

СЪСТАВ

Състав на основата на полиаспартови, синтетични, двукомпонентни смоли, без разтворители, за нанасяне, ако е необходимо, също чрез спрей. Двата силно реактивни компонента се смесват заедно, като се добавят различни видове инертни материали (мрамор, камъчета, кварц и други).

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Полимерно свързващо вещество с полиаспартова природа, което може да се използва за многослойни системи също с керамични кварци, както като свързващо вещество за междинно изглаждане, така и като крайно покритие (topcoat).

Използва се и за DRY STONE System - Свързващо вещество за замазки, с различни видове инертни материали, в подходяща гранулометрична крива за създаване на декоративни подове с висока устойчивост на UV лъчи (консултирайте се с техническия ни офис).

Основните характеристики на състава, предлагат също използването му за външна употреба.

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

Съотношение на катализи (*)	<p>Съединете 100 части с тегло BASE с 60 части с тегло REAG. XV</p> <p>За повече информация вижте нашите инструкции за работа.</p> <p>Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.</p> <p>При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.</p> <p>Смесете повторно с миксер компонентът A (Base) и после добавете вторият елемент B (Reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.</p>	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,1 - 1,2 gr/cm ³ на 20 ± 2°C, според цвета.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	100 (± 1) % Test Pava.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет на 25±2°C (**)	800 - 1500 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	Подходящ разреждател за полиуретанови системи, само ако е необходимо и според приложението.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	<p>Pot-life около 10-15 мин. Изсушаване на допир около 40-60 мин. на 20°C и с 50% U.R.</p> <p>Справедлива толерантност към влажността на околната среда.</p> <p>По-високите температури на околната среда и основата могат да намалят обработваемостта на сместа.</p>	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	На допир след 40-60 минути на 20 ± 2°C на 50 ± 10 % U.R. Втвърдяване на два слоя: от 10 до 16ч., според околните условия. Склонност към потъмняване и замъгляване на места с ниски температури (< 5°C) и висока U.R. (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	<p>(теоритично)</p> <ul style="list-style-type: none"> върху мнооослоен 300-500 g/mq, като изглаждане 200-300 g/mq, като topcoat като Dry Stone съотношение на заряд 1: 16/18 (свързващо вещество: инертен) спрямо вида на инертния материал <p>Консултирайте се с техническия ни офис.</p>	13 IST 03



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Филмов външен вид (*)	забележимо жълтеникав гланц (висока дебелина > 1 mm), блестящ; липса на пожълтяване и разпадане, поради излагането на U.V. И с износване и стареене.	/
Брой слоеве	един или повече слоеве, според дебелината на изискваният филм.	/
Инструменти за измиване	С нитро или полиуретанов разреждател.	/
Съхранение в магазин	Шест месеца в добре затворена оригинална опаковка, при температури не по - ниски от +15°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от подставката, създадени са измерители не като филм, ами според UNI UNI EN 13892-2.

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 1,5
---------------------------------------	-------

Повърхностни подготовки

Шлайфане, изстрелване, пясъкоструене, механична или ръчна абразия; нанасяйте с подходящ промоутър на адхезия.

Температурата на основата трябва да бъде поне 3°C над точката на оросяване.

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата, преди полагането на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящият начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Приложения

Материалът не може да се нанася директно върху повърхности, които са мокри и / или без пароизолация и са обект на влага. В такива ситуации създайте пароизолация, чрез използване на на Trico Bar Pava в съотношение от поне 1,0 kg/m²: обърнете се към техническия ни офис. При ситуации на високи температури > 25°C (както на околната среда, така и на основата), се препоръчва използването на продукта Pava Rapid UV свързващо вещество на замазките MONO-DRY STONE (еднокомпонентен + ускорител) по - бавна система.

Опаковки и бои

Наличен в следните опаковки с реактив "XV":

Base kg. 0,345 + Reag. kg. 0,200 = общо kg. 0,545 B+R
Base kg. 3,430 + Reag. kg. 2,000 = общо kg. 5,430 B+R

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.



Предупреждения

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен, се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага потърсете медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат ниско въздействие върху околната среда и спомагат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circol. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

