инхибира бактериалната пролиферация, съгласно ISO 22196:2011, Report nr. 16-7744/A.
- ЕРА (Агенция за защита на околната среда) сертифицирана за много ниските емисии, според EN-ISO16000 и AgBB "Процедура за оценяването на емисии VOC на строителните продукти".
- Нормативно съгласие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, намаляване емисиите на замърсители(VOC) в сградите.



EN 1504-2

Второ защитно покритие на бетона, според EN 1504-2, DOP nr 150127-2014, сертификация Factory Production Control Body nr. 0546, сертифицирано през 2017, който издава маркировката CE. Coating for Ingress Protection, Moisture Control, Physical Resistance and Chemical Resistance (1.3 C - 2.2 C - 5.1C - 6.1 C).

МАРКИРОВКА



EN 13813

Подове - Замазки и материали за замазване - Свойства и изисквания

- устойчивост при износване (AR0,5)
- устойчивост при компресия (C50)
- устойчивост при огъване (F20)
- сила на сцепление (B2,0)
- устойчивост при сблъсък (IR10)
- емисии на корозивни вещества (SR)

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

РЕЗУЛТАТИ

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	РЕЗУЛТАТИ	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Съотношение на катализи (*)	<p>ЦВЕТНА версия (стандартни бои): 100 части по тегло BASE с 25 части по тегло Reagente</p> <p>Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на полагане. Не се допуска ръчно смесване; неправилното смесване води до непълно втвърдяване на покритието.</p> <p>При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.</p> <p>Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и после добавете вторият елемент В(Reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.</p> <p>За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен баланс, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.</p>	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,49 - 1,65 gr/cm³ на 20 ± 2 °C, според цвета.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	100 (±2) % съгласно вътрешните условия test lab.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет на 25±2°C (**)	1800 - 3400 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	От 5 - 20 % със специфичен разреждател. Като се има предвид специфичната скорост на омреждане (и следователно времето за обработваемост), разреждането с епоксиден разреждател е силно препоръчително, за да се поддържа животът на сместа в рамките на приемлива времева рамка (разреждането с алкохол намалява прозореца на обработваемост).	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	Живот 20 - 25 минути на + 20 ± 2°C. при 50 ± 10% U.R. (смесен продукт).	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	На допир след 4 часа на 20 ± 2°C. и при 50 ± 10% U.R. втвърдяване на филм от 2-3 дни, според температурата. Възможни явления на избелване и помътняване (карбонизация) поради втвърдяване при ниски температури (< 10°C) и висока U.R. (> 65%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне (**)	(евентуално) след 12 часа - макс. след 24 часа. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640



Консумация и добив (*)	(теоритично за слой) 0,200-0,300 kg/m2 препоръчителна дебелина около μm 200.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	гланциран; лека склонност към пожълтяване и разпадане поради излагането на U.V. лъчи, износването и остаряването.	-
Брой слоеве	Един или повече слоеве, според изискваната дебелина.	-
Инструменти за измиване	С нитро разреждител.	-
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по - ниска от +5°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	-

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore)
 (**) Valori Tipici

След 7 дни на $25 \pm 2^\circ\text{C}$

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI EN 13892-2

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Абразия (1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 25 mg
Повърхностна твърдост Shore UNI EN ISO 866	> 98 A
Устойчивост при Компресия (MPa) UNI 13892/2	70 \pm 10
Устойчивост при Флексотракция (MPa) UNI 13892/2	28 \pm 5
Еластичен модул (MPa)	2000

Механична или ръчна абразия.

Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически вид, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагане на следващи продукти.

Повърхностни подготовки

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се наместят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към прилагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стряхи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Приложения

четка, валик и машина за боядисване, при температури, не по - ниски от + 15°C. Тъй като произведения филм е почти непроницаем, при наличие на влага може да се образуват мехурчета или отлепвания.
 Продуктът не е подходящ за самонивелиращо се заглаждане върху много порьозни субстрати (например сеитба с отворено насичане в многослоен цикъл), поради опасност от появата на дупки, които са трудни за възстановяване. За този тип употреба вижте PavaRock 150 или Pavafloor H200 ES1R1, в зависимост от необходимото покритие (консултирайте се с Техническия отдел).

Бои и опаковки

Предлага се в ЦВЕТНА версия (стандартни бои) в следните опаковки:
 Base kg. 10,000 + Reag. kg. 2,500 = totale kg. 12,500 B+R
 Само при поръчки от минимум kg. 500 (B+R), продуктът се предлага във всички цветове в следните опаковки:
 Base kg. 10,000 + Reag. kg. 2,500 = totale kg. 12,500 B+R
 Base kg. 15,000 + Reag. kg. 3,750 = totale kg. 18,750 B+R
 ΔE Cielab <5,0 не е обвързващ.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването му.
 Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготовителен курс.
 Дръжте далеч от деца. По време на употреба проверяйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

За почистване и поддръжка на подове/стени използвайте подходящи леко основни препарати (например Pava Clean DS, Pava Clean 2000 BF, Chantecler); не използвайте разтворители и абразивни препарати, в противен случай химико-механичните и естетическите характеристики ще се влошат.

Правила за спазване

Гореспомнатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.



QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

