

СЪСТАВ

Трикомпонентен модифициран полимер, емулгируем в пигментираща се вода, разработен за декоративно изглаждане с дебелина от 1-3мм, според заявката.

Позволява да се преработят съществуващи повърхности, като стари плочки, осигурявайки много висока устойчивост на износване от традиционните системи за микроцементиране, с приложение само в два слоя.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Нанесеният продукт е пропусклив за водни пари и непрониклив за вода. Подходящ за изграждането на обществени места, като магазини, ресторанти, show-room, офиси и т.н.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Нормативно съответствие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2— 4.3, намаляване на емисиите на замърсителите (VOC) вътре в сградите.

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА АНАЛИЗИ

Съотношение на катализи(*)	100части от А(8,4% от цялата опаковка) + 92 части от В (7,7% общо) + 1000 части от С (83,9% общо). Всички формулирани Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието. При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени. Първо поставете предварително смесените компоненти. Докато разбърквате, добавете компонента С на прах и разбъркайте с подходящ миксер на ниска скорост, за минимум 3 минути, докато продуктът стане хомогенен. За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен баланс, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.	13 IST 21
Специфично тегло(**)	1,60 - 1,80 g/cm ³ при 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	95 - 97 %.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Разреждане (*)	с вода от 12 % до 15% от общото тегло А+В+С (нанасяне с шпатула), бъдете внимателни към по-големи разреждания, тъй като могат да повлияят на ефективността на продукта.	13 IST 21
Продължителност на сместа(*)	pot-life 50-60 минути при 20 ± 2°C. (смесен продукт)	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване(*)	на допир след 8-10 часа при температура от 20 ± 2°C и с 50 ± 10% di U.R.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	След 2 - 7 дни в зависимост от температурата, влажността на основата и съществуващия въздушен обмен, като се използват смолисти системи или микроцемент. Ако следващият цикъл е паронепроницаемо покритие (епоксидно или полиуретаново), тествайте с хигрометър или по-добре с найлонов тест, присъстващата влажност. След 24 часа защита с водни системи Idro-Pol и Idro-Gel и след 48 часа с епоксидни системи.	ASTM D 1640



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗИ
Консумация и добив (*)	1,800 - 2,500 kg/m ² за всеки слой (единичен). За да получите по-голяма дебелина, изпълнете повече слоя.	13 IST 03
Консумация и добив(**)	1,800 - 2,500 kg/m ² за всеки слой (единичен). За да получите по-голяма дебелина, изпълнете повече слоя.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	Неутрален, пигментиращ се с универсални паста на водна основа, непрозрачен ефект.	/
Брой слоеве	един или повече слоя, спрямо условията; нанасяйте на всеки 12/24 часа един върху друг.	/
Инструменти за измиване	1° измиване с вода и post- измиване със спирт или разреждател.	/
Съхранение в магазина	6 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по-висока от 15°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892 - 2 (altospessore). (**) Valori Tipici.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни при 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм ами според UNI UNI EN 13892-2.

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 1,5
Реакция на огъня EN13501-1	B _{fl} -s1

Повърхностни подготвки

Изглаждане, механична или ръчна абразия. Елиминирайте всички части, които се отлепят и внимателно отстранете праха. Върху особено порести и сухи повърхности се препоръчва да се нанесе слой Reform-A Pava 72.

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагане на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящ начин.

Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото като в UNI EN 10966 такива системи не са саморазливни. Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н. трябва да бъдат предварително отстранени.

Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки(евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикални клапи, добавяне на разширение и/или на структури, писти, канализации, решетки, (арматура) свързване на стряхи, водосточни тръби, стъпала, капандури, системни тръби и преминаващи тела.)

Приложения

нанасяйте с гладка шпатула в една и съща посока.
Подходящ температурен диапазон +10 + 25 °C (внимавайте през лятото).

Опаковки и бои

Наличен в следните опаковки:

Parte A kg. 1,160 + Parte B kg. 1,070 + Parte C kg. 11,600 = totale kg. 13,830 A+B+C в неутрална версия.

Продуктът е пигментиращ се, с оцветяващи паста на водна основа да бъдат включени в сместа A+B, консултирайте се с техническия офис. ΔE Cielab <5,0 не обвързващ.

Възвукването на оцветяващи се паста RAL/NCS би могло да не насърчава създаването на същия нюанс, тъй като трикомпонентният продукт в неутралната версия има свой собствен нюанс. Препоръчва се да тествате исканата боя, преди да изпълните работата.



Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчв използването му.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя.

Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

