

СЪСТАВ

Двуконпонентен състав, модифициран с неутрални/ пигментирани еластомери, без разтворители, с нисък модул на еластичност. VOC lim. 500 g/l - VOC реален < 60 g/l.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Конструкции и / или конструктивни фуги, които не са подложени на прекомерно структурно напрежение, а на движение дори на тежки превозни средства.

Периметрова обвивка, ако е правилно удебелена (3-5%) със специфични сгъстители.

Подово покритие, където не се препоръчва прилагането на твърди системи (Pava Joint 3000), поради специфични структурни напрежения. Направено с висока способност за преодоляване на пукнатини, която е в състояние да ограничи образуването им, дори когато опората е подложена на структурно напрежение.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Нормативно съответствие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQCredit4.1—4.2— 4.3, намаляване на емисиите на замърсителите (VOC) вътре в сградите.

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

Съотношение на катализи (*)	<p>НЕУТРАЛНА версия: 100 части BASE PAVA - ELASTIC 570 с 180 части REAGENTE PAVA - ELASTIC 570.</p> <p>ЦВЕТНА версия (p10) с пасти на водна основа в реагента: 100 части BASE PAVA - ELASTIC 570 с 210 части REAGENTE PAVA - ELASTIC 570.</p> <p>Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.</p> <p>При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.</p> <p>Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и после добавете вторият елемент В (Reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.</p> <p>За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен кантар, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.</p>	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,3 - 1,5 gr/cm ³ на 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	100 (± 2) % Test Pava.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет на 25±2°C (**)	7000 - 10000 mPa s.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	Готов за употреба за приложения с висока дебелина (назъбена мистрия) или запечатване на фуги. Разрежете от 15% до 30% с подходящ епоксиден разреждател и / или етилов алкохол за ролкови приложения с ниска дебелина.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	Pot-life 70 - 90 минути на + 20 ± 2°C и с 50 ± 10% U.R.. (смесен продукт).	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	На допир след максимум 14 часа на 20 ± 2°C и с 50 ±10% U.R., втвърдяване след 4 - 6 дни, според околните условия. Добавянето на нормални ускорители за епоксидни системи не се препоръчва: тази дейност може, противно на предположенията, да допринесе за забавяне на скоростта на реакцията.	ASTM D 1640 EN ISO 866



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Повторно нанасяне на покритието (**)	След 20 - 24 часа, според стайната температура; до и не повече от 48 часа. За да премахнете евентуална лепкавост от повърхността, препоръчваме да нанесете един или два слоя Eco W5, Eco W8 или Idro-pol 80 гланц / сатен, Idro-pol 90 непрозрачен или Ultrapol При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	За фуги: около 0,300 kg/ml (в зависимост от дълбочината на фугата) На подове с назъбена мистрия: 0,400 kg/m ² Чрез валик с малка дебелина: 0,250 kg/m ²	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	Полу-гланциран.	/
Брой слоеве	Според мястото за уплътняване.	/
Инструменти за измиване	С нитро разреждител.	/
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по - ниска от 10°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892 - 2 (altospessore). (**) Valori Tipici.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI EN 13892-2

Адхезия CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Повърхностна твърдост UNI EN ISO 866	55 - 65 A
Коеф. на топлинно разширение (cm/cm°C)	3,5 E-5
Продължително счупване (%)	> 100
Продължителност на работа (%)	12 - 18

Повърхностни подготовки

Перфектно почистете и обезмаслете засегнатата повърхност, която трябва да бъде здрава, подправена и без влажност. За да осигурите перфектен завършек, ограничете зоната на намеса със самозалепяща се хартиена лента. Нанесете подходящ промоутър на адхезия, според вида на основата.

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагането на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящият начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела.)

Приложения

Четка, назъбена мистрия, машина за боядисване. Тъй като производения филм е почти непроницаем, при наличие на влага могат да се образуват мехурчета или отлепвания.



Опаковки и бои

Наличен в пластмасови контейнери:

- *Наличен в следните опаковки в НЕУТРАЛНА версия:*
Base kg. 0,355 + Reag. kg. 0,645 = общо kg. 1,000 B+R
Base kg. 1,770 + Reag. kg. 3,230 = общо kg. 5,000 B+R
Base kg. 3,540 + Reag. kg. 6,460 = общо kg. 10,000 B+R
- *Наличен в следните опаковки в ЦВЕТНА версия (p10) с пасти на водна основа в реагента:*
Base kg. 0,355 + Reag. kg. 0,745 = общо kg. 1,100 B+R
Base kg. 1,770 + Reag. kg. 3,730 = общо kg. 5,500 B+R
Base kg. 3,540 + Reag. kg. 7,460 = общо kg. 11,000 B+R.

Пигментира се с оцветяващи пасти на водна основа, вмъкнати в реагента. ΔE Cielab <5,0 не обвързващ.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на работа проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

