

СЪСТАВ

Епоксиден, модифициран, прозрачен и/или пигментиращ се, двукомпонентен състав със среден Pot-Life, тиксотропен, с висок вискозитет и без разтворители.
 VOC lim. 200 g/l - VOC reale < 20g/l.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Неутрално покритие, също пигментиращо се, с ниска дебелина върху бетонни / стоманобетонни повърхности. като защитно (горно покритие), антипрахово и антимаслено, както и за задвижване на лек гумиран транзит. Подходящ в цветна версия за шпатулирани покрития с прозрачни ефекти, спрямо процента на дозиране на добавената оцветяваща паста.
 Работен обхват от -10°C. до + 40°C.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Защитно покритие от бетон, според EN 1504-2, DOP nr 150105-2014, сертификация FactoryProduc on Control Body nr. 0546, сертифициран 2017, който издава маркировката CE.
- Пожарна сертификация клас Bfl-S1 (EN 13501-1), Report nr. 0002863, 05/10/2012.
- Продуктът е способен да инхибира бактериалната пролиферация, съгласно ISO 22196:2011.
- EPA (Агенция за защита на околната среда), сертифицирана за много ниските емисии, според EN-ISO 16000 и AgBB "Процедура за оценяването на емисии VOC на строителните продукти".
- Нормативно съгласие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, намаляване емисиите на замърсители(VOC) в сградите.

МАРКИРОВКА



Подове - Замазки и материали за замазване - Свойства и изисквания

- *устойчивост при износване (AR1,0)*
- *сила на сцепление (B2,0)*
- *издръжливост при удар (IR10)*
- *емисии на корозивни вещества (SR)*

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени РЕЗУЛТАТИ, смесвайки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

Съотношение на катализи (*)

Съединете 100 части с тегло BASE Pavadecor с 50 части Reagente "E".
 Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.
 При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.
 Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и последователно добавете вторият елемент В (reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.
 За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен кантар, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.

13 IST 21

Специфично тегло (**)

1,06 - 1,12 g/cm³ на 20 ± 2°C.

ASTM D 1475
EN ISO 2811-1

Сух остатък (**)

99 (±1) %.

ASTM D 2369
EN ISO 3251



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени РЕЗУЛТАТИ, смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Вискозитет на 25±2°C (**)	1000 - 2000 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	готов за употреба. Въпреки това, в зависимост от нуждите и средата, в която се прилага, той може да се разрежда с етилов алкохол или специфичен разреждател (за други употреби). Процентът може да варира от 5% до 7%, в зависимост от порьозността, абсорбцията на основата и от начина на нанасяне.	13 IST 21
Продължителност на сместта (*)	pot-life 60 - 80 минути на + 20 ± 2°C.	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	на допир след 8 - 10 часа на 20 ± 2 °C и 50 ± 10 U.R. Втвърдяване на филм от 6 до 8 дни, според температурата. Склонност към потъмняване при ниски температури (< 10°C) и висока U.R. (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	след 10 - 18 часа, според температурата , не повече от 48 часа. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	(теоритично за слой) 0,100-0,150 kg/m ² с дебелина µm 60 ÷ 80, или според основата, върху която бива нанесен.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	Гланциран, неутрален; леко пожълтяване, поради излагането на U.V. лъчи, остаряването и износването.	/
Брой слоеве	Един или повече, според дебелината на изисквания филм.	/
Инструменти за измиване	с нитро разреждател.	/
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по - ниска от +5°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipic (***) Pendulum Test Value

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI EN 13892-2.

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Абразия (1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 58 mg
Повърхностна твърдост UNI EN ISO 866	> 98 A
Реакция при огън EN 13501-1	B _{fl} -s1
Продължително счупване (%)	2,0±0,5

Повърхностни подготовки

Почистете перфектно повърхността, която трябва да е здрава, втвърдена, суха и достатъчно грапава (възможно е измиване с вода, както и шлайфане).

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагането на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела.)



Приложения

С четка, валяк и шпатула, при температури, не по - ниски от + 15°C. Тъй като произведения филм е почти непроницаем, при наличие на влага може да се образуват мехурчета или отлепвания.

Опаковки и бои

Наличен в следните опаковки:

Base kg. 0,700 + Reag. kg. 0,350 = общо kg. 1,050 B+R
 Base kg. 7,000 + Reag. kg. 3,500 = общо kg. 10,500 B+R

ΔE Cielab <5,0 не обвързващ. Пигментира се с паста на основата на разтворител, около 3% за създаване на облачни ефекти, след проверка чрез извършване на тестове и предварителни проби.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желеване, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на работа проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

