

**ДЕКОРАТИВЕН ПРОДУКТ, ПРЕДНАЗНАЧЕН ЗА КРЪГОВА ИКОНОМИКА
 ОТ ВЪЗСТАНОВЯВАНИ И РЕЦИКЛИРАНИ МАТЕРИАЛИ
 ДВУКОМПОНЕНТЕН ВЪВ ВОДА ЕМУЛСИЯ С ГРУБА ГРАНУЛОМЕТРИЯ
 С ВИСОКА УСТОЙЧИВОСТ ПРИ НАДРАСКАНЕ**

СЪСТАВ

Технологичен състав "техно-цикличен ресурс" на базата на нано-полимери и минерали, получени от сиалови скали и с отлична устойчивост на надраскване. Микроструктурните характеристики на продукта предлагат твърдост по Mohs близка до тази на диаманта.

Суровините с оглед на LCA (оценка на жизнения цикъл) идват от сертифицирани национални и/или европейски доставчици и не съдържат формалдехид, свободен бисфенол, алкил полифеноли и нонилфеноли.

VOC Water-base limite 140 g/l - VOC reale inf. 25 g/l.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Идеално решение за реализиране на непрекъснати подови настилки и стени с малка дебелина. Характеризира се с подчертан, текстуриран, шпатулиран вид с минимален естетически ефект, благодарение на оригиналните нюанси. С подходящия завършек, в съчетание със светли цветове, може да се постигне и ефект на остъкляване.

Изключителната устойчивост и издръжливост, превъзхождаща другите продукти, го прави подходящ за подови настилки на частни помещения и обществени места като хотели, магазини, ресторанти, шоуруми, офиси, дори при много голямо натоварване от пешеходци. Цени се и като декоративно покритие за бани, мебели и елементи за дизайн и обзавеждане. Позволява преустройство на вече съществуващи повърхности като стари плочки след подходяща подготовка.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Второ защитно покритие от бетон според EN 13813, DOP nr 170805-2015, сертификация Factory Production Control Body nr. 0546, сертифициран през 2017, който издава маркировката CE.
- Пожарна сертификация клас Bfl-S1 (EN 13501-1) - linea Pavafloor.
- EPA (Агенция за защита на околната среда) сертифицирана за много ниските емисии, според EN-ISO16000 и AgBB "Процедура за оценяването на емисии VOC на строителните продукти".
- Нормативно съгласие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, намаляване емисиите на замърсители(VOC) в сградите.

МАРКИРОВКА



EN 13813

Подове - Замазки и материали за замазване - Свойства и изисквания

- устойчивост при износване (AR0,5)
- устойчивост при компресия (C50)
- устойчивост при огъване (F20)
- сила на сцепление (B2,0)
- устойчивост при сблъсък (IR10)
- емисии на корозивни вещества (SR)

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

**СПЕЦИФИЧНИ
 ТЕХНИКИ**

Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE

**МЕТО ЗА
 АНАЛИЗ**

Съотношение на катализи (*)

НЕУТРАЛНА версия: съединете 850 части по тегло Част А с 100 части по тегло Част В. В този микс добавете 50 части с тегло по цвят.

ЦВЕТНА версия (стандартни бои): съединете 900 части по тегло Част А с 100 части по тегло Част В.

Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на полагане. Не се допуска ръчно смесване; неправилното смесване води до непълно втвърдяване на покритието.

При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.

Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и после добавете вторият елемент В (Reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.

За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен баланс, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи

непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.

13 IST 21



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Специфично тегло (**)	1,85 - 1,95 g/cm ³ на 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	88 ± 2 %.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет на 25±2°C (**)	13-14 Pa s	
Разреждане (*)	разрежда се с чиста вода до 4% за нанасянния върху хоризонтални повърхности; готов за използване за вертикални приложения (извършете предварителни тестове).	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	живот 30 - 45 мин. на + 20 ± 2° C. (смесен продукт).	13 IST 22 EN 9514
Изушаване и втвърдяване (*)	на допир след максимум 14 часа на 20 ± 2°C, втвърдяване от 6-7 дни на 20°C и 12-14 дни на 10°C.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	след 12/18 часа, според температурата и получените дебелини. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	Разходът на материал варира между 0,800 - 1,000 kg/m ² в зависимост от състоянието на опората и желаните декоративен ефект. Консултирайте се с нашите технически офиси.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	според цвета.	/
Инструменти за измиане	Инструментите могат лесно да се почистват с топла вода и/или разтворител преди втвърдяване.	/
Съхранение в магазин	6 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по - ниска от +10°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI EN 13892-2

Устойчивост при Компресия (MPa) UNI 13892/2	> 60
Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Продължително счупване (%)	< 1,0

Повърхностни подготовки

Основата, върху която ще се нанасят материалите, трябва да е достатъчно стабилна и да не се деформира; също трябва да е суха, чиста и без прах.

Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически вид, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагане на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени.

Приложения

С гладка мистрия от неръждаема стомана със заоблени ъгли, спрямо желаните естетически резултати. Препоръчително е да се нанася на 2 етапа, разделени от поне 12 часа съхнене при подходящи условия на околната среда. Ориентировъчният разход на продукта е около 0,900 kg/m². След втвърдяване, след шлайфане с шкурка 60 или 120 (в зависимост от постигнатия ефект) и след внимателно отстраняване на праха, се препоръчва повърхността да се защити с полиуретаново покритие на водна основа Igrorol 80 или 98. Всяко директно нанасяне на разтворими или на твърди продукти може да доведе до леко тонизиране на цвета. Извършете превантивни тестове, преди да продължите с това решение.



Бои и опаковки

Предлага се в НЕУТРАЛНА версия в следните опаковки:
Parte A kg. 8,500 + Parte B kg. 1,000 = totale kg. 9,500
Parte A kg. 17,000 + Parte B kg. 2,000 = totale kg. 19,000

Предлага се в ЦВЕТНА версия стандартни бои в следните опаковки:
Parte A kg. 9,000 + Parte B kg. 1,000 = totale kg. 10,000
Parte A kg. 18,000 + Parte B kg. 2,000 = totale kg. 20,000

Продуктът може да бъде пигментиран с оцветяващи пасти на водна основа, които да бъдат включени в част А - консултирайте се с нашия технически офис. ΔE Cielab <5,0 не е обвързващ.

Боядисващият тонер не гарантира точното копиране на цвета от картончето, поради специфичните методи на нанасяне и условията на околната среда на сайта. Винаги се препоръчва да се правят тестови проби предварително.

* Специална разпоредба (DS 375) на ADR за ПЪТЕН, МОРСКИ и ВЪЗДУШЕН транспорт предвижда пълно освобождаване за замърсители на околната среда, маркирани с UN номер 3082, когато се транспортират в опаковки с нетно съдържание под 5 литра (като се има предвид относителната плътност, равна на около 1,62 g / cm³ от основния компонент, общото в литри е равно на по-ниската стойност от 5 литра, изисквана от наредбите). Консултирайте се с информационния лист за безопасност.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването му.

Продуктът, идващ от различни производствени партии, може да има леки разлики в цвета или вискозитетата; препоръчваме да използвате материал от същата производствена партида.

Продуктът може с течение на времето да бъде подложен на леки промени в цвета или пожълтяване, явления, които са по-забележими при светлите цветове. Тази функция не влияе на производителността на продукта.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс.

Всеки, който използва тези продукти, без да бъде подготвен, го прави на свой собствен риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

