

## СЪСТАВ

Двуконентен, епоксиден състав, без разтворители, с добра химическа и механична устойчивост. Покритие с полу-гланцов външен вид и висока скорост на втвърдяване, което гарантира узряване на химико-физичните характеристики за кратки периоди.

## РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Дебело филмово покритие върху вертикални циментови повърхности, стоманени конструкции, резервоари за течна и твърдо съдържание, включително химически агресиви. Добра устойчивост на UV лъчи.

Работен обхват от -10°C. до + 40° C.

## СЕРТИФИКАЦИИ

- Нормативно съответствие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQCredit4.1—4.2— 4.3, намаляване на емисиите на замърсителите (VOC) вътре в сградите.

## КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

## СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

### Получени РЕЗУЛТАТИ, смесвайки BASE + REAGENTE

### МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

Съотношение на катализи (*)	<p>НЕУТРАЛНА версия: 100 части с тегло BASE с 19 части с тегло Reagente.</p> <p>ЦВЕТНА версия (p20): 100 части с тегло BASE с 16 части с тегло Reagente E.</p> <p>Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.</p> <p>При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.</p> <p>Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и последователно добавете вторият елемент В (reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.</p> <p>За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен кантар, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.</p>	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,40 - 1,58 gr/cm <sup>3</sup> а 20 ± 2 °C, според цвета.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	98 (± 2%), съгласно вътрешните процедури test lab.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет при 25±2°C (**)	3500 - 5500 mPa s.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	<p>С етилов алкохол или епоксиден разтворител, процентността варира от 5 % до 15 %, според приложението.</p> <p>(В резервоари за съхранение на храни, използвайте само 99° етилов алкохол).</p>	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	pot-life 30 - 40 минути на + 20 ± 2°C.	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	на допир след 5-6 часа на 20 ± 2°C при 50 ± 10 % U.R.. Втвърдяване на два слоя: от 2 до 4 дни, според условията на околната среда. Склонност към потъмняване при ниски температури (< 10°C) и висока U.R. (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени РЕЗУЛТАТИ, смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Повторно нанасяне на покритието (**)	След 10 - 24 часа, според температурата, не повече от 48 часа. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	(теоритично) за всеки слой 0,300 kg/m <sup>2</sup> препоръчителна дебелина около $\mu\text{m}$ 200.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	Гланциран, лъскав; лека склонност към пожълтяване и разпадане, поради излагането на U.V. лъчи и износване и стареене.	/
Брой слоеве	Един или повече, в зависимост от изисквания филм.	/
Инструменти за измиване	С нитро/епоксиден разреждител.	/
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по-ниска от +5°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(\*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (\*\*) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI EN 13892-2

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Желязна адхезия (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 6,0
Абразия 1Kg 1000g ASTMD4060 EN ISO 547/01	< 60 mg
Реакция при огън EN 13501-1	B <sub>fl</sub> -s1
Устойчивост при Компресия (MPa) UNI 13892/2	75 ± 5
Устойчивост на Флексотракция (MPa) UNI 13892/2	48 ± 5
Еластичен модул (MPa)	3500
Продължително счупване (%)	< 1,5

Повърхностни подготовки

Пясъкоструене, ръчна или механична абразия; върху железни основи извършете пясъкоструене Sa2 ½ и нанесете с подходящ промоутър на адхезия.

Проверявайте съдържанието във вътрешността на резервоарите. При несъвместимост, консултирайте се с нашия технически офис.

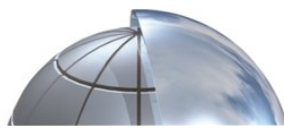
Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагаането на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагаане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела.)

Приложения

С четка, валик и машина за боядисване, при температури, не по-ниски от + 10°C. Тъй като произведения филм е почти непроницаем, при наличие на влага може да се образуват мехурчета или отлепвания.



## Опаковки и бои

Наличен в НЕУТРАЛНА версия в следните опаковки:

Base kg. 0,750 + Reag. kg. 0,155 = totale kg. 0,905 B+R  
Base kg. 9,790 + Reag. kg. 2,000 = totale kg. 11,790 B+R

Наличен в ЦВЕТНА версия (p20) в следните опаковки:

Base kg. 0,930 + Reag. kg. 0,155 = totale kg. 1,085 B+R  
Base kg. 12,100 + Reag. kg. 2,000 = totale kg. 14,100 B+R

Може да се пигментира с оцветяващи паста на основата на разтворител, вмъкнати в основата.  $\Delta E$  Cielab <5,0 не обвързващ.

## Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на работа проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

## Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Cir. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com)

