

**ДУКОМПОНЕНТЕН, ПРОЗРАЧЕН, ПОЛИУРЕТАНОВ ПРОДУКТ
 ВЪВ ВОДНА ЕМУЛСИЯ**

СЪСТАВ

Прозрачен, двукомпонентен, полиуретанов продукт във водна емулсия, направен със специални смоли и проектиран да позволява интензивно омрежване, бързо втвърдяване и дълги pot-life. Продуктът е устойчив на светлина (U.V.), с минимални индикации към пожълтяване, въпреки отсъствието на ронене. Добра устойчивост към атмосферни влияния и разреждени химикали.

VOC lim 140 g/l - VOC reale < 10 g/l (с изключение на вода).

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Реализиран във версия за крайни слоеве SATINATI (Торсоат) върху епоксидни цикли и /или епокси – полиуретанови цикли за подържане устойчивостта към светлина и инхибиране роненето на покритията. Придава лек "мокър" ефект върху абсорбиращите основи.

Работна температура от -10°C до +40° C.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Второ защитно покритие от бетон според EN 1504-2, DOP nr 141023 - 2013, сертификация Factory Producon Control Body nr. 0546, certificato 2017, който издава маркировката CE.
- Пожарна сертификация клас B -S1 (EN 13501-1).
- Продуктът е способен да инхибира бактериалната пролиферация, съгласно INI 11021.
- EPA (Агенция за защита на околната среда) сертифицирана за много ниските емисии, според EN-ISO 16000 e AgBB 'Процедура за оценяването на емисии VOC на строителните продукти' Report nr. 161710- 003, 28/10/2016.
- Нормативно съгласие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2 — 4.3, намаляване емисиите на замърсители(VOC) в сградите.

МАРКИРОВКА



EN 1504-2

Покрития за повърхностна защита на бетона

- защита срещу рисковани прониквания (1.3)
- контрол на влажността (2.2)
- физическа устойчивост (5.1)
- увеличаване на съпротивлението (8.2)

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

**СПЕЦИФИЧНИ
ТЕХНИКИ**

Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE

**МЕТОД ЗА
АНАЛИЗИ**

Съотношение на катализи (*)

Съединете 100 части Base с 20 части Reag. IDROPOL 80.

Всички формулирани Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на полагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието. При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.

Смесете повторно с миксер компонентът A (Base) и после добавете вторият елемент B (Reag.), смесвайте в продължение на 3 минути докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.

За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите.

С помощта на прецизен баланс, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.

13 IST 21



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Съотношение на катализи(*)	Обърнете специално внимание на частичното използване на пакета „Parte B-reagente“ и на следващото му затваряне и отваряне при повторна употреба. За да се запази съдържанието, е необходимо след затваряне на опаковката да се приложи определен натиск, за да се изпусне по-голямо количество въздух; след това се препоръчва кутията да се обърне за 3/5 минути: това предизвиква образуването на продуктово фолио близо до ръба на капака, което чрез влажност, ще запечата съдържанието отново, давайки по-дълъг живот на вътрешния продукт.	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,00 - 1,20 g/cm ³ при 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък(**)	65 -72 % според вътрешните методи test lab.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Точка на възпламенимост(**)	невъзпламенимо.	ASTM D 93
Вискозитет при 5±2°C (**)	500 - 800 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	Продуктът се разрежда с чиста и хладка вода и не варира в променлив процент, от 5 до 30% или дори повече, в зависимост от употребата.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	pot-life максимум: 1,5 часа при 20 ± 2°C и при са. 65 ± 10% HR.	13 IST 22 EN 9514
Изушаване и втвърдяване (*)	на допир 3 - 6 ч. при около 20 ± 2°C и при около 50 ± 10% HR. Втвърдяване на филм 3-5 дни при стайна температура. Склонност към потъмняване при ниски температури (< 10°C) и висока U.R. (> 65%), и с голяма дебелина.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието(**)	след 12 часа, в зависимост от температурата, не повече от 20 часа. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив(*)	0,080 - 0,130 kg/m ² , при препоръчителна дебелина от 50 - 65 µm.	13 IST 03
Филмов ъншен вид(*)	Прозрачен сатенен вариант.	/
Брой слоеве	един или два слоя, според дебелината и устойчивостта- механични изисквания.	/
Инструменти за измиване	1° измиване с вода и 2° измиване със спирт или разреждател.	/
Съхранение в магазин	Компонентът А (Base): Съхранявайте на сухо място, в проветриви помещения, за период не по-дълъг от 12 месеца. Компонент В (Reagente): съхранявайте на сухо място, в проветриви помещения, за период не по-дълъг от 6 месеца. Преди смесването, се уверете че продуктът е бил фугиран в защитена среда и при температура по-ниска от 20°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни при 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от подставката, създадени са измерители не като филм ами според UNI UNI EN 13892-2.

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	4,2
Абразия 1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 60 mg
Повърхностна твърдост Shore UNI EN ISO 866	> 98 A
Продължително счупване(%)	3 ± 1



Повърхностни
подготовки

Почистете перфектно повърхността, която трябва да е здрава, отлежала, суха и достатъчно грапава, за да позволи ефективно и трайно прилепване на покритието (специално внимание трябва да се обърне на шлайфането на положените бои). Остатъчната влажност може да повлияе за образуване на мехурчета или локално повдигане.

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди прилагане на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни/функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящият начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се. Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени.

Преди да продължим към нанасяне на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела.)

Приложение

Четка, валик, напръскване, безвъздушно с температура не по-висока от 10°C, бъдете внимателни с приложенията в среди с U.R. по-големи от 65% (поява на мехурчета и лепкавост).

Опаковки и бои

Наличен в следните опаковки:

Base kg. 1,000 + Reag. kg. 0,200 = totale kg. 1,200 B+R

Base kg. 3,750 + Reag. kg. 0,750 = totale kg. 4,500 B+R

Base kg. 10,000 + Reag. kg. 2,000 = totale kg. 12,000 B+R

в прозрачната сатенена версия. Пигментиране с оцветяващи пасти на водна основа. ΔE Cielab <5,0 не обвързващо.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съствяване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н., поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването му. Продуктът е за професионална употреба. Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се подлага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на работа проветрявайте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за
спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

