

СЪСТАВ

Бързосъхнещ еднокомпонентен гланцов алкиден емайллак.

**РАБОТЕН
 ДИАПАЗОН
 КАЧЕСТВО**

Върху желязо; препоръчваме подходящ антикорозивен епоксиден грунд Antiruggine Epoxy (вижте съответното упътване).

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

РЕЗУЛТАТ

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	РЕЗУЛТАТ	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Съотношение на катализи (*)	Еднокомпонентен. Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до негълно втвърдяване на покритието.	13 IST 21
Специфично тегло (*)	1,15 - 1,35 gr/cm ³ на 20 ± 2° C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	65 ± 2 съгласно вътрешните условия на test lab.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Разреждане (*)	Готов за употреба, разрежете с около 15-20% с допълнителен синтетичен или нитро разреждател и нанесете с машина за боядисване. Разрежете до приблизително 10-15% с допълнителен синтетичен или нитро разреждател и нанесете с четка/валяк.	13 IST 21
Изсушаване и втвърдяване (*)	Без прах върху повърхността след 60 минути на 20 ± 2°C и при 50 ± 10% U.R., втвърдяване след 2 - 4 дни в зависимост от нанесената дебелина и условията на околната среда.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне (**)	След 24 в зависимост от условията на околната среда. Внимателно проверете остатъчната влажност на опората с помощта на хигрометър преди нанасяне. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	6,5 - 7,5 m ² /kg.; 8-9 m ² /L; в зависимост от типа основа, която трябва да се третира и съответните дебелини, които трябва да се постигнат.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	Пигментиран.	-
Брой слоеве	Два.	-
Инструменти за измиване	Внимателно измиване с подходящ разреждател	-
Съхранение в магазин	6 месеца в добре затворена оригинална опаковка на проветриво и сухо място. Не излагайте опаковките директно на слънце.	-

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore)
 (**) Valori Tipici

Повърхностни подготовки

Почистете идеално повърхността, която трябва да бъде здрава, чиста, без ефлоресценции, без разхлабени краища, масла, прах, , подправена и достатъчно грапава. Проверете остатъчната влажност на опората с помощта на хигрометър преди нанасяне. Приложение върху метална дограма, индустриални и селскостопански машини, резервоари и силози, огради.

Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагането на следващи продукти.
 При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Всякакви следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени.
 Преди да продължите към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни гръби, стъпала и прагове, капандури, системни гръби и преминаващи тела).

Приложения

С машина за боядисване за големи повърхности, четка или валяк за малки повърхности или корекции. Нанесете в 1 или 2 слоя, дебелина 50-60 µm, сух филм

Бои и опаковки

Предлага се в метални кутии от kg. 14,350.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/разграждане, сред които са съгъстяване, кристализация, желиране, утаяване . . и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба



Правила за спазване

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

При басейни, вани и аквапаркове трайността на последния слой зависи от условията и практиките за управление и защита на водата и структурата. Тези практики трябва да се спазват дори през периода, в който басейнът не се използва; осигуряват периодична поддръжка на последния слой.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проверяйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага потърсете медицинска помощ.

Гореспоменатите продукти имат ниско въздействие върху околната среда и спомагат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com



COMPOSITION

Fast-drying single-component glossy alkyd paint.

FIELDS OF APPLICATION

On iron; a suitable anti-corrosive primer Antirust Epoxy is recommended (see relevant data sheets).

QUALITY

The product undergoes careful and constant control in our laboratories. The raw materials used are rigorously selected and controlled.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

RESULTS

METHOD OF ANALYSIS

Catalysis ratio (*)	One-component. All Pava Resine formulations must be mixed thoroughly before proceeding to the various application steps. Manual mixing is not permitted; incorrect mixing will result in incomplete curing of the coating.	13 IST 21
Specific Weight (**)	1,15 - 1,35 gr/cm ³ at 20 ± 2° C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
High Solid Content (**)	65 ± 2 according to internal test lab mode.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Dilution (*)	Ready to use possibly diluted to approx. 15-20% with synthetic thinner extra or industrial nitro for airless application. Dilute to approx. 10-15% with synthetic thinner extra or industrial nitro for brush or roller application.	13 IST 21
Drying and Curing (*)	Dust-free on the surface after 60 min. at 20 ± 2°C with 50 ± 10% R.H., hardening after 2 - 4 days depending on the thickness applied and ambient conditions.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Overlay (**)	After 24 depending on environmental conditions. Carefully check the residual humidity of the substrate using a hygrometer before application. Compatibility and overpaintability, consult Technical Office.	ASTM D 1640
Consumption and Yield (*)	6,5 - 7,5 m ² /kg; 8-9 m ² /L; depending on the type of substrate to be treated and the respective thicknesses to be achieved.	13 IST 03
Film Appearance (*)	Pigmented.	-
Number of Layers	Two.	-
Tool washing	Careful washing with a suitable thinner.	-
Warehouse storage	6 months in the original tightly closed packaging in a dry and ventilated place. Do not expose packages directly to the sun. Protect against frost.	-

(*) Tests carried out in accordance with the internal test plan, non-film specimens. REF UNI EN 13892-2 (high thickness)
 (**) Typical values

Surface preparation

Thoroughly clean the surface, which must be sound, clean, free of efflorescence, free of discolouration, oil, dust, chalk, cured and sufficiently rough. Check the residual moisture of the substrate with a hygrometer before application. Application on metal carpentry, industrial and agricultural machinery, tanks and silos, fences.

Any imperfections or irregularities that may compromise the final aesthetic effect must be corrected by sanding and/or smoothing the substrate before applying the subsequent products.

In the presence of cracks and/or crazing in the substrate, carefully check the nature of these phenomena: if they are due to plastic shrinkage, and if they are due to tensional-structural phenomena affecting the substrate itself. In the case of both static and dynamic cracks/cracks, consult our Technical Office in order to intervene appropriately. No responsibility can fall on the product in the event that such cracking processes affect the product itself since, according also to UNI EN 10966, these systems are not self-supporting.

Any traces of oil, grease, paint, efflorescence, etc. must be removed beforehand, as well as any chalking or removable sections.

Before proceeding with the application of Pava Resine products, preliminary treatment of all critical points is mandatory (any cracks in the substrate, corners, edges, vertical lapels, expansion and/or structural joints, channels, gutters, guttering, eaves fittings, drainage outlets and downpipes, steps and thresholds, skylights, plant piping and through-bodies).

Application

Airless for large surfaces, brush or roller for small surfaces or touch-ups.
Apply in 1 or 2 coats, thickness 50-60 µm, dry film

Colours and Packs

Available in metal cans of 14,350 kg.

Warnings

If, when the container is opened, the products should show any signs of instability/degradation such as thickening, crystallisation, gelatinisation, settling, flotation, etc., due to incorrect storage of the material (temperature/humidity) either during transport or in the final storage area, or use after the expiry date, we do not recommend using them.

Product for professional use.

It is strongly recommended to attend an applicators' course before using Pava Resine products. Anyone using these products without authorisation does so at their own risk.



Rules to be observed

On swimming pools, pools and water parks, the durability of the final layer depends on the conditions and normal practices of water and structure management and maintenance. These practices must be maintained even during the period when the pool is not in use; provide periodic maintenance of the final layer.

Keep out of the reach of children. During use and drying, ventilate the premises thoroughly. Do not eat, drink or smoke during use. Wear protective gloves and goggles during use and use the usual precautions for handling chemicals. In case of contact with the eyes or skin, wash immediately with plenty of water and consult a doctor. In case of ingestion contact a poison control centre or doctor immediately. Air the premises before staying there.

We recommend scrupulous observance of the hygiene regulations in use for handling resins and solvents (Ministry of Labour Circulars no. 46/1979 and 61/1989). For further information see our safety data sheet. It is also advisable to ventilate the premises before staying there; any residues or odours should not be a cause for complaint.

QR-CODE: IF THE LABEL IS NOT DOWNLOADABLE, PLEASE REQUEST A NEW ONE. The information contained in the data sheet is the latest available to us and we reserve the right to make any necessary changes; however, this information is to be regarded as non-binding and bears no legal contractual relationship or ancillary obligation to the contract of sale. Since the use of the product also takes place outside of our control, any liability for the incorrect use of the product lies exclusively with the user and therefore does not imply that we assume any guarantee or liability for the end result of the work. Any declaration of warranty for the purpose of effectiveness requires express and specific written confirmation by Pava Resine Srl. Furthermore, they do not relieve the customer from the exclusive burden and responsibility of verifying the suitability of our products for the use and purposes they are intended for; moreover, the customer is obliged to check that the values given in the technical data sheet are also valid for the batch of product he/she is interested in and are not superseded and/or replaced by subsequent editions. This data sheet cancels and replaces the previous ones. For the rest, please refer to our General Terms and Conditions of Delivery, in particular also with regard to liability for defects. Our General Terms and Conditions of Supply are available on our website at www.pavaresine.com.

