

СЪСТАВ

Двуконпонентен неутрален или пигментируем епоксиден състав, без разтворители, със средна химическа и механична устойчивост.

Матово покритие с добра устойчивост към пожълтяване, поради излагане на UV лъчи и с отлични бактериостатични характеристики.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Покритие с дебел филм върху вертикални бетонни повърхности, стоманени конструкции, резервоари за съхранение на храна. Работна температура от -10 °C. при +40 °C и с отлични бактериостатични характеристики.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Нормативно съответствие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQCredit 4.1—4.2—4.3, намаляване на емисиите на замърсителите (VOC) вътре в сградите.

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

РЕЗУЛТАТИ

МЕТОД ЗА АНАЛИЗИ

Съотношение на катализи (*)	<p>Неутрална версия: 100 части Base с 35 части Reagente. Цветна версия (p20): 100 части Base с 29 части Reagente. Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.</p> <p>При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени. Смесете повторно с миксер компонентът A (Base) и последователно добавете вторият елемент B (reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.</p> <p>За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен кантар, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.</p>	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,40 - 1,58 gr/cm ³ на 20 ± 2 °C според цвета..	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	98 (± 2%) съгласно вътрешните условия на test lab.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет при 25±2°C (**)	3000 - 5000 mPa s.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	с етилов алкохол или епоксиден разтворител, процентността варира от 5 % до 15 %, според приложението. Внимание: в резервоари за съхранение на храни, използвайте само 99° етилов алкохол.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	Живот 60 - 80 минути на 20 ± 2°C.	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	на допир след 12 часа на 20 ± 2°C при 50 ± 10 % U.R.. Втвърдяване на два слоя: от 4 до 8 дни, според условията на околната среда. Склонност към потъмняване при ниски температури (< 10° C) и висока U.R. (> 70%)..	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне (**)	След 12 - 24 часа, според температурата, не повече от 48 часа. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	(теоритично) за всеки слой 0,250-0,300 kg/m ² препоръчителна дебелина около µm 200.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	Матов, лъскав; лека склонност към пожълтяване и разпадане, поради излагането на U.V. лъчи и износване и стареене.	-
Брой слоеве	Един или повече слоя, според дебелината на изисквания филм.	-
Инструменти за измиване	С нитро-епоксиден разреждител.	-
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по-ниска от +10°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	-

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore)
 (**) Valori Tipici



**ТЕХНИЧЕСКИ
 ДАННИ**

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI0966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI EN 13892-2

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Желязна адхезия (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 6,0
Абразия 1Kg 1000g ASTM D4060 EN ISO 5470/1	< 60 mg
Реакция при огън EN 13501-1	Bfl-s1
Устойчивост при Компресия (MPa) UNI13892/2	65 ± 5
Устойчивост на Флексотракция (MPa) UNI 13892/2	30 ± 5
Еластичен модул (MPa)	3500
Удължение при разнасяне (%)	>1,5

Повърхностни подготовки

Пясъкоструене, ръчна или механична абразия; върху железни основи извършете пясъкоструене Sa2 ½ и нанесете с подходящ промоутър на адхезия.

Проверявайте съдържанието във вътрешността на резервоарите. При несъвместимост, консултирайте се с нашия технически офис.

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагането на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на отегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се наместят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Приложения

С четка, валик и машина за боядисване, при температури, не по - ниски от + 10°C. Тъй като производения филм е почти непрониклив, при наличие на влага може да се образуват мехурчета или отлепвания.

Бои и опаковки

Предлага се в неутрална версия в следните опаковки:

Base kg. 9,790 + Reag. kg. 3,600 = общо kg. 13,390 B+R

Предлага се в цветна версия (p20) в следните опаковки:

Base kg. 12,470 + Reag. kg. 3,600 = общо kg. 16,070 B+R

Може да се пигментира с оцветяващи паста на основата на разтворител, вмъкнати в основата. ΔE Cielab <5,0 не обвързващ.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба. Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс.

Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на работа проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспомнатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Cir. Min. Lav. 46/1979 е 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espresa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavarresine.com



COMPOSITION

Solvent-free, neutral or pigmentable two-component epoxy formulation with medium chemical and mechanical resistance.

FIELDS OF APPLICATION

Thick film coating with excellent bacteriostatic properties on vertical cement surfaces, steel structures, food storage tanks.

CERTIFICATIONS

- LEED compliance for low emitting materials, EQ Credit 4.1-4.2-4.3, reducing the emission of pollutants (VOC) inside buildings.

QUALITY

The product undergoes careful and constant control in our laboratories. The raw materials used are rigorously selected and controlled.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

RESULTS

METHOD OF ANALYSIS

TECHNICAL SPECIFICATIONS	RESULTS	METHOD OF ANALYSIS
Catalysis ratio (*)	<p>Neutral version: 100 parts by weight of Base with 35 parts by weight of Reagent. Coloured version (p20): 100 parts by weight of Base with 29 parts by weight of Reagent.</p> <p>All Pava Resine formulations must be mixed thoroughly before proceeding to the various application steps. Manual mixing is not permitted; incorrect mixing will result in incomplete hardening of the coating.</p> <p>Mix the different components thoroughly by mixing at low speed in order to obtain a homogeneous colour mixture. It is recommended to take particular care when mixing all the mixture within the individual components; with the help of a spatula/knife, scoop the product from the walls/bottom of the pot in order to maintain the catalysis ratios.</p> <p>Pre-mix component A (Base) with a propeller/blender, then add the second component B (reagent) and mix for a minimum of 3 minutes until the mixture is homogeneous in density and colour.</p> <p>For the coloured version, it is recommended to use the complete packaging. If it is necessary to divide the packages, take care to mix the entire coloured component well in order to disperse the pigments evenly. With the aid of a precision balance, then divide the components, taking scrupulous care to maintain the catalysis ratios of the individual elements in order to avoid poor performance.</p>	13 IST 21
Specific Weight (**)	1,40 - 1,58 gr/cm ³ at 20 ± 2 °C depending on the colour.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
High Solid Content (**)	98 (± 2%) according to internal test lab procedures.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Viscosity at 25±2°C (**)	3000 - 5000 mPa s.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Dilution (*)	<p>With ethyl alcohol or epoxy thinner, the percentage varies from 5 % to 15 % depending on the application</p> <p>Caution: Use only 99° ethyl alcohol in food storage tanks.</p>	13 IST 21
Mixture Duration (*)	Pot-life 60 - 80 minutes at 20 ± 2°C.	13 IST 22 EN 9514
Drying and Curing (*)	Touch dry after 12 hours at 20 ± 2°C at 50 ± 10 % R.H. Curing of two coats: 4 to 8 days depending on environmental conditions. Tendency to matting and clouding at low temperatures (< 10°C) and high R.H. (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Overlay (**)	<p>After 12 - 24 hours depending on temperature, no longer than 48 hours.</p> <p>Compatibility and overpaintability, consult Technical Department.</p>	ASTM D 1640
Consumption and Yield (*)	(theoretical) for each layer 0,250-0,300 kg/m ² at the recommended thickness of µm 200 approx.	13 IST 03
Film Appearance (*)	Matt; slight tendency to yellowing and chalking due to UV exposure and with wear and ageing.	-
Number of Layers	One or more layers depending on the thickness of the film required.	-
Tool washing	With epoxy/nitro thinner.	-
Warehouse storage	<p>Months 12 in the original, tightly closed packaging in an airy, dry place at an ambient temperature of not less than +5°C.</p> <p>Do not expose packages directly to the sun. Protect against frost.</p>	-

(*) Tests carried out in accordance with the internal test plan, non-film specimens. REF UNI EN 13892-2 (high thickness)
 (**) Typical values



TECHNICAL DATA

After 7 days at 25 ± 2°C

The system is not self-supporting according to UNI10966, but conditioned by the substrate; the specimens are not made of film but according to UNI EN 13892-2.

Concrete Adhesion (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Iron Adhesion (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 6,0
Abras. 1Kg 1000g ASTMD4060 EN ISO 547/01	< 60 mg
Fire reaction EN 13501-1	Bfl-s1
Compressive strength (MPa) UNI 13892/2	65 ± 5
Flex. resistance (MPa) UNI 13892/2	30 ± 5
Elastic Module (MPa)	3500
Break Elongation (%)	>1,5

Surface preparation

Sandblasting, mechanical or manual abrasion; on ferrous substrates sandblast Sa2 ½ and apply suitable adhesion promoter.

On internal tanks, check for tightness. If underground, consult our Technical Office.

Any imperfections or irregularities that may compromise the final aesthetic effect must be corrected by sanding and/or smoothing the substrate before applying the subsequent products.

In the presence of cracks and/or crazing in the substrate, carefully check the nature of these phenomena: if they are due to plastic shrinkage, and if they are due to tensional-structural phenomena affecting the substrate itself. In the case of both static and dynamic cracks/cracks, consult our Technical Office in order to intervene appropriately. No responsibility can fall on the product in the event that such cracking processes affect the product itself since, according also to UNI EN 10966, these systems are not self-supporting.

Any traces of oil, grease, paint, efflorescence, etc. must be removed in advance, as well as any chalking or removable sections.

Before proceeding with the application of Pava Resine products, preliminary treatment of all critical points is mandatory (any cracks in the substrate, corners, edges, vertical lapels, expansion and/or structural joints, channels, gutters, guttering, eaves fittings, drainage outlets and downpipes, steps and thresholds, skylights, plant piping and through-bodies).

Application

Brush, roller and airless with temperatures not below + 10°C. As the film made is almost impermeable, bubbles or detachment may occur in the presence of moisture.

Colours and Packs

Available in the neutral version in the following packages:

Base kg. 9,790 + Reag. kg. 3,600 = total kg. 13,390 B+R

Available in the coloured version (p20) in the following packages

Base kg. 12,470 + Reag. kg. 3,600 = total kg. 16,070 B+R

Pigmentable with solvent-based colouring pastes incorporated in the base. ΔE Cielab <5.0 not binding.

Warnings

If, when the container is opened, the products should show any signs of instability/degradation such as thickening, crystallisation, gelatinisation, settling, flotation, etc., due to incorrect storage of the material (temperature/humidity) either during transport or in the final storage area, or use after the expiry date, we do not recommend using them.

Product for professional use.

It is strongly recommended to attend an applicators' course before using Pava Resine products. Anyone using these products without authorisation does so at their own risk.

Keep out of the reach of children. During use and drying, ventilate the premises thoroughly. Do not eat, drink or smoke during use. Wear protective gloves and goggles during use and use the usual precautions for handling chemicals. In case of contact with the eyes or skin, wash immediately with plenty of water and consult a doctor. In case of ingestion contact a poison control centre or doctor immediately. Air the premises before staying there.

Rules to be observed

The above products have a low environmental impact and reduce solvent pollution, improving quality, safety and hygiene for the user. We recommend scrupulous observance of the hygiene regulations in use for handling resins (Circ. Min. Lav. 46/1979 and 61/1989). For information see our safety data sheet.

QR-CODE: IF THE LABEL IS NOT DOWNLOADED, PLEASE REQUEST A NEW ONE. The information contained in the data sheet is the latest available to us and we reserve the right to make any necessary changes; however, this information is to be regarded as non-binding and bears no legal contractual relationship or ancillary obligation to the contract of sale. Since the use of the product also takes place outside of our control, any liability for the incorrect use of the product lies exclusively with the user and therefore does not imply that we assume any guarantee or liability for the end result of the work. Any declaration of warranty for the purpose of effectiveness requires express and specific written confirmation by Pava Resine Srl. Furthermore, they do not relieve the customer from the exclusive burden and responsibility of verifying the suitability of our products for the use and purposes they are intended for; moreover, the customer is obliged to check that the values given in the technical data sheet are also valid for the batch of product he/she is interested in and are not superseded and/or replaced by subsequent editions. This data sheet cancels and replaces the previous ones. For the rest, please refer to our General Terms and Conditions of Delivery, in particular also with regard to liability for defects. Our General Terms and Conditions of Supply are available on our website at www.pavaresine.com.

