

СЪСТАВ

Полимерен, неутрален, двуконпонентен състав със среден Pot-Life .
VOC lim. 200 g/l - VOC reale < 20 g/l.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Неутрално покритие върху бетонни / стоманобетонни повърхности. като свързващо вещество за инертни материали. Подходящ и за матирано покритие.

Работен обхват от -10°C. до + 40°C.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Защитно покритие от бетон, според EN 1504-2, DOP nr 161020—2013, сертификация FactoryProduction Control Body nr. 0546, сертифициран 2017, който издава маркировката CE.
- Пожарна сертификация клас Bfl-S1 (EN 13501-1), Report nr. CNR-ITL 77/01/99 RF 368, 14/12/1999.
- В съответствие с Глава 21 Кодекс на федералните разпоредби - Повторен контакт с храни.
- Продуктът е способен да инхибира бактериалната пролиферация, съгласно ISO 22196:2011.
- EPA (Агенция за защита на околната среда) сертифицирана за много ниските емисии, според EN-ISO 16000 и AgBB "Процедура за оценяването на емисии VOC настроителните продукти" Report nr. 162477-002, 19/01/2017.
- Нормативно съгласие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2 — 4.3, намаляване емисиите на замърсители(VOC) в сградите.



МАРКИРОВКА

EN 13813

Подове - Замазки и материали за замазване - Свойства и изисквания

- сила на сцепление (B2,0)
- издръжливост при удар (IR4)
- емисии на корозивни вещества (SR)

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

Съотношение на катализи (*)	НЕУТРАЛНА, ГЛАНЦИРАНА версия: съединете 100 части с тегло Base с удебелени 50 части с тегло Reagente "E" за pavadecor addensato per dry stone . Смесете с подходящ миксер с ниска скорост, препоръчително е да проверите и етикета в опаковката.	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,07 - 1,18 g/cm ³ на 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	100 (± 1%) .	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет на 25±2°C (**)	Тиксотропен.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане(*)	Готов за употреба.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	pot-life 60 - 80 минути на + 20 ± 2°C.	13 IST 22 EN 9514



PAVADECOR ADDENSATO PER DRY STONE

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Изсушаване и втвърдяване (*)	на допир след 7 - 8 часа на $20 \pm 2^\circ\text{C}$ и 50 ± 10 U.R. Втвърдяване на филм: от 4 до 8 дни, според температурата. Склонност към потъмняване при ниски температури ($< 10^\circ\text{C}$) и висока U.R. ($> 70\%$).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	До 10 - 18 часа, според температурата, не повече от 48 часа. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	Като грунд $0,250 / 0,300$ а/м ² и оставете продукта да започне да реагира. Докато е пресен, нанесете сместа от смола и инертни материали в отношение 1:10 - 1:15 - 1:20 между BASE + REAGENTE: инертен в зависимост от желаната обработка.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	Неутрален, гланциран; леко пожълтял, заради излагането на U.V. лъчи, с остаряване и износване.	/
Брой слоеве	За постигане на значителна дебелина се препоръчва да се нанесат повече слоеве... за да се постигне накрая желаната дебелина.	/
Инструменти за измиване	с нитро разреждател.	/
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, със стайна температура.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892 - 2 (altospessore). (**) Valori Tipici.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни на $25 \pm 2^\circ\text{C}$

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според ISO 604 (висока дебелина).

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Желязна адхезия (MPa) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 50 mg
Реакция при огън EN 13501-1	Bfl-s1
Повърхностна твърдост UNI EN ISO 866	> 98 A

Повърхностни подготовки

Почистете перфектно повърхността, която трябва да е здрава, втвърдена, суха и достатъчно грапава (възможно е изсушаване, изстрелване или шлайфане)

Приложения

четка, ваяк, при температури не по - ниски от $+ 10^\circ\text{C}$. Тъй като произведения филм е почти непрониклив, при наличие на влага могат да се образуват мехурчета или отлепвания.

Нанесете грунда върху повърхността и оставете продукта да действа за около 15-20 минути, спрямо температурата на околната среда.

Пригответе смес от смола + инертни материали и я оставете да почине около 30 минути, спрямо температурата на околната среда, преди да продължите с нанасянето върху стената и изчакайте продукта да има значителна лепкавост.

Опаковки и бои

Наличен в НЕУТРАЛНА, ГЛАНЦИРАНА версия в следните опаковки:

Base kg. 7,350 + Reag. Kg. 3,600 = общо kg. 10,950 B+R



Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съгъстяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на работа проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

