

СЪСТАВ

Течен, двуконпонентен, епоксидно-модифициран състав за смесване с кварцови агрегати в подходяща гранулометрична крива.

Бактериостатична формула против киселини, идеална за обработка на fugи от плочки, керамика и мозайка. Бактериостатичните свойства са гарантирани от технологията SILVER PROTECTION и са сертифицирани в съответствие с ISO 22196:2007; това предотвратява разпространението на бактерии и образуването на мухъл върху повърхността на fugите, което прави повърхностите с плочки в промишлени, търговски, жилищни среди и плувни басейни хигиенични и здрави. Епоксидната 2K бактериостатична fugираща смес има много ниски емисии на летливи органични вещества (VOC), сертифицирана по UNI EN 16000 Agbb. Освен това позволява създаването на керамични повърхности, отговарящи на системата HACCP и на изискванията на Регламент 852/2004 на ЕК относно хигиената на хранителните продукти.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Реактивен разтвор за fugи клас RG по EN 13888, подобро реактивно лепило R2 по EN 12004. Бактериостатична епоксидна 2K fugираща смес се използва за залепване и запълване на fugи на плочки и керамични плочки, където се изисква химическа, термична и механична устойчивост на покритите повърхности. Fугирането с помощта на епоксидна 2K бактериостатична fugираща смес осигурява добра устойчивост на киселини и химически продукти (вижте нашата специфична таблица), докато керамичното покритие има цялостна устойчивост на агресивни агенти и следователно може да изпълни задачата си да предпазва строителните конструкции от разрушаване и производствените съоръжения. Бактериостатичната епоксидна fugираща смес 2K може да се нанася и със специална шпакловъчна машина или в течно състояние; Бактериостатичната епоксидна 2K fugираща смес може да се нанася и с пистолет за състен въздух.

Подходящ за залепване на керамични покривни материали чрез запълване на fugи в промишлени кухни, захарни фабрики, лаборатории, пивоварни, пречиствателни станции, кланици, складове, винарни, плувни басейни, предприятия в хранително-вкусовата промишленост, производството на напитки и хартия, на кожената и химическата промишленост и текстилна промишленост, помещения, използвани за зареждане на батерии и мандри, за последните, където средата е особено агресивна, има подходящи формули (консултирайте се с нашия технически офис) и др. По-долу са дадени някои указания относно химическата устойчивост, но моля, вижте пълния документ, където са илюстрирани работните условия и методите на извършените опити.

ОРГАНИЧНИ КИСЕЛИНИ

Оцетна киселина	10 %
Млечна киселина	20 %
Лимонена киселина	40 %
Винена киселина	10 %
Оксалова киселина	10 %

НЕОРГАНИЧНИ КИСЕЛИНИ

Хромова киселина	10 %
Солна киселина	30 %
Сярна киселина	50 %
Азотна киселина	10 %
Фосфорна киселина	30 %

ГОРИВА

Газ
Хидравлично масло
Дизел
Машинно масло
Лека и тежка нафта

АЛКАЛНИ РАЗТВОРИ

концентрирана	
Поташ каустик	
Разтвор на амоняк	концентрирана
Сода каустик	
Разтвор на белина	

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

РЕЗУЛТАТИ

МЕТОД ЗА АНАЛИЗИ

Съотношение на катализи (*)	Fugante Epoxy 2K Компонент А - 4,000 kg; Fugante Epoxy 2K Компонент В - 4,000 kg; кварцов пясък 0,1-0,3 mm - 18,000 kg; обща смес 26,000 kg. Частите А и В се поставят в миксер с подходящ капацитет и после се смесват хомогенно с помощта на електрическа бормашина със спирална бъркалка. След това се добавят няколко кг. кварцов пясък с едрина на зърната 0,1-0,3 mm.	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,60 - 1,70 g/cm ³ на 20 ± 2°C на сместа.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	100 (± 1) %	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет при 25±2°C (**)	1600 - 3000 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	Готов за употреба.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	Живот 35-50 минути на 20 ±2°C. (смесен продукт).	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	На допир след макс 14 часа на 20 ± 2°C, втвърдяване 6 - 7 дни при 20°C и 12 - 14 дни при 10°C.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне (**)	След 24/48 часа в зависимост от температурата и получените дебелини. При несъвместимост, консултирайте се с техническия ни офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	Разходът на материал може да се изчисли по следната формула: дълбочина на fugата (mm) x ширина на fugата (mm) x обща дължина на fugата на m2 (m) x специфично тегло (1,6) = приблизителна консумация g/m2 За разход на материал за запълване на fugите на различните формати плочки се консултирайте с нашия технически офис.	13 IST 03



Филмов външен вид (*)	Матов.	-
Инструменти за измиване	Инструментите могат лесно да се почистват с топла вода и/или разтворител, преди 2K бактериостатичната, епоксидна, фугираща смес да се втвърди.	-
Съхранение в магазин	6 месеца в добре затворена оригинална опаковка, при температури не по-ниски от + 10 °C. Не излагайте продуктите директно на слънце.	-

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore)
 (**) Valori Tipici

Технически данни

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е самоподдържаща се според UNI10966, а зависи от опората; образците са направени не на филм, а съгласно UNI EN 13892-2.

Еластичен модул (MPa)	8000
Удължение при разпадане (%)	< 1,0

Основата, върху която ще се нанасят материалите, трябва да е достатъчно стабилна и да не се деформира; също трябва да е суха, без прах и чиста.

Фугите на керамичното покритие трябва да са сухи и без замърсявания.

РЕМОНТ НА ЦИМЕНТОВИ ТЕЧОВЕ ПО ПОДОВЕ

За тази цел се приготвя относително течна смес с особено фин кварцов пясък.

Препоръчва се следното съотношение на състава на сместа:

Fugante Epoxy 2K Компонент А - 4,000 kg;
 Fugante Epoxy 2K Компонент В - 4,000 kg;
 кварцов пясък 0,06-0,1 mm - 12,000 kg;
 обща смес 20,000 kg.

Смесването, обработката и измиването се извършват, както е описано по-горе за Fugante Epoxy 2K. Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически вид, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагане на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се наместят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стряхи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Повърхностни подготовки

Вече смесената Fugante Epoxy 2K Batteriostatico смес трябва да се нанесе и измие от повърхността на плочките за период от време, еквивалентен на продължителността на "живот" на сместа (вижте техническите данни). Не запълвайте фуги върху повърхности, които са силно нагряти от слънчевите лъчи, с епоксидна 2K бактериостатична фугираща смес. За да избегнете образуването на мехурчета във фугите, трябва да изберете времето за фугиране така, че да предотвратите излагането на новофугираните повърхности на силна слънчева радиация (обърнете внимание на условията на околната среда).

ЗАЛЕПВАНЕ

Препоръчваме Fugante Epoxy 2K Batteriostatic за лепене на подове. Върху основата се нанася слой от фугиращата смес с дебелина приблизително 3 мм. и продължете с разнасянето с помощта на гребен шпатула. За да изберете гребеновата шпатула, вземете предвид дължината на най-дългата страна на плочката. Количеството, което трябва да се нанесе, винаги трябва да се изчислява, за да се осигури цялостно монтиране на цялата задна страна на плочката в 2K бактериостатична епоксидна фугираща смес. Епоксидната смес трябва да се нанася само върху повърхност, която може да бъде покрита в рамките на приблизително 25 минути.

ЗАПЪЛВАНЕ НА ФУГИТЕ С МАШИНА

Съставът на Fugante Epoxy 2K Batteriostatico се излива върху плочките и се потапя във фугите с машина за фугиране на лента. След като фугите са запълнени, отпадъчният материал се отстранява от повърхността на плочките с помощта на мека гумена шпатула. След това измийте повърхността с топла вода (по възможност с добавка на етилов алкохол и/или оцетна киселина), като използвате подходящо оборудване и диск. Водата, събрана от Fugante Epoxy 2K Batteriostatic, произведена в първата фаза на почистване, трябва да се елиминира с мека гумена лопатка. След това повърхността се измива с топла вода с гъба или вискозен диск. Повърхността с плочки изисква окончателно почистване след прил. 10-12 часа втвърдяване с помощта на машината и почистващия диск, като по този начин се елиминира всякакъв ореол.

ЗАПЪЛВАНЕ НА ФУГИТЕ С МИСТРИЯ

Фугираща смес може да се вкарва в чисти и сухи фуги, докато се запълнят напълно, като се използва и мистрия, специално предназначена за тази цел. Излишният материал веднага се отстранява с помощта на мистрия.

Fugante Epoxy 2K Batteriostatico е вид плътен продукт и се използва също за запълване на фуги по стени и подове с помощта на пистолет за съгъстен въздух; консултирайте се с нашия технически офис. Използването на пистолета за съгъстен въздух за запълване на фуги е особено подходящо за непълзгащи се подови и стени плочки.

Приложения



ПОЧИСТВАНЕ СЛЕД ЗАПЪЛВАНЕ

Повърхността с плочки се измива предварително с филцов тампон с малко топла вода. Препоръчваме да използвате мек филц за предварително измиване на гланцирани плочки и твърд филц за неглазирани плочки. Най-добрият начин да премахнете епоксидната кал, която се образува по време на предварителното измиване, е да използвате вискозна гъба. След това фугираната повърхност трябва внимателно да се измие с чиста вода и вискозна гъба, за да се осигури перфектна чистота на повърхността, преди Fugante Epoxy 2K Bacteriostatic да се втвърди. Като правило, трябва да се използва хладка вода за всички дейности за измиване (с възможно добавяне на оцветна киселина и/или етилов алкохол). Водата за измиване не трябва да се застоява върху новозапълените фути. Отстранете следите, оставени от водата за измиване върху глазирани плочки в рамките на 6 часа, като ги натриете със спирт

Бои и опаковки

Съдържание в пластмасови опаковки

A+B – 4,000 kg + 4,000 kg.

Цветове: пясъчно сиво. Възможни са леки разлики в цвета на различните партиди стоки поради липсата на пигменти. Трябва да се отбележи, че пясъкът, добавен за обработка, влияе върху сянката на фугата.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването му.
 Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс.

Всеки, който използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Fugante Epoxy 2K Bacteriostatic съдържа епоксидна смола и аминов втвърдител, поради което продуктът може да раздразни очите и кожата. Контактът може да причини известна кожна чувствителност. Незабавно изплакнете обилно с вода и сапун. Използвайте подходящи ръкавици и очила при работа с продукта. Обърнете внимание на предупрежденията за опасност и препоръчителните предпазни мерки върху опаковката (забележка: вижте съответния информационен лист за безопасност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com



COMPOSITION

Two-component epoxy-modified fluid formulation to be mixed with quartziferous aggregates in a suitable grain size curve.

Bacteriostatic anti-acid formulation ideal for grouting tile, ceramic and mosaic joints. The bacteriostatic properties are guaranteed by SILVER PROTECTION technology and are certified in compliance with ISO 22196:2007; this prevents the proliferation of bacteria and the formation of mould on the surface of joints, making tiled surfaces in industrial, commercial, residential and swimming pool environments hygienic and healthy. Fugante Epoxy 2K Batteriostatico has very low emissions of volatile organic compounds (VOC), certified UNI EN 16000 Agbb. It also enables the creation of ceramic surfaces that comply with the HACCP system and meets the requirements of EC Regulation 852/2004 on the hygiene of foodstuffs.

Reactive grout class RG according to EN 13888, improved reactive adhesive R2 according to EN 12004.

FIELDS OF APPLICATION

Fugante Epoxy 2K Batteriostatico is used for bonding and filling tile and ceramic tile joints where chemical, thermal and mechanical resistance of the coated surfaces is required.

Grouting with Fugante Epoxy 2K Batteriostatico provides adequate resistance to acids and chemicals (see our specific table), while the ceramic coating has overall resistance to aggressive agents and can therefore fulfil its task of protecting building constructions and production facilities from deterioration. Fugante Epoxy 2K Batteriostatico can also be applied with a special filling machine or liquid application; Fugante Epoxy 2K Batteriostatico can also be applied with a compressed air gun.

Suitable for bonding ceramic cladding materials by filling joints in industrial kitchens, sugar refineries, laboratories, breweries, purification plants, slaughterhouses, warehouses, wineries, swimming pools, companies in the food, beverage, paper, leather, chemical and textile industries, battery-loading rooms and dairies for the latter where the environments are particularly aggressive, suitable formulations are available (consult our technical department) etc.

Below are some indications regarding chemical resistance, but please refer to the full document where the operating conditions and methods of the tests performed are illustrated.

ORGANIC ACIDS

Acetic acid	10 %
Lactic acid	20 %
Citric acid	40 %
Tartaric acid	10 %
Ossalic acid	10 %

INORGANIC ACIDS

Chromic acid	10 %
Chlorhydric acid	30 %
Solophoric acid	50 %
Nitric acid	10 %
Phosphoric acid	30 %

FUEL

Petrol
Hydraulic oil
Diesel oil
Engine oil
Light and heavy naphtha

ALKALINE SOLUTIONS

Caustic potash	concentrated
Ammonia solution	
Caustic soda	concentrated
Bleaching solution	

QUALITY

The product undergoes careful and constant control in our laboratories. The raw materials used are rigorously selected and controlled.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

RESULTS

METHOD OF ANALYSIS

Catalysis ratio (*)	Fugante Epoxy 2K Component A - 4,000 kg Fugante Epoxy 2K Component B - 4,000 kg; quartz sand with a grain size of 0,1-0,3 mm - 18,000 kg; tot. mixture 26,000 kg. Parts A and B are introduced into a mixer of appropriate capacity and then mixed homogeneously by means of an electric drill with a helical whisk. Quartz sand, grain size 0,1-0,3 mm, is then added..	13 IST 21
Specific Weight (**)	1,60 - 1,70 g/cm³ at 20 ± 2°C of the mixture.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
High Solid Content (**)	100 (± 1) %	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Viscosity at 25±2°C (**)	1600 - 3000 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Dilution (*)	Ready to use.	13 IST 21
Mixture Duration (*)	Pot-life 35-50 minutes at 20 ±2°C. (mixed product).	13 IST 22 EN 9514
Drying and Curing (*)	Touch dry after maximum 14 hours at 20 ± 2°C, hardening 6 - 7 days at 20°C and 12 - 14 days at 10°C.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Overlay (**)	After 24/48 hours depending on temperatures and thicknesses obtained. Compatibility and overpaintability, consult Technical Department.	ASTM D 1640
Consumption and Yield (*)	Material consumption can be calculated according to the following formula: joint depth (mm) x joint width (mm) x total joint length per m² (m) x specific weight (1,6) = approximate consumption g/m² For material consumption for filling the joints of the various tile formats, please consult our technical department.	13 IST 03
Film Appearance (*)	Opalescent.	-



Tool washing	Tools can be easily cleaned with lukewarm water and/or solvent before curing the Fugante Epoxy 2K Batteriostatico.	-
Warehouse storage	6 months in the original tightly closed packaging not below + 10 °C. Do not expose packages directly to the sun. Protect against frost.	-

(* Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore)
 (**) Valori Tipici

TECHNICAL DATA

After 7 days at 25 ± 2°C

The system is not self-supporting according to UNI10966, but conditioned by the substrate; the specimens are not made of film but according to UNI EN 13892-2.

Elastic Module (MPa)	8000
Break Elongation (%)	< 1,0

Surface preparation

The substrate to which the materials will be applied must be sufficiently stable and not prone to deformation; it must also be dry, dust-free and clean. The joints of the ceramic coating must be dry and free of dirt.

RENOVATING CEMENT FLOOR JOINTS

A relatively liquid mixture of particularly fine quartz sand is prepared for this purpose.

The following mixture ratio is recommended:

- Fugante Epoxy 2K Component A - 4,000 kg;
- Fugante Epoxy 2K Component B - 4,000 kg;
- quartz sand with a grain size of 0.06-0.1 mm - 18,000 kg;
- mix 26,000 kg.

Mixing, processing and washing are carried out as described above for Fugante Epoxy 2K.

Any imperfections or irregularities that may compromise the final aesthetic effect must be corrected by sanding and/or smoothing the substrate before applying the subsequent products.

In the presence of cracks and/or crazing in the substrate, carefully check the nature of these phenomena: if they are due to plastic shrinkage, and if they are due to tensional-structural phenomena affecting the substrate itself. In the case of both static and dynamic cracks/cracks, consult our Technical Office in order to intervene appropriately. No responsibility can fall on the product in the event that such cracking processes affect the product itself since, according also to UNI EN 10966, these systems are not self-supporting.

Any traces of oil, grease, paint, efflorescence, etc. must be removed beforehand, as must any chalking or removable sections.

Before proceeding with the application of Pava Resine products, preliminary treatment of all critical points is mandatory (any cracks in the substrate, corners, edges, vertical lapels, expansion and/or structural joints, channels, gutters, guttering, eaves fittings, drainage outlets and downpipes, steps and thresholds, skylights, plant piping and through-bodies).

Application

Fugante Epoxy 2K Batteriostatico must be used specifically to fill horizontal joints. For application and during the curing time, the temperature of the substrate and tiles must not be below + 10 °C. Pre-mixed Fugante Epoxy 2K Batteriostatico must be applied and washed off the surface of the tiles in a time frame equivalent to the pot-life of the mix (see technical data). Do not fill joints in surfaces strongly heated by sunlight with Fugante Epoxy 2K Batteriostatico. To avoid the formation of blisters in the joints, the time of grouting must be chosen so that the newly grouted surfaces are not exposed to strong sunlight (pay attention to environmental conditions).

FASTENING

Fugante Epoxy 2K Batteriostatico is recommended for gluing floors. A layer of Fugante Epoxy 2K Batteriostatico with a thickness of approx. 3 mm is applied to the substrate and spread with a comb squeegee. The length of the longest side of the tile is taken into account when choosing the comb squeegee. The quantity to be applied must always be calculated in such a way as to ensure that the entire back of the tile is completely covered in Fugante Epoxy 2K Batteriostatico. Fugante Epoxy 2K Batteriostatico should only be applied on a surface that can be covered within approx. 25 minutes.

FILLING THE JOINTS WITH GROUTING MACHINE

Fugante Epoxy 2K Batteriostatico is poured over the tiles and dipped into the joints with a grouting machine. Once the joints are filled, the grout material is removed from the tile surface using a soft rubber trowel. Then wash the surface with lukewarm water (possibly with the addition of ethyl alcohol and/or acetic acid), using suitable equipment and disc. The water from the collection of Fugante Epoxy 2K Batteriostatico produced in the first cleaning step must be removed with a soft rubber paddle. The surface is then washed with lukewarm water using a sponge or viscose disc. The tiled surface needs a final cleaning after approx. 10 to 12 hours of hardening using the machine and the cleaning disc, thus removing any marks.

FILLING JOINTS WITH TROWEL

Fugante Epoxy 2K Batteriostatico can be introduced into clean, dry joints until they are completely filled using a trowel specially designed for this purpose. Excess material is immediately removed with the help of the trowel. Fugante Epoxy 2K Batteriostatico is a dense type of product and is also used to fill joints on walls and floors using a compressed air gun; consult our technical department. The use of the compressed air gun for filling joints is particularly suitable for non-slip floor tiles and wall tiles.

CLEANING AFTER FILLING

The tiled surface is pre-washed with a felt using a little lukewarm water. It is recommended to use soft felt for pre-washing glazed tiles and hard felt for unglazed tiles. The best way to remove the epoxy sludge that forms



	<p>during pre-washing is to use a viscose sponge. The grouted surface must then be thoroughly washed with clean water and a viscose sponge to ensure that the surface is perfectly clean before Fugante Epoxy 2K Batteriostatico has hardened. As a rule, lukewarm water should be used for all washing (with the possible addition of acetic acid and/or ethyl alcohol). The washing water must not stagnate on the newly filled joints. Remove any marks left by the washing water on glazed tiles within 6 hours by rubbing them with alcohol.</p>
<p>Colours and Packaging</p>	<p>Plastic containers in packages: Comp. A+B - 4,000 kg + 4,000 kg. Colours: sand grey. Slight colour variations may occur in different batches due to the lack of pigments. Please note that the sand added for processing affects the colour of the joint.</p>
<p>Warnings</p>	<p>If, when the container is opened, the products should show any signs of instability/degradation such as thickening, crystallisation, gelatinisation, settling, flotation, etc., due to incorrect storage of the material (temperature/humidity) either during transport or in the final storage area, or use after the expiry date, we do not recommend using them. Product for professional use. It is strongly recommended to attend an applicators' course before using Pava Resine products. Anyone using these products without authorisation does so at their own risk. <small>Keep out of the reach of children. During use and drying, ventilate the premises thoroughly. Do not eat, drink or smoke during use. Wear protective gloves and goggles during use and use the usual precautions for handling chemicals. In case of contact with the eyes or skin, wash immediately with plenty of water and consult a doctor. In case of ingestion contact a poison control centre or doctor immediately. Air the premises before staying there.</small></p>
<p>Rules to be observed</p>	<p>Fugante Epoxy 2K Batteriostatico contains epoxy resin and amine hardener so the product may irritate the eyes and skin. Contact may cause skin sensitisation. Rinse immediately with plenty of water and soap Use suitable gloves and goggles when working with the product. Pay attention to the hazard warnings and precautions recommended on the packaging (N.B. see relevant safety data sheet).</p>

QR-CODE: IF THE LABEL IS NOT DOWNLOADED, PLEASE REQUEST A NEW ONE. The information contained in the data sheet is the latest available to us and we reserve the right to make any necessary changes; however, this information is to be regarded as non-binding and bears no legal contractual relationship or ancillary obligation to the contract of sale. Since the use of the product also takes place outside of our control, any liability for the incorrect use of the product lies exclusively with the user and therefore does not imply that we assume any guarantee or liability for the end result of the work. Any declaration of warranty for the purpose of effectiveness requires express and specific written confirmation by Pava Resine Srl. Furthermore, they do not relieve the customer from the exclusive burden and responsibility of verifying the suitability of our products for the use and purposes they are intended for; moreover, the customer is obliged to check that the values given in the technical data sheet are also valid for the batch of product he/she is interested in and are not superseded and/or replaced by subsequent editions. This data sheet cancels and replaces the previous ones. For the rest, please refer to our General Terms and Conditions of Delivery, in particular also with regard to liability for defects. Our General Terms and Conditions of Supply are available on our website at www.pavaresine.com.

