

СЪСТАВ

Състав на базата на двуконпонентни и прозрачни, метакрилови смоли. Продукт без разтворители с подходяща модификация.

По-еластичен продукт в сравнение с версията "Pava Rapid 16".

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Бързо втвърдяващо се покритие с полу-гланциран външен вид и отлична механична устойчивост, използван като саморазливащ се продукт с агрегати с подходяща гранулометрия, получена дебелина 2-3 мм.

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

Съотношение на катализи (*)	<p>100 части BASE с:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ТЕМПЕРАТУРА</th> <th>ВТВЪРДИТЕЛ</th> <th>ЖИВОТ</th> <th>ВРЕМЕ ЗА ВТВЪРДЯВАНЕ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+5°C</td> <td>3 parti in peso</td> <td>40 - 60'</td> <td>70 - 80'</td> </tr> <tr> <td>+10°C</td> <td>3 parti in peso</td> <td>30 - 40'</td> <td>45 - 55'</td> </tr> <tr> <td>+20°C</td> <td>3 parti in peso</td> <td>25 - 30'</td> <td>35 - 45'</td> </tr> </tbody> </table> <p>Посочените количества втвърдител при никакви обстоятелства не могат да бъдат намалени. Тази операция може да компрометира втвърдяването на продукта.</p> <p>Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.</p> <p>При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.</p> <p>Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и последователно добавете вторият елемент В (reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.</p>	ТЕМПЕРАТУРА	ВТВЪРДИТЕЛ	ЖИВОТ	ВРЕМЕ ЗА ВТВЪРДЯВАНЕ	+5°C	3 parti in peso	40 - 60'	70 - 80'	+10°C	3 parti in peso	30 - 40'	45 - 55'	+20°C	3 parti in peso	25 - 30'	35 - 45'	13 IST 21
ТЕМПЕРАТУРА	ВТВЪРДИТЕЛ	ЖИВОТ	ВРЕМЕ ЗА ВТВЪРДЯВАНЕ															
+5°C	3 parti in peso	40 - 60'	70 - 80'															
+10°C	3 parti in peso	30 - 40'	45 - 55'															
+20°C	3 parti in peso	25 - 30'	35 - 45'															
Специфично тегло (**)	1,00 ± 0,02 gr/cm ³ на 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1																
Сух остатък (**)	98 (±2)% test PAVA.	ASTM D 2369 EN ISO 3251																
Точка на възпламенимост (**)	7°C	ASTM D 93																
Вискозитет при 25±2°C (**)	250 - 400 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219																
Разреждане (*)	Продуктът е готов за употреба.	13 IST 21																
Продължителност на сместа (*)	Относно температурата на прилагане, вижте "Съотношение на катализи".	13 IST 22 EN 9514																
Изсушаване и втвърдяване (*)	Относно температурата на прилагане, вижте "Съотношение на катализи".	ASTM D 1640 EN ISO 866																
Повторно нанасяне (**)	Обърнете внимание на времето на втвърдяване спрямо температурата на околната среда. За всеки случай осигурете прах от инертен материал с подходяща гранулометрия върху предварително нанесения слой, за да осигурите механично сцепление на следващия слой. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640																
Консумация и добив (*)	(теоритично) от 1,500 kg/m ² до 2,000 kg/m ² за слой, според сегашната дебелина, за дебелини между 1,5 - 2 mm.	13 IST 03																



СПЕЦИФИЧНИ
ТЕХНИКИ

	Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Филмов външен вид (*)	Полугланциран. Ниска склонност към пожълтяване и разпадане, поради излагането на U.V.	/
Брой слоеве	Един или повече слоеве, според дебелината на изискваният филм.	/
Инструменти за измиване	С нитро разреждител.	/
Съхранение в магазин	Шест месеца в добре затворена оригинална опаковка, при стайна температура, не по - ниска от +15°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ
ДАННИ

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI EN 13892-2

Устойчивост на сцепление (MPa) UNI 13892/2	9
Повърхностна твърдост Shore UNI EN ISO 866	> 90 A
Продължително счупване (%)	< 8
Еластичен модул (MPa)	800

Повърхностни
подготовки

Пясъкоструене, механична или ръчна абразия. Почистете перфектно повърхността, която трябва да бъде здрава и достатъчно грапава, без влага и мазнини.

Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагането на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящият начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стряхи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Приложения

Шпатула; не нанасяйте при температури по - ниски от - 5°C. Тъй като произведения филм е почти непронпусклив, при наличие на влага може да се образуват мехурчета или отлепвания.

Опаковки и бои

Наличен в метални контейнери от kg. 10. ΔE Cielab <5,0 не обвързващ.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред коитоса съствяване, кристализация, желеиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.



Предупреждения

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на работа проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляването на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 и 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

