

**СЪСТАВ**

Двукомпонентен, полимерен състав, без разтворители, за поправки дори на вертикални повърхности с голяма дебелина (3-5 mm) и подходяща за fugи върху пресен бетон и покрития от циментови продукти.

Специфична структурна система и за импрегниране и залепване на плоскости от въглеродни влакна.

**РАБОТЕН ДИАПАЗОН**

- Структурно възстановяване на бетон и дървени материали (глави на греди и др.) и способен да действа като грунд дори при изглаждане и покрития с материали на циментова основа с нанасяне "прясно върху прясно".
- Залепване на конекторите вертикално.
- Висока адхезия към бетон, зидария, дърво, стомана и естествен камък.
- Тиксотропно структурно лепило, незначително свиване.
- Добра устойчивост на въглеродороди, киселини, алкални, солеви разтвори и др.
- Залепване на карбонови плоскости и тъкани за структурни подсилвания.

Специфична система за заваряване на пукнатини в пясъчни и циментови или бетонни замазки.

Крайният еластичен модул е проектиран да получи най-доброто съотношение между адхезия и пластичност, за да не се генерират големи напрежения в контактната повърхност.

**КАЧЕСТВО**

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

**СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ**

**РЕЗУЛТАТИ**

**МЕТОД ЗА АНАЛИЗИ**

Съотношение на катализи (*)	100 части Base с 30 части Reagente  Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.  При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да сеполучи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цяото съдържаниена отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени. Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и последователно добавете вторият елемент В (reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно поотношение на плътността и цветността.	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,20 - 1,40 gr/cm <sup>3</sup> на 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	99 (± 1) % Test Pava.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет на 25±2°C (**)	Тиксотропен-ГЕЛ	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	Готов за употреба.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	Живот 45 - 60 минути на + 20 ± 2°C и с 50 ± 10% U.R. (смесен продукт)	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	На допир след максимум 9 - 11 часа на 20 ± 2°C и с 50 ± 10% U.R., втвърдяване след 7 дни, според условията на околната среда.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне (**)	В рамките на 20 - 24 часа със смолисти състави; 1 - 2 часа с циментова замазка. Консултирайте се с Техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	В зависимост от характеристиките на тъканите и опората, теоретично се препоръчва приблизително 1,5 kg/m <sup>2</sup> за лепене и импрегниране на лентите, на mm дебелина на смолата.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	Сатен-матов.	-
Инструменти за измиване	С нитро разреждител.	-
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по - ниска от +10°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	-

(\*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore)  
 (\*\*) Valori Tipic

**ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ**

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филми, а според UNIEN 13892-2

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 3,5
Устойчивост при Компресия (MPa) UNI 13892/2	80 ± 5



Издръжливост при опън (MPa) UNI 13892/2	25 ± 5
---	--------

**Повърхностни подготовки**

Прецизна подготовка на интервенционната повърхност. Отстранете всички разхлабени части от зоната, засегната от възстановяването. Премахнете ефлоресценция или импрегнации от масло, грес, боя, прах, мръсотия, отделящи агенти и др.;

За интервенции по стени и сводове повърхността трябва да бъде изчистена и обезпращена. Всички пукнатини трябва да бъдат запълнени с подходящи материали.

Върху бетонните опори извършете пясъкоструене; при наличие на повредени опори, повреденият слой трябва да се отстрани чрез скарификация или хидроразрушаване. Впоследствие ще се пристъпи към възстановяването му чрез третиране на арматурните желяза с пасивиращ агент и обемно възстановяване на бетона с разтвори. При наличие на пукнатини възстановете носимоспособността и монолитността на конструкцията чрез инжектиране на специални високодифузионни смоли. Преди да монтирате ламелите, изчакайте около 1-2 седмици в зависимост от вътрешната температура и вентилацията на помещенията. След това грундът се нанася с четка или валик. При наличие на слаби и порьозни опори се консултирайте с нас. технически офис. Заглаждането е необходимо при наличие на неравномерни или неравнинни повърхности с повърхностни разлики в нивото > 5 мм.

**Приложения**

За отлични резултати е препоръчително предварително да нанесете подходящ импрегниращ/консолидиращ агент като PAVA 100 като промоутър на адхезията.

След това се разнася с мистрия върху суха и чиста повърхност в рамките на 24 часа след нанасяне на грунда, при температура между 10-35°C.

Препоръчителната дебелина е приблизително 1 мм. След това плоскостите ще бъдат позиционирани върху третираната повърхност, според указанията на проекта, като благоприятстват импрегнирането на тъканите чрез упражняване на силен натиск със специална назъбена ролка.

**Бои и опаковки**

Предлага се в пластмасови опаковки от kg. 8,100 (B+R), опалесциращ цвят. ΔE Cielab

<5,0 не обвързващ.

**Предупреждения**

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба. Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготовителен курс.

Дръжте далеч от деца. По време на работа проверяйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

**Правила за спазване**

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espresa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo [www.pavarresine.com](http://www.pavarresine.com)



**COMPOSITION**

Solvent-free two-component polymeric formulation, for restoration even on vertical surfaces with high thicknesses (3-5 mm) and suitable for fresh-on-fresh cementitious products.  
 Specific structural system also for impregnating and bonding carbon fibre tapes.

**FIELDS OF APPLICATION**

- Structural restoration of concrete and wooden structures (beam heads, etc.) and can also act as a primer in levelling and surfacing with cement-based materials with "fresh on fresh" application.
- Vertical bonding of connectors.
- High adhesion capacity to concrete, masonry, wood, steel and natural stone.
- Thixotropic structural adhesive, negligible shrinkage.
- Good resistance to hydrocarbons, acid, alkaline, salt solutions, etc.
- Bonding of carbon fibre tapes and fabrics for structural reinforcement

Specific system for welding cracks in sand and cement or concrete screeds.

The final elastic modulus is designed to achieve the best ratio between adhesion and ductility in order not to generate high stresses at the contact interface..

**QUALITY**

The product undergoes careful and constant control in our laboratories. The raw materials used are rigorously selected and controlled.

**TECHNICAL SPECIFICATIONS**

**RESULTS**

**METHOD OF ANALYSIS**

<b>Catalysis ratio (**)</b>	100 parts by weight of BASE with 30 parts by weight of REAGENT. All Pava Resine formulations must be mixed thoroughly before proceeding with the various application steps. Manual mixing is not permitted; incorrect mixing will result in incomplete hardening of the coating. Mix the different components thoroughly by mixing at low speed in order to obtain a homogeneous colour mixture. It is recommended to take particular care when mixing all the mixture within the individual components; with the help of a spatula/knife, scoop the product from the walls/bottom of the pot in order to maintain the catalysis ratios. Pre-mix component A (Base) with a propeller/blade mixer and then add the second component B (reagent) and mix for a minimum of 3 minutes until the mixture is homogeneous in density and colour.	<b>13 IST 21</b>
<b>Specific Weight (**)</b>	1,20 - 1,40 gr/cm <sup>3</sup> at 20 ± 2°C.	<b>ASTM D 1475 EN ISO 2811-1</b>
<b>High Solid Content (**)</b>	99 (± 1) % Test Pava.	<b>ASTM D 2369 EN ISO 3251</b>
<b>Viscosity at 25±2°C (**)</b>	Thixotropic-GEL	<b>ASTM D 2196 EN ISO 3219</b>
<b>Dilution (*)</b>	Ready to use.	<b>13 IST 21</b>
<b>Mixture Duration (*)</b>	Pot-life 45 - 60 minutes at + 20 ± 2°C and 50 ± 10% R.H. (mixed product)	<b>13 IST 22 EN 9514</b>
<b>Drying and Curing (*)</b>	Touch dry after maximum 9 - 11 hours at 20 ± 2°C and 50 ± 10% RH, hardening after 7 days Depending on ambient conditions.	<b>ASTM D 1640 EN ISO 866</b>
<b>Overlay (**)</b>	Within 20 - 24 hours with resinous formulations; 1 - 2 hours with cement filler. Consult Technical Department.	<b>ASTM D 1640</b>
<b>Consumption and Yield (*)</b>	Depending on the characteristics of the fabrics and the substrate. theoretically, approx. 1,5 kg/m <sup>2</sup> per mm of resin thickness is recommended for gluing and impregnating tapes.	<b>13 IST 03</b>
<b>Film Appearance (*)</b>	Satin-matt.	-
<b>Tool washing</b>	With nitro thinner.	-
<b>Warehouse storage</b>	Months 12 in the original, tightly closed packaging in a dry and ventilated environment at an ambient temperature of not less than +10°C. Do not expose packages directly to the sun. Protect against frost.	-

(\*) Tests carried out in accordance with the internal test plan, non-film specimens. REF UNI EN 13892-2 (high thickness)  
 (\*\*) Typical values

**TECHNICAL DATA**

After 7 days at 25 ± 2°C

The system is not self-supporting according to UNI0966, but conditioned by the substrate; the specimens are not made of film but according to UNI EN 13892-2.

Concrete Adhesion (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 3,5
Compressive strength (MPa) UNI 13892/2	80 ± 5
Tensile strength (MPa) UNI 13892/2	25 ± 5



<b>Surface preparation</b>	<p>Thorough preparation of the intervention surface. Remove all loose and detaching parts from the area to be restored. Remove efflorescence or impregnation of oil, grease, paint, dust, dirt, release agents, etc;</p> <p>For work on masonry and vaults, the surface must be brushed and dusted. Any cracks must be filled with suitable materials.</p> <p>On concrete substrates, sandblasting must be carried out; in the case of deteriorated substrates, the damaged layer must be removed by milling or hydrodemolition. It must then be restored by treating the reinforcement rods with passivating agent and reconstructing the concrete volume with mortar. In the presence of cracks and fissures, restore the load-bearing capacity and monolithicity of the structure by injecting special highly diffusive resins. Before laying the slats, wait approximately 1-2 weeks depending on the internal temperature and ventilation of the rooms. The primer will then be applied with a brush or roller. In the presence of weak and porous substrates consult our technical office. Levelling is necessary in the presence of irregular or non-planar surfaces with surface differences in level &gt; 5 mm.</p>
<b>Application</b>	<p>It is advisable, for optimum success, to first apply a suitable impregnating/consolidating agent such as Aggrappante PAVA 100 as an adhesion promoter.</p> <p>Subsequently spread by trowel on the dry and clean surface within 24 hours after primer application, at a temperature between 10-35°C.</p> <p>The recommended thickness is approx. 1 mm. The tapes will then be placed on the treated surface as per the design indications, favouring the impregnation of the fabrics by exerting energetic pressure with a special toothed roller.</p>
<b>Colours and Packs</b>	<p>Available in 8,100 kg plastic containers (B+R), colour opalescent.</p> <p>ΔE Cielab &lt;5.0 not binding.</p>
<b>Warnings</b>	<p>If, when the container is opened, the products should show any signs of instability/degradation such as thickening, crystallisation, gelatinisation, settling, flotation, etc., due to incorrect storage of the material (temperature/humidity) either during transport or in the final storage area, or use after the expiry date, we do not recommend using them.</p> <p>Product for professional use.</p> <p>It is strongly recommended to attend an applicators' course before using Pava Resine products. Anyone using these products without authorisation does so at their own risk.</p> <p><small>Keep out of the reach of children. During use and drying, ventilate the premises thoroughly. Do not eat, drink or smoke during use. Wear protective gloves and goggles during use and use the usual precautions for handling chemicals. In case of contact with the eyes or skin, wash immediately with plenty of water and consult a doctor. In case of ingestion contact a poison control centre or doctor immediately. Air the premises before staying there.</small></p>
<b>Rules to be observed</b>	<p>The above products have a low environmental impact and reduce solvent pollution, improving quality, safety and hygiene for the user. We recommend scrupulous observance of the hygiene regulations in use for handling resins (Circ. Min. Lav. 46/1979 and 61/1989). For information see our safety data sheet.</p>

QR-CODE: IF THE LABEL IS NOT DOWNLOADABLE, PLEASE REQUEST A NEW ONE. The information contained in the data sheet is the latest available to us and we reserve the right to make any necessary changes; however, this information is to be regarded as non-binding and bears no legal contractual relationship or ancillary obligation to the contract of sale. Since the use of the product also takes place outside of our control, any liability for the incorrect use of the product lies exclusively with the user and therefore does not imply that we assume any guarantee or liability for the end result of the work. Any declaration of warranty for the purpose of effectiveness requires express and specific written confirmation by Pava Resine Srl. Furthermore, they do not relieve the customer from the exclusive burden and responsibility of verifying the suitability of our products for the use and purposes they are intended for; moreover, the customer is obliged to check that the values given in the technical data sheet are also valid for the batch of product he/she is interested in and are not superseded and/or replaced by subsequent editions. This data sheet cancels and replaces the previous ones. For the rest, please refer to our General Terms and Conditions of Delivery, in particular also with regard to liability for defects. Our General Terms and Conditions of Supply are available on our website at [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com).

