

СЪСТАВ

Двуконпонентна епоксид- модифицирана течна формировка с висока влажна мощност.
 VOC lim. 100 g/l – VOC reale < 25 g/l.

**ПРИЛОЖЕНИЕ НА
 ПРОДУКТА**

Ремонтни интервенции върху бетонни и/или дървени опори. Подходящ и за синтетични подови настилки с голяма дебелина за нови интервенции или възстановяване на повредени подови настилки и/или основи; свързващо вещество за венециански щори и замазки с керамизиран кварц. Формулата, която не съдържа разтворители и следователно е 100% твърда, може също да се използва като продукт за инжектиране върху бетон върху пясъчно-циментов материал, както и върху стари подови плочки.

СЕРТИФИКАТИ

- Защитно бетонно покритие съгласно EN 13813, DOP nr 170805-2015, Сертификация на органа за фабричен производствен контрол nr. 0546, 2017 сертификат, който издава CE маркировка.
- Клас Bfl-S1 пожарен сертификат (EN 13501-1).
- EPA (Агенция за защита на околната среда) сертифицирана за много ниски емисии, съгласно EN-ISO 16000 и AgBB „Процедура за оценка на емисиите на ЛОС от строителни продукти“.
- Съответствие с нормативните изисквания на LEED за материали с ниски емисии, EQ Credit 4.1—4.2—4.3 намаляване на емисиите на замърсители (VOC) вътре в сградите.

МАРКИРОВКА



EN 13813

Подове - Замазки и замазъчни материали - Свойства и изисквания

- устойчивост на износване (AR0.5)
- якост на натиск (C70)
- якост на огъване (F20)
- сила на сцепление (B2,0)
- устойчивост на удар (IR10)
- емисия на корозивни вещества (SR)

КАЧЕСТВО

Продуктът се подлага на точни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са стриктно подбрани и контролирани.

**ТЕХНИЧЕСКИ
 СПЕЦИФИКАЦИИ**

РЕЗУЛТАТИ

**МЕТОД ЗА
 АНАЛИЗ**

**Съотношение
 (коефициент)
 на катализа (*)**

Съедините 100 части с тегло (Base) и 50 части с тегло (Reagente).

Добавете инертни пълнители (кварц) с променлива гранулометрия. Използвайте подходяща гранулометрична крива, според дебелината, която трябва да се постигне. Всички формулирани Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на полагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието. При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени. Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и после добавете вторият елемент В (Reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността. За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен баланс, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне

13 IST 21

Специфично тегло()**

1,09 - 1,15 gr/cm³ a 25C.

**ASTM D 1475
 EN ISO 2811-1**

ФИРМА СЪС СИСТЕМА
 НА УПРАВЛЕНИЕ НА КАЧЕСТВОТО
UNI EN ISO 9001
 СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО



**ТЕХНИЧЕСКИ
СПЕЦИФИКАЦИИ**

РЕЗУЛТАТИ

**МЕТОД ЗА
АНАЛИЗ**

Сух остатък (**)	100 (±1) %.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет при 25±2°C (**)	800 - 1200 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	Готов за употреба.	13 IST 21
Време за сместване (*)	Време за работа 35 - 40 минути при 20 ± 2°C (след смесване на продукта)	13 IST 22 EN 9514
Съхнене и втвърдяване (*)	След максимум 8 часа при 20 ± 2°C, покритието се затвърдява за 3 - 5 дни в зависимост от температурата и наличната относителна влажност.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	След 16/32 часа в зависимост от температурите и постигнатата дебелина. За съвместимост и възможност за преобразуване с друго покритие, се консултирайте с Техническия отдел	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	(Теоретично) 0,700 - 0,900 кг/м ² лепило; теоретична постигната дебелина 5,5 - 6,5 мм (продукт в съотношение 1:15 с кварцови натоварващи). Тези резултати са ориентировъчни и зависят както от съотношението, така и от зърнестостта на използваната натоварваща смес при нанасяне, а също и от повърхностната шлайфаност на подложката.	13 IST 03
Външен вид на филма (*)	Прозрачен, възможно пожълтяване, ако е подложен на U.V	-
Брой слоеве	Един или повече слоя, в зависимост от общата дебелина, която трябва да се получи.	-
Измиване на инструменти	С нитро разреждател.	-
Съхранение в склад/магазин	Съхранявайте продукта в оригиналната затворена опаковка до 12 месеца при температура не по-ниска от +10 °C. Не излагайте опаковките директно на слънце. Избягвайте замръзване.	-

(*) Тестове, извършени съгласно методите, посочени в плана за вътрешен контрол, образци без филм.
РЕФ. UNI EN 13892-2 (висока дебелина)
(**) Типични стойности

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни при 25 ± 2°C

Системата не е самоносеща според UNI10966, а зависи от подложката; пробите са направени не като филм, а според UNI EN 13892-2.

Адхезия CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Абразия (1 кг 1000 об./мин.) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 40 mg
Повърхностна твърдост по Shore UNI EN ISO 866	> 98 A
Устойчивост на компресия (MPa) UNI 13892/2	70 ± 8
Устойчивост при извиване / флексотракция (MPa) UNI 13892/2	28 ± 5
Продължителност на деформация при счупване	< 1,0
Повърхностна твърдост по Shore UNI EN ISO 866	80 D (цветно)
	84 D (прозрачно)

Подготовка на повърхността

Пясъкоструене, ударно набиване, набиване, шлифоване.

Всички несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат премахнати/коригирани чрез шлайфане и/или изравняване на основата преди нанасяне на следващите продукти. При наличие на напукващи процеси и/или пукнатини в основата внимателно проверете техния характерявления: ако се дължат на пластично свиване и ако се дължат на опънно-структурни явления, засягащи самата опора.

Както в случай на статични, така и на динамични фисури/пукнатини, консултирайте се с техническия отдел да се намесят по подходящ начин.

Никаква отговорност не може да падне върху продукта в случай, че тези процеси на напукване имат отражение/засягат същото като UNI EN 10966, такива системи не сасаморазливащи се. Всякакви следи от масло, грес, боя, лак, ефлоресценция и др. трябва да бъдат премахнати предварително, както и всички ронещи се или подвижни участъци.

Преди да пристъпите към прилагането на продуктите Pava Resine, е задължителна предварителната обработка на всички критични точки (всякакви пукнатини в основата, ъгли, ръбове, вертикални клапи и ръбове, разширителни фуги и/или структурни канали, отводнителни канали, решетки, връзки за улици, съединения и водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи/проходни тела).



ПРИЛОЖЕНИЕ

Специално оборудване; орбитален миксер и/или хеликоптер за механично шпакловане; при температура не по-ниска от +15°C. Тъй като направеният филм е почти водоустойчив, те могат генерират, при наличие на влага, мехурчета или отделяне.

Опаковки и бои (цвето

Предлага се в опаковки по 15 кг.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

Ако при отваряне на контейнера/опаковката - продукт покаже някои признаци на нестабилност/разграждане, вкл. сгъстяване, кристализация, желатинизация, утаяване, флотация и др. поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност) както по време на транспортиране, така и в крайния склад или употреба след изтичане на срока на годност не се препоръчва употребата му.

Продукт за професионална употреба.

Преди да използвате продуктите Pava Resine, силно се препоръчва да участвате в курс за апликатори. Всеки, който използва тези продукти без да е лицензиран, го прави на свой собствен риск.

Дръжте далеч от деца.

По време на употреба и сушене проветрявайте добре помещенията.

Не яжте, не пийте и не пушете по време на употреба.

По време на нанасяне носете защитни ръкавици и очила и вземете обичайните предпазни мерки при работа с химически продукти. В случай на контакт сочите или кожата незабавно изплакнете обилно с вода и се консултирайте с Вашия лекар. В случай на поглъщане незабавно се свържете с център за контрол на отравянията или лекар. Проветрете помещенията.

ПРАВИЛА (СТАНДАРТИ) ЗА СПАЗВАНЕ

Посочените продукти имат нисък екологичен отпечатък и позволяват намаляване на замърсяването от разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената за потребителя. Препоръчва се стриктното спазване на хигиенните правила, които се използват при работа със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 и 61/1989). За повече информация, вижте нашето ръководство за безопасност.

QR-КОД: ПРИ НЕУСПЕШНО ИЗТЕГЛЯНЕ/ОТВАРЯНЕ - ЗАЯВЕТЕ НОВ ОПИТ.

Инструкциите, съдържащи се в лист с данни са най-актуалните спрямо нашите. разпоредба, върху която си запазваме правото да правим всякакви подходящи промени; информацията обаче трябва да се разглежда без обвързваща стойност и не демонстрира никакви правни отношения договорно или допълнително задължение към договора за продажба.

Тъй като употребата на продукта се извършва извън наш контрол - отговорностите за неправилното използване падат изключително върху потребителя и следователно не предполагат поемането на гаранция или отговорност за крайния резултат от работата.

Всяка декларация за гаранция за целите на ефективността изисква изрично и конкретно писмено потвърждение от Pava Resine Srl.

От клиента се изисква да провери дали стойностите, отчетени в техническия лист, са валидни и за партидата на продукт, който представлява интерес за него и не се отменя и/или заменя от следващи издания.

Тази форма отменя и замества предишните.

За останалото, моля, вижте нашия Общи условия за доставка, особено по отношение на отговорността за всякакви дефекти.

Нашите Общи условия за доставка са налични на нашия уебсайт на адрес: www.pavaresine.com

