

СЪСТАВ

Трикомпонентен, епоксидно модифициран полунивелиращ състав, емулгируем във вода, разработен за възстановяване на гладкостта на хоризонтални повърхности.

Суровините, според LCA (оценка на жизнения цикъл) идват от сертифицирани национални и/или европейски доставчици и не съдържат формалдехид, свободен бисфенол, алкилполифеноли и нонилфеноли.

Съдържание на VOC < 100 g/l - реално VOC < 20 g/l (без вода).

Може да се нанася върху хоризонтални повърхности от различен тип, тъй като гладкото анкериране позволява отлична адхезия към опората; като полуизравняващ слой с висока дебелина, той ви позволява да адаптирате повърхности, които не са перфектно структурирани, грапави или не много плоски за последващо припокриване на граждански или индустриални декоративни продукти.

Подходящ за изграждане и преустройство на обществени обекти, като магазини, ресторанти, шоуруми, офиси и др. Той също така ви позволява да възстановите съществуващи повърхности като стари плочки, осигурявайки устойчивост на натиск, която е значително по-добра от традиционните саморазливни циментови системи.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

СЕРТИФИКАЦИИ

- Защитно покритие от бетон, според EN 1504-2, DOP nr 161020—2013, сертификация FactoryProducon Control Body nr. 0546, сертифициран 2017, който издава маркировката CE.
- Пожарна сертификация клас Bfl-S1 (EN 13501-1), Report nr. CNR-ITL 77/01/99 RF 368, 14/12/1999.
- EPA (Агенция за защита на околната среда) сертифицирана за много ниските емисии, според EN-ISO16000 и AgBB "Процедура за оценяването на емисии VOC на строителните продукти" Report nr.162477-002, 19/01/2017.
- Нормативно съответствие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2— 4.3, намаляване емисиите на замърсители (VOC) в сградите.

EN 1504-2



- Покритие за повърхностна защита на бетона
- защита срещу рисковете от проникване (1.3)
 - контрол на влажността (2.2)
 - физическа устойчивост (5.1)

МАРКИРОВКА

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

РЕЗУЛТАТИ

МЕТОД ЗА АНАЛИЗИ

Съотношение на катализи (*)	100 части от част А (16,6% от общата опаковка) + 100 части от част В (16,6% от общата опаковка) + 400 части от част С (66,8% от общата опаковка). Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на полагане. Не се допуска ръчно смесване; неправилното смесване води до непълно втвърдяване на покритието. Смесете компонент А предварително с подходящ електрически миксер на ниска скорост (300 грт). Извършете същата операция за компонент В и го добавете към компонент А, като разбърквате старателно за поне 1 минута. Докато продължавате да бъркате, постепенно добавете компонент С и продължете поне 2 минути, докато сместа се хомогенизира напълно и се избегне образуването на бучки. Формулата вече е готова за употреба.	13 IST 21
Специфично тегло (**)	Само при много трудни условия на околната среда е препоръчително да се добави вода (макс. 2%; възможно доказателство за обезцветяване или леки повърхностни дефекти). 1,76 ± 0,05 g/cm³ на 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	83 ± 2 % на 20 ± 2°C.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Разреждане (*)	Продуктът е готов за употреба; разрежда се с вода до максимум 2% от общия А+В+С само ако наистина е необходимо за условията на околната среда.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	Живот 20 - 30 мин. на + 20 ± 2° C. (смесен продукт).	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	На допир след 3-4 часа при температура 20 ± 2°C и с 50 ± 10% U.R.; следователно според получената дебелина.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне (**)	След 1 - 7 дни в зависимост от температурата, влажността на опората и съществуващия въздухообмен, като се използват различни видове покритие. Ако следващият цикъл е паронепропускливо покритие (епоксидно или полиуретаново и т.н.), проверете наличната влажност с дигитален хигрометър или, евентуално, с "найлонов тест" (ASTM D 4263), за да избегнете неприятни явления на образуване на мехури, образуване на мехури и/или отделяне. При несъвместимост консултирайте се с нашия технически офис. След 24 часа със системи на водна основа и след минимум 72 часа с водоустойчиви епоксидни системи.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	0,600 kg/m² за изглаждане; приблизително > 2200-2500 kg/m² за възстановяване на разливане.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	бял или неутрален цвят, матов.	-
Брой слоеве	Един или повече слоя, според условията на основата; нанасяйте на всеки 12/24 часа едно върху друго.	-
Инструменти за измиване	С вода и почистващ прах.	-



Съхранение в магазин

6 месеца в оригинално затворена опаковка на проветриво и сухо място при температура не по-ниска от +10°C.
Не излагайте опаковките директно на слънце.

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore)
(**) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ
ДАННИ

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е самоподдържаща се според UNI10966, а зависи от опората; образците са направени не на филм, а съгласно UNI EN 13892-2.

Устойчивост при Компресия (MPa) UNI 13892/2

> 60

Повърхностни подготовки

Пясъкоструене, механично или ръчно абразивно шлайфане.. Отстранете всички разхлабени части и старателно избършете праха. Върху особено порести и сухи повърхности препоръчваме нанасянето на формулата Reform Pava (вижте техническия лист на продукта).

Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически вид, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагане на следващи продукти. При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към прилагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стряхи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Приложения

Разнесете продукта върху основата с гладка или назъбена стоманена мистрия в зависимост от желанния резултат. Обикновено се препоръчва използването на назъбена маламашка 5 x 7 mm с последващо заглаждане на новонанесения продукт. Добивът е пропорционален на степента на абсорбиране на опората и постигнатата дебелина.

Бои и опаковки

Предлага се в неутрална версия в следните опаковки:

Част А kg. 5,000 + Част В kg. 5,000 + Част С kg. 20,000 = общо kg. 30,000 A+B+C

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съствяване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването му.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс.

При плувни басейни, резервоари и водни паркове издръжливостта на последния слой зависи от условията и нормалните практики за управление и опазване на водата и конструкцията. Тези практики трябва да се спазват дори през периода, в който басейнът не се използва; осигуряват периодична поддръжка на крайния слой.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат ниско въздействие върху околната среда и спомагат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с бояването със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla



responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com



COMPOSITION

A water-emulsifiable, three-component, epoxy-modified, semi-levelling formulation developed for restoring the flatness of horizontal surfaces.

The raw materials in view of LCA (Life Cycle Assessment) are sourced from certified national and/or European suppliers and do not contain formaldehyde, free bisphenol, alkylpoliphenols and nonylphenols.

VOC content < 100 g/l - real VOC < 20 g/l (excluding water).

FIELDS OF APPLICATION

Applicable on horizontal surfaces of various kinds, as an anchoring skim coat it provides excellent adhesion to the substrate; as a semi-leveling thick coat it allows you to regularise substrates that are not perfectly structured, rough or not very flat for the subsequent overlaying of civil or industrial decorative products.

Suitable for the construction and renovation of public premises such as shops, restaurants, showrooms, offices, etc. It can also be used to renovate existing surfaces such as old tiles by providing a significantly higher compressive strength than traditional cement-based self-levelling systems.

CERTIFICATIONS

- Protective coating of concrete according to EN 1504-2, DoP nr 161231-2019, Factory Production Control Body certification nr. 0546, certificate 2017, CE marking.
- Fire certification class Bfl-S1 (EN 13501-1).
- EPA (Environmental Protection Agency) certified for very low emissions, according to EN-ISO 16000 and AgBB 'Assessment procedure for VOC emissions from construction products'.
- LEED compliance for low emitting materials, EQ Credit 4.1-4.2-4.3 reduction of the emission of pollutants (VOC) inside buildings.

MARKING



EN 1504-2

- Coating for concrete surface protection
- protection against penetration risks (1.3)
 - moisture control (2.2)
 - physical resistance (5.1)

QUALITY

The product undergoes careful and constant testing in our laboratories. The raw materials used are rigorously selected and controlled.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

RESULTS

METHOD OF ANALYSIS

Catalysis ratio (*)	100 parts by weight of Part A (16,6 % of total packaging) + 100 parts by weight of Part B (16,6 % of total packaging) + 400 parts by weight of Part C (66,8 % of total packaging). All Pava Resine formulations must be thoroughly mixed before proceeding to the various application steps. Manual mixing is not permitted; incorrect mixing will result in incomplete hardening of the product. Mix component A beforehand with a suitable electric mixer at low speed (300 rpm). Carry out the same operation for component B and add it to component A, mixing thoroughly for at least 1 minute. Still under mixing, gradually add component C and continue for at least 2 minutes until the mixture is completely homogenised, avoiding the formation of lumps. The formulation is now ready for use. Only in very difficult environmental conditions is it advisable to add water (max. 2%; possible evidence of discolouration or slight surface defects).	13 IST 21
Specific Weight (**)	1,76 ± 0,05 g/cm³ at 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
High Solid Content (**)	83 ± 2 % at 20 ± 2°C.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Dilution (*)	Ready-to-use product; dilute with water up to a maximum of 2% of total A+B+C only if really necessary for the environmental conditions.	13 IST 21
Mixture Duration (*)	Pot-life 20 - 30 min. at + 20 ± 2° C. (mixed product).	13 IST 22 EN 9514
Drying and Curing (*)	Touch dry after 3-4 hours at a temperature of 20 ± 2°C and 50 ± 10% R.H.; however, depending on the thickness made.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Overlay (**)	After 1 - 7 days depending on temperature, substrate humidity and existing air exchange, using various types of finish. If the next cycle is a vapour-impermeable coating (epoxy or polyurethane, etc.), test with a digital hygrometer or, if necessary, with "test nylon" (ASTM D 4263) the humidity present in order to avoid unpleasant blistering, blistering and/or detachment. Compatibility and overpaintability, consult Technical Department. After 24 hours with water-based systems and after a minimum of 72 hours with waterproof epoxy systems.	ASTM D 1640
Consumption and Yield (*)	0,600 kg/m² for smoothing; approx. > 2,200-2,500 kg/m² for pouring.	13 IST 03
Film Appearance (*)	Colour white or neutral, matt.	-
Number of Layers	Two or more coats depending on substrate conditions; apply every 12/24 hours one after the other.	-
Tool washing	With water and detergent.	-
Warehouse storage	6 months in the original sealed packaging in a ventilated and dry place at a temperature not below +10°C.	-



Do not expose packages directly to the sun. Protect against frost.

(*) Tests carried out in accordance with the internal test plan, non-film specimens. REF UNI EN 13892-2 (high thickness)
 (**) Typical values

TECHNICAL DATA

After 7 days at 25 ± 2°C

The system is not self-supporting according to UNI10966, but conditioned by the substrate; the specimens are not made of film but according to UNI EN 13892-2.

Compressive strength (MPa) UNI 13892/2	> 60
--	------

Surface preparation

Sandblasting, mechanical or manual abrasion, shot peening and bush hammering. Remove any loose parts and dust thoroughly. On particularly porous and dry surfaces, application of the Reform Pava formulation is recommended (see product data sheet).

Any imperfections or irregularities that may compromise the final aesthetic effect must be corrected by sanding and/or smoothing the substrate before applying the subsequent products.

In the presence of cracks and/or crazing in the substrate, carefully check the nature of these phenomena: if they are due to plastic shrinkage, and if they are due to tensional-structural phenomena affecting the substrate itself. In the case of both static and dynamic cracks/cracks, consult our Technical Office in order to intervene appropriately. No responsibility can fall on the product in the event that such cracking processes affect the product itself since, according also to UNI EN 10966, these systems are not self-supporting.

Any traces of oil, grease, paint, efflorescence, etc. must be removed beforehand, as well as any chalking or removable sections.

Before proceeding with the application of Pava Resine products, preliminary treatment of all critical points is mandatory (any cracks in the substrate, corners, edges, vertical lapels, expansion and/or structural joints, channels, gutters, guttering, eaves fittings, drainage outlets and downpipes, steps and thresholds, skylights, plant piping and through-bodies).

Application

Spread the product on the substrate using a smooth or toothed steel trowel depending on the result required. The use of the 5 x 7 mm toothed trowel is usually recommended with subsequent smoothing of the newly applied product.

The yield is proportional to the degree of absorption of the substrate and the thickness achieved.

Colours and Packs

Available in the neutral version in the following packages:

Part A kg. 5,000 + Part B kg. 5,000 + Part C kg. 20,000 = total kg. 30,000 A+B+C

Warnings

If, when the container is opened, the products should show any signs of instability/degradation such as thickening, crystallisation, gelatinisation, settling, flotation, etc., due to incorrect storage of the material (temperature/humidity) either during transport or in the final storage area, or use after the expiry date, we do not recommend using them.

Product for professional use.

It is strongly recommended to attend an applicators' course before using Pava Resine products. Anyone using these products without authorisation does so at their own risk.

On swimming pools, pools and water parks, the durability of the final layer depends on the conditions and normal practices of water and structure management and maintenance. These practices must be maintained even during the period when the pool is not in use; provide periodic maintenance of the final layer.

Keep out of the reach of children. During use and drying, ventilate the premises thoroughly. Do not eat, drink or smoke during use. Wear protective gloves and goggles during use and use the usual precautions for handling chemicals. In case of contact with the eyes or skin, wash immediately with plenty of water and consult a doctor. In case of ingestion contact a poison control centre or doctor immediately. Air the premises before staying there.

Rules to be observed

The above products have a low environmental impact and reduce solvent pollution, improving quality, safety and hygiene for the user. We recommend scrupulous observance of the hygiene regulations in use for handling resins (Circ. Min. Lav. 46/1979 and 61/1989). For information see our safety data sheet.

QR-CODE: IF THE LABEL IS NOT DOWNLOADABLE, PLEASE REQUEST A NEW ONE. The information contained in the data sheet is the latest available to us and we reserve the right to make any necessary changes; however, this information is to be regarded as non-binding and bears no legal contractual relationship or ancillary obligation to the contract of sale. Since the use of the product also takes place outside of our control, any liability for the incorrect use of the product lies exclusively with the user and therefore does not imply that we assume any guarantee or liability for the end result of the work. Any declaration of warranty for the purpose of effectiveness requires express and specific written confirmation by Pava Resine Srl. Furthermore, they do not relieve the customer from the exclusive burden and responsibility of verifying the suitability of our products for the use and purposes they are intended for; moreover, the customer is obliged to check that the values given in the technical data sheet are also valid for the batch of product he/she is interested in and are not superseded and/or replaced by subsequent editions. This data sheet cancels and replaces the previous ones. For the rest, please refer to our General Terms and Conditions of Delivery, in particular also with regard to liability for defects. Our General Terms and Conditions of Supply are available on our website at www.pavaresine.com.

