

**СЪСТАВ**

Течен, двукомпонентен, епоксидно-модифициран състав за смесване с кварцови агрегати в подходяща гранулометрична крива,

**РАБОТЕН ДИАПАЗОН**

Fugante Epoxy 2K се използва за залепване и запълване на фуги в плочки и керамични плочки, където се изисква

химическа, термична и механична устойчивост на покритите повърхности.

Футирането с помощта на Fugante Epoxy 2K осигурява добра устойчивост на киселини и химически продукти (вижте нашата конкретна таблица), докато керамичното покритие има цялостна устойчивост на агресивни агенти и следователно може да изпълни задачата си да предпазва строителните конструкции от разрушаване и производствените предприятия. Epoxy 2K може да се нанася и със специална шпакловъчна машина или с нанасяне в течно състояние. Епоксидната 2K футираща смес може да се нанася и с пистолет за съгъстен въздух.

Подходящ за залепване на керамични покривни материали чрез запълване на фуги в промишлени кухни, захарни фабрики, лаборатории, пивоварни, пречиствателни станции, клиници, складове, винарни, плавни басейни, предприятия в хранително-вкусовата промишленост, производството на напитки и хартия, на кожената и химическата промишленост и текстилна промишленост, помещения, използвани за зареждане на батерии и мандри, за последните, където средата е особено агресивна, има подходящи формули (консултирайте се с нашия технически офис) и др.

По-долу са дадени някои указания относно химическата устойчивост, но моля, вижте пълния документ, където са илюстрирани работните условия и методите на извършените тестове.

<b>ОРГАНИЧНИ КИСЕЛИНИ</b>		<b>НЕОРГАНИЧНИ КИСЕЛИНИ</b>	
Оцетна киселина	10 %	Хромова киселина	10 %
Млечна киселина	20 %	Солна киселина	30 %
Лимонена киселина	40 %	Сярна киселина	50 %
Винена киселина	10 %	Азотна киселина	10 %
Оксалова киселина	10 %	Фосфорна киселина	30 %
<b>ГОРИВА</b>		<b>АЛКАЛНИ РАЗТВОРИ</b>	
Газ		Поташ каустик	концентриран
Хидравлично масло		Разтвор на амоняк	концентриран
Дизел		Сода каустик	
Машинно масло		Разтвор на белина	
Лека и тежка нафта			

**КАЧЕСТВО**

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

**СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ**

**РЕЗУЛТАТИ**

**МЕТОД ЗА АНАЛИЗ**

Съотношение на катализи (*)	Fugante Epoxy 2K Компонент А - 4,000 kg; Fugante Epoxy 2K Компонент В - 4,000 kg; кварцов пясък с гранулометрия 0,1-0,3 mm - 18,000 kg; обща смес 26,000 kg. Частите А и В се поставят в миксер с подходящ капацитет и после се смесват хомогенно с помощта на електрическа бормашина със спирална бъркалка. След това се добавят няколко кг. кварцов пясък с едрина на зърната 0,1-0,3 mm.	<b>13 IST 21</b>
Специфично тегло (**)	1,60 - 1,70 g/cm <sup>3</sup> при 20 ± 2°C на сместа.	<b>ASTM D 1475 EN ISO 2811-1</b>
Сух остатък (**)	100 (± 1) %	<b>ASTM D 2369 EN ISO 3251</b>
Вискозитет на 25±2°C (**)	1500 - 2500 mPa s	<b>ASTM D 2196 EN ISO 3219</b>
Разреждане (*)	Готов за употреба.	<b>13 IST 21</b>
Продължителност на сместа (*)	Живот 35-50 минути на 20 ± 2°C. (смесен продукт).	<b>13 IST 22 EN 9514</b>
Изсушаване и втвърдяване (*)	На допир след максимум 14 часа на 20 ± 2°C, втвърдяване от 6 - 7 дни при 20°C и 12 - 14 дни на 10°C.	<b>ASTM D 1640 EN ISO 866</b>
Повторно нанасяне (**)	След 24/48 часа, според температурата и получените дебелини. При несъвместимост, консултирайте се с техническия ни офис.	<b>ASTM D 1640</b>
Консумация и добив (*)	Разходът на материал може да се изчисли по следната формула: дълбочина на фугата (mm) x ширина на фугата (mm) x обща дължина на фугата на m2 (m) x специфично тегло (1,6) = приблизителна консумация g/m2 За разход на материал за запълване на фугите на различните формати плочки се консултирайте с нашият технически офис.	<b>13 IST 03</b>
Филмов външен вид (*)	Матов .	-
Инструменти за измиване	Инструментите могат лесно да се почистват с топла вода и/или разтворител, преди втвърдяването на Fugante Epoxy 2K.	-
Съхранение в магазин	6 месеца в добре затворена оригинална опаковка, при температури не по-ниски от + 10 °C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	-

(\*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore)  
(\*\*) Valori Tipici



**ТЕХНИЧЕСКИ  
 ДАННИ**

След 7 дни на 25 ± 2°C  
 Системата не е самоподдържаща се според UNI10966, а зависи от опората; образците са направени не на филм, а съгласно UNI EN 13892-2.

Еластичен модул (МРа)	8000
Удължаване при разпадане (%)	<1,0

Основата, върху която ще се нанасят материалите, трябва да е достатъчно стабилна и да не се деформира; също трябва да е суха, без прах и чиста. Фугите на керамичното покритие трябва да са сухи и без замърсявания.

**САНИРАНЕ НА ФУГИ ПО ЦИМЕНТА НА ПОДОВЕТЕ**

За тази цел се приготвя относително течна смес с особено фин кварцов пясък.

Препоръчва се следното съотношение на състава на сместа:

Fugante Epoxy 2K Компонент А - 4,000 kg;  
 Fugante Epoxy 2K Компонент В - 4,000 kg;  
 кварцов пясък с гранулометрия 0,06-0,1 mm - 12,000 kg.;  
 смес 20,000 kg.

Смесването, обработката и измиването се извършват, както е описано по-горе за Fugante Epoxy 2K.

Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически вид, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагане на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, тългите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стъкла, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Fugante Epoxy 2K е фугираща смес, която трябва да се използва специално за запълване на хоризонтални фуги. При нанасяне и по време на втвърдяване температурата на основата и плочките не трябва да бъде по-ниска от + 10 °C. Вече смесената епоксидна 2K фугираща смес трябва да се нанесе и измие от повърхността на плочките за период от време, еквивалентен на продължителността на "живота на годност" на сместа (вижте техническото упътване). Не запълвайте фуги върху повърхности, които са силно нагряти от слънчевите лъчи. За да избегнете образуването на мехурчета във фугите, трябва да изберете времето за фугиране така, че да предотвратите излагането на новофугираните повърхности на силна слънчева радиация (обърнете внимание на условията на околната среда).

**ЗАЛЕПВАНЕ**

Препоръчваме Fugante Epoxy 2K за лепене на подове. Fugante Epoxy 2K е епоксидна фугираща смес с дебелина прилб. 3 мм.

Разнася се с помощта на шпатула. За да изберете гребеновата шпатула, вземете в предвид дължината на най-дългата страна на плочката. Количеството, което трябва да се нанесе, винаги трябва да бъде изчислено, за да се осигури пълното монтиране на цялата задна страна на плочката във фугираща смес. Fugante Epoxy 2K трябва да се нанася само върху повърхност, която може да бъде покрита в рамките на прилб. 25 минути.

**ЗАПЪЛНЯВАНЕ НА ФУГИ С МАШИННА ШПАКЛОВКА**

Fugante Epoxy 2K се излива върху плочките и се потапя във фугите с машина за фугиране на плоскости. След като фугите са запълнени, отпадъчният материал се отстранява от повърхността на плочките с помощта на мека гумена шпатула. След това измийте повърхността с топла вода (по възможност с добавка на етилов алкохол и/или оцетна киселина), като използвате подходящо оборудване и диск. Водата, събрана от Fugante Epoxy 2K, произведена в първата фаза на почистване, трябва да се отстрани с мека гумена лопата. След това повърхността се измива с топла вода с помощта на гъба или вискозен диск.

Повърхността с плочки изисква окончателно почистване след прилб. 10-12 часа втвърдяване с помощта на машината и почистващия диск, като по този начин се елиминира всякакъв ороел.

**ЗЪПЪЛВАНЕ НА ФУГИТЕ С МИСТРИЯ**

Fugante Epoxy 2K може да се вкарва в чисти и сухи фуги до пълното им запълване, също и с помощта на мистрия, специално предназначена за тази цел. Излишният материал веднага се отстранява с помощта на мистрия. Епоксидната 2K фугираща смес е вид плътен продукт и се използва също за запълване на фуги по стени и подове с помощта на пистолет за съгъстен въздух; консултирайте се с нашия технически офис. Използването на пистолета за съгъстен въздух за запълване на фуги е особено подходящо за неплъзгащи се подови и стенни плочки.

**ПОЧИСТВАНЕ СЛЕД ЗАПЪЛВАНЕ**

Повърхността с плочки се измива предварително с филцов тампон с малко топла вода. Препоръчваме да използвате мек филц за предварително измиване на гланцирани плочки и твърд филц за негланцирани плочки. Най-добрият начин да премахнете епоксидната кал, която се образува по време на предварителното измиване, е да използвате вискозна гъба. След това фугираната повърхност трябва внимателно да се измие с чиста вода и вискозна гъба, за да се осигури перфектна чистота на повърхността, преди Fugante Epoxy 2K да се втвърди. По правило трябва да се използва хладка вода за всички дейности по пране (с възможно добавяне на оцетна киселина и/или етилов алкохол).

**Повърхностни подготовки**

**Приложения**



	<p>Водата за измиване не трябва абсолютно да се застоява върху новоизпълнените фуги. Отстранете следите, оставени от водата за измиване върху глазираните плочки в рамките на 6 часа, като ги натриете със спирт..</p>
Бои и опаковки	<p>Съдържание в пластмасови опаковки:</p> <p>Компоненти А+В - 4,000 kg + 4,000 kg.</p> <p>Цветове: пясъчно сиво. Възможни са леки разлики в цвета на различните партии стоки поради липсата на пигменти. Трябва да се отбележи, че пясъкът, добавен за обработка, влияе върху сянката на фугата.</p>
Предупреждения	<p>Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са стъпяване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването му.</p> <p>Продуктът е за професионална употреба.</p> <p>Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс.</p> <p>Всеки, който използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.</p> <p>Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.</p>

Правила за спазване	<p>Fugante Epoxy 2K съдържа епоксидна смола и аминов втвърдител, поради което продуктът може да раздразни очите и кожата. Контактът може да причини известна кожна чувствителност. Незабавно изплакнете обилно с вода и сапун. Използвайте подходящи ръкавици и очила при работа с продукта. Обърнете внимание на предупрежденията за опасност и препоръчителните предпазни мерки върху опаковката (забележка: вижте съответния информационен лист за безопасност.</p>
---------------------	--

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com)



**COMPOSITION**

Two-component epoxy-modified fluid formulation to be mixed with quartz aggregates in a suitable grain size curve.

**FIELDS OF APPLICATION**

Fugante Epoxy 2K is used for bonding and filling tile and ceramic tile joints where chemical, thermal and mechanical resistance of the coated surfaces is required.

Grouting with Fugante Epoxy 2K provides adequate resistance to acids and chemicals (see our specific table), while the ceramic coating has overall resistance to aggressive agents and can therefore fulfil its task of protecting building constructions and production facilities from deterioration. Fugante Epoxy 2K can also be applied with a special filling machine or with liquid application. Fugante Epoxy 2K can also be applied with a compressed air gun.

Suitable for bonding ceramic wall materials by filling joints in industrial kitchens, sugar refineries, laboratories, breweries, purification plants, slaughterhouses, warehouses, wineries, swimming pools, companies in the food, beverage, paper, leather, chemical and textile industries, battery-loading rooms and dairies for the latter where the environments are particularly aggressive, suitable formulations are available (consult our technical department) etc.

Below are some indications regarding chemical resistance, but please refer to the full document where the operating conditions and methods of the tests performed are illustrated.

**ORGANIC ACIDS**

Acetic acid	10 %
Lactic acid	20 %
Citric acid	40 %
Tartaric acid	10 %
Ossalic acid	10 %

**INORGANIC ACIDS**

Chromic acid	10 %
Chlorhydric acid	30 %
Solophoric acid	50 %
Nitric acid	10 %
Phosphoric acid	30 %

**FUEL**

Petrol	
Hydraulic oil	
Diesel oil	
Engine oil	
Light and heavy naphtha	

**ALKALINE SOLUTIONS**

Caustic potash	concentrated
Ammonia solution	
Caustic soda	concentrated
Bleaching solution	

**QUALITY**

The product undergoes careful and constant control in our laboratories. The raw materials used are rigorously selected and controlled.

**TECHNICAL SPECIFICATIONS**

**RESULTS**

**METHOD OF ANALYSIS**

<b>Catalysis ratio (*)</b>	Fugante Epoxy 2K Component A - 4,000 kg Fugante Epoxy 2K Component B - 4,000 kg; quartz sand with a grain size of 0,1-0,3 mm - 18,000 kg; tot. mixture 26,000 kg.  Parts A and B are introduced into a mixer of appropriate capacity and then mixed homogeneously by means of an electric drill with a helical whisk.  Quartz sand, grain size 0,1-0,3 mm, is then added.	<b>13 IST 21</b>
<b>Specific Weight (**)</b>	1,60 - 1,70 g/cm <sup>3</sup> at 20 ± 2°C of the mixture.	<b>ASTM D 1475 EN ISO 2811-1</b>
<b>High Solid Content (**)</b>	100 (± 1) %	<b>ASTM D 2369 EN ISO 3251</b>
<b>Viscosity at 25±2°C (**)</b>	1500 - 2500 mPa s	<b>ASTM D 2196 EN ISO 3219</b>
<b>Dilution (*)</b>	Ready to use.	<b>13 IST 21</b>
<b>Mixture Duration (*)</b>	Pot-life 35-50 minutes at 20 ±2°C. (mixed product).	<b>13 IST 22 EN 9514</b>
<b>Drying and Curing (*)</b>	Touch dry after maximum 14 hours at 20 ± 2°C, hardening 6 - 7 days at 20°C and 12 - 14 days at 10°C.	<b>ASTM D 1640 EN ISO 866</b>
<b>Overlay (**)</b>	After 24/48 hours depending on temperatures and thicknesses obtained. Compatibility and overpaintability, consult Technical Department.	<b>ASTM D 1640</b>
<b>Consumption and Yield (*)</b>	Material consumption can be calculated according to the following formula: joint depth (mm) x joint width (mm) x total joint length per m <sup>2</sup> (m) x specific weight (1,6) = approximate consumption g/m <sup>2</sup>  For material consumption for filling the joints of the various tile formats, please consult our technical department.	<b>13 IST 03</b>
<b>Film Appearance (*)</b>	Opalescent.	-
<b>Tool washing</b>	Tools can be easily cleaned with lukewarm water and/or solvent before curing the Fugante Epoxy 2K.	-
<b>Warehouse storage</b>	6 months in the original tightly closed packaging not below + 10 °C. Do not expose packages directly to the sun. Protect against frost.	-

(\*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore)  
 (\*\*) Valori Tipici



**TECHNICAL DATA**

After 7 days at 25 ± 2°C

The system is not self-supporting according to UNI10966, but conditioned by the substrate; the specimens are not made of film but according to UNI EN 13892-2.

Elastic Module (MPa)	8000
Break Elongation (%)	< 1,0

**Surface preparation**

The substrate to which the materials will be applied must be sufficiently stable and not prone to deformation; it must also be dry, dust-free and clean. The joints of the ceramic coating must be dry and free of dirt.

**RENOVATING CEMENT FLOOR JOINTS**

A relatively liquid mixture of particularly fine quartz sand is prepared for this purpose.

The following mixture ratio is recommended:

Fugante Epoxy 2K Component A - 4,000 kg;  
 Fugante Epoxy 2K Component B - 4,000 kg;  
 quartz sand with a grain size of 0.06-0.1 mm - 18,000 kg;  
 mix 26,000 kg.

Mixing, processing and washing are carried out as described above for Fugante Epoxy 2K.

Any imperfections or irregularities that may compromise the final aesthetic effect must be corrected by sanding and/or smoothing the substrate before applying the subsequent products.

In the presence of cracks and/or crazing in the substrate, carefully check the nature of these phenomena: if they are due to plastic shrinkage, and if they are due to tensional-structural phenomena affecting the substrate itself. In the case of both static and dynamic cracks/cracks, consult our Technical Office in order to intervene appropriately. No responsibility can fall on the product in the event that such cracking processes affect the product itself since, according also to UNI EN 10966, these systems are not self-supporting.

Any traces of oil, grease, paint, efflorescence, etc. must be removed beforehand, as must any chalking or removable sections.

Before proceeding with the application of Pava Resine products, preliminary treatment of all critical points is mandatory (any cracks in the substrate, corners, edges, vertical lapels, expansion and/or structural joints, channels, gutters, guttering, eaves fittings, drainage outlets and downpipes, steps and thresholds, skylights, plant piping and through-bodies).

**Application**

Fugante Epoxy 2K must be used specifically to fill horizontal joints. For application and during the curing time, the temperature of the substrate and tiles must not be below + 10 °C. Pre-mixed Fugante Epoxy 2K must be applied and washed off the surface of the tiles in a time frame equivalent to the pot-life of the mix (see technical data). Do not fill joints in surfaces that are strongly heated by sunlight with Fugante Epoxy 2K. To avoid the formation of blisters in the joints, the time of grouting must be chosen so that the newly grouted surfaces are not exposed to strong sunlight (pay attention to environmental conditions).

**FASTENING**

Fugante Epoxy 2K is recommended for gluing floors. A layer of Fugante Epoxy 2K with a thickness of approx. 3 mm is applied to the substrate and spread with a comb squeegee. The length of the longest side of the tile is taken into account when selecting the comb trowel. The quantity to be applied must always be calculated in such a way as to ensure that the entire back of the tile is completely covered in Fugante Epoxy 2K. Fugante Epoxy 2K should only be applied on a surface that can be tiled within approx. 25 minutes.

**FILLING THE JOINTS WITH GROUTING MACHINE**

Fugante Epoxy 2K is poured over the tiles and dipped into the joints with a grouting machine. Once the joints are filled, the grout material is removed from the tile surface using a soft rubber trowel. Then wash the surface with warm water (possibly with the addition of ethyl alcohol and/or acetic acid), using suitable equipment and disc. The water from the collection of Fugante Epoxy 2K produced in the first cleaning step must be removed with a soft rubber paddle. The surface is then washed with lukewarm water using a sponge or viscose disc. The tiled surface needs a final cleaning after approx. 10 to 12 hours of hardening using the machine and the cleaning disc, thus removing any marks.

**FILLING JOINTS WITH TROWEL**

Fugante Epoxy 2K can be introduced into clean, dry joints until they are completely filled using a trowel specially designed for this purpose. Excess material is immediately removed with the help of the trowel. Fugante Epoxy 2K is a dense product and is also used to fill joints on walls and floors using a compressed air gun; consult our technical department. The use of the compressed air gun for filling joints is particularly suitable for non-slip floor tiles and wall tiles.

**CLEANING AFTER FILLING**

The tiled surface is pre-washed with a felt using a little lukewarm water. We recommend using soft felt for pre-washing glazed tiles and hard felt for unglazed tiles. The best way to remove the epoxy sludge that forms during pre-washing is to use a viscose sponge. The grouted surface must then be thoroughly washed with clean water and a viscose sponge to ensure that the surface is perfectly clean before Fugante Epoxy 2K has hardened. As a rule, lukewarm water must be used for all washing (with the possible addition of acetic acid and/or ethyl alcohol). The washing water must not stagnate on the newly filled joints under any circumstances. Remove any marks left by the washing water on glazed tiles within 6 hours by rubbing them with alcohol.

**Colours and Packaging**

Plastic containers in packages:

Comp. A+B - 4,000 kg + 4,000 kg.

Colours: sand grey. Slight colour variations may occur in different batches due to the lack of pigments. Please note that the sand added for processing affects the colour of the joint.

**Warnings**

If, when the container is opened, the products should show any signs of instability/degradation such as thickening, crystallisation, gelatinisation, settling, flotation, etc., due to incorrect storage of the material (temperature/humidity) either during transport or in the final storage area, or use after the expiry date, we do not recommend using them.



**Rules to be observed**

Product for professional use.

It is strongly recommended to attend an applicators' course before using Pava Resine products. Anyone using these products without authorisation does so at their own risk.

Keep out of the reach of children. During use and drying, ventilate the premises thoroughly. Do not eat, drink or smoke during use. Wear protective gloves and goggles during use and use the usual precautions for handling chemicals. In case of contact with the eyes or skin, wash immediately with plenty of water and consult a doctor. In case of ingestion contact a poison control centre or doctor immediately. Air the premises before staying there.

Fugante Epoxy 2K contains epoxy resin and amine hardener so the product may irritate the eyes and skin. Contact may cause skin sensitisation. Rinse immediately with plenty of water and soap Use suitable gloves and goggles when working with the product. Pay attention to the hazard warnings and precautions recommended on the packaging (N.B. see relevant safety data sheet).

QR-CODE: IF THE LABEL IS NOT DOWNLOADED, PLEASE REQUEST A NEW ONE. The information contained in the data sheet is the latest available to us and we reserve the right to make any necessary changes; however, this information is to be regarded as non-binding and bears no legal contractual relationship or ancillary obligation to the contract of sale. Since the use of the product also takes place outside of our control, any liability for the incorrect use of the product lies exclusively with the user and therefore does not imply that we assume any guarantee or liability for the end result of the work. Any declaration of warranty for the purpose of effectiveness requires express and specific written confirmation by Pava Resine Srl. Furthermore, they do not relieve the customer from the exclusive burden and responsibility of verifying the suitability of our products for the use and purposes they are intended for; moreover, the customer is obliged to check that the values given in the technical data sheet are also valid for the batch of product he/she is interested in and are not superseded and/or replaced by subsequent editions. This data sheet cancels and replaces the previous ones. For the rest, please refer to our General Terms and Conditions of Delivery, in particular also with regard to liability for defects. Our General Terms and Conditions of Supply are available on our website at [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com).

