

**СЪСТАВ**

Двуконпонентен, епоксиден, модифициран, оцветен състав и са добавени силициеви пълнители.

Това е двуконпонентна система на базата на епоксидни смоли, заредена със специален кварц и специални добавки, които я правят лесно приложима и за вертикални фуги. Може да се мие с вода по време на монтажа. Произвежда се в 24 цвята, за да отговори на специфични нужди в областта на обзавеждането - Цветовете са описани в RAL картата. Позволява създаване на фуги от 2 до 20 мм.

Реактивен разтвор за фуги клас RG по EN 13888, подобро реактивно лепило R2T по EN 12004. Фугиращата смес 2K Tixo Color се използва за запълване на фуги на плочки и керамични плочки, където се изисква химическа, термична и механична устойчивост на покрити повърхности.

Фугирането с помощта на Fugante 2K Tixo Color осигурява добра устойчивост на киселини и химически продукти (вижте нашата конкретна таблица), докато керамичното покритие има цялостна устойчивост на агресивни агенти и следователно може да изпълни задачата си да предпазва строителните конструкции от разрушаване и производствените съоръжения.

Подходящ за залепване на керамични облицовъчни материали чрез запълване на фуги в лаборатории, складове, винарни, плувни басейни, предприятия за хранително-вкусовата промишленост и др.

По-долу са дадени някои указания относно химическата устойчивост, но моля, вижте пълния документ, където са илюстрирани работните условия и методите на извършените опити.

**ОРГАНИЧНИ КИСЕЛИНИ**

Винена киселина 10 %  
 Оксалова киселина 10 %

**НЕОРГАНИЧНИ КИСЕЛИНИ**

Солна киселина  
 Сярна киселина  
 Азотна киселина  
 Фосфорна киселина

**ГОРИВА**

Бензин  
 Дизел  
 Гас  
 Зехтин

разреден  
 разреден  
 разреден

**АЛКАЛНИ РАЗТВОРИ**

Поташ каустик  
 Разтвор на амоняк  
 Сода каустик  
 Разтвор на белина

разреден

**КАЧЕСТВО**

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

**СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ**

**РЕЗУЛТАТИ**

**МЕТОД ЗА АНАЛИЗ**

Съотношение на катализи (*)	Fugante 2K Tixo Color Componente A - 4,700 kg; Fugante 2K Tixo Color Componente B - 0,300 kg; крайна смес 5,000 kg.  Части А и В се поставят в миксер с подходящ капацитет и след това се смесват хомогенно с помощта на електрическа бормашина със спирална бъркалка.	<b>13 IST 21</b>
Специфично тегло (**)	1,60 - 1,70 g/cm <sup>3</sup> на 20 ± 2°C от сместа.	<b>ASTM D 1475 EN ISO 2811-1</b>
Сух остатък (**)	100 (± 1) %	<b>ASTM D 2369 EN ISO 3251</b>
Вискозитет при 25±2°C (**)	Тиксотропен хоросан	<b>ASTM D 2196 EN ISO 3219</b>
Разреждане (*)	Готов за употреба.	<b>13 IST 21</b>
Продължителност на сместа (*)	Живот 35-50 минути на 20 ± 2°C. (смесен продукт).	<b>13 IST 22 EN 9514</b>
Изсушаване и втвърдяване (*)	На допир след макс 24 часа на 20 ± 2°C, втвърдяване 7 дни при 20°C.	<b>ASTM D 1640 EN ISO 866</b>
Повторно нанасяне (**)	След 24/48 часа в зависимост от температурите и получените дебелини. При несъвместимост, консултирайте се с техническия ни офис.	<b>ASTM D 1640</b>
Консумация и добив (*)	Разходът на материал може да се изчисли по следната формула: дълбочина на фугата (mm) x ширина на фугата (mm) x обща дължина на фугата на m2 (m) x специфично тегло (1,65) = приблизителна консумация g/m2 За разход на материал за запълване на фугите на различните формати плочки се консултирайте с нашият технически офис.	<b>13 IST 03</b>
Филмов външен вид (*)	Матов.	-
Инструменти за измиване	Инструментите могат лесно да се почистват с вода преди втвърдяване.	-
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка, при температури не по-ниски от + 10 °C. Не излагайте продуктите директно на слънце.	-

(\*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore)  
 (\*\*) Valori Tipic



ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ	ПРИЛОЖИМИ ДАННИ	ИЗИСКВАНИЯ	СТАНДАРТ
Класифициран като RG стандарт EN 13888			
Устойчивост на абразия	<250 mm <sup>3</sup>	<250 mm <sup>3</sup>	<b>EN 12808-2</b>
Устойчивост на налягане	>30 N/ mm <sup>2</sup>	>30 N/ mm <sup>2</sup>	<b>EN 12808-3</b>
Устойчивост на компресия	> 45 N/ mm <sup>2</sup>	> 45 N/ mm <sup>2</sup>	<b>EN 12808-3</b>
Оттегляне	< 1,5 mm/m	< 1,5 mm/m	<b>EN 12808-4</b>
Водопоглъщане след 240 мин	<0,1g	<0,1g	<b>EN 12808-5</b>

ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ	ПРИЛОЖИМИ ДАННИ	ИЗИСКВАНИЯ	СТАНДАРТ
Класифициран като R 2 T стандарт EN 12004			
Първоначални съединения	5,6 N/mm <sup>2</sup>	2 N/mm <sup>2</sup>	<b>EN 12003-7.3</b>
След потапяне във вода	7,4 N/mm <sup>2</sup>	2 N/mm <sup>2</sup>	<b>EN 12003-7.4</b>
След термичен шок	2,5 N/mm <sup>2</sup>	2 N/mm <sup>2</sup>	<b>EN 12003-7.5</b>
Отворен диапазон от време	30 min	> 20 min	<b>EN 1346</b>
Плъзгане	< 0,2 mm	< 0,5 mm	<b>EN 1308</b>

#### Повърхностни подготовки

Основата, върху която ще се нанасят материалите, трябва да е достатъчно стабилна и да не се деформира; също трябва да е суха, без прах и чиста.

Фугите на керамичното покритие трябва да са сухи и без замърсявания.

Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически вид, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагане на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стряхи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

#### Приложения

Фугиращата смес 2K Tixo Color трябва да се използва специално за запълване на хоризонтални фуги. При нанасяне и по време на втвърдяване температурата на основата и плочките не трябва да бъде по-ниска от + 10 °C. Вече смесената 2K Tixo Color фугираща смес трябва да се нанесе и отбие от повърхността на плочките за период от време, еквивалентен на продължителността на "живот" на сместа (вижте техническите данни). Не запълвайте фуги върху повърхности, които се нагряват силно от слънчевите лъчи с Fugante 2K Tixo Color.

#### Запълване на фугите с мистрия.

Фугиращата смес 2K Tixo Color може да се вкарва в чисти и сухи фуги до пълното им запълване, също и с помощта на специално предназначена за тази цел маламашка. Излишният материал веднага се отстранява с помощта на мистрия. Фугиращата смес 2K Tixo Color е вид плътен продукт и се използва и за запълване на фуги по стени и подове с пистолет за състен въздух; консултирайте се с нас. технически офис. Използването на пистолета за състен въздух за запълване на фуги е особено подходящо за неплъзгащи се подови и стенни плочки.

Почиствайте с твърда или абразивна гъба, изплаквайте често с чиста вода, за предпочитане хладка.

За измиване, след като втвърдяването е започнало, добавете 10% алкохол към водата за миене.

След като се втвърди, почистването ще бъде възможно само механично.

Водата за измиване не трябва абсолютно да се застоява върху новозапълнените фуги. Отстранете следите, оставени от водата върху глазираните плочки в рамките на 6 часа, като ги натриете със спирт.

#### Бои и опаковки

Съдържание в пластмасови контейнери:

A+B: 4,700 kg + 0,300 kg

Цветове: неутрални или стандартни бои

#### Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съствяване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването му.

Продуктът е за професионална употреба.



Съхранение в магазин

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Всеки, който използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

GI-Design съдържа епоксидна смола и аминов втвърдител, поради което продуктът може да раздразни очите и кожата. Контактът може да причини известна кожна чувствителност. Незабавно изплакнете обилно с вода и сапун. Използвайте подходящи ръкавици и очила при работа с продукта. Обърнете внимание на предупрежденията за опасност и препоръчаните предпазни мерки върху опаковката (забележка: вижте съответния информационен лист за безопасност).

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns. disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns. controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com)



**COMPOSITION**

Coloured two-component epoxy-modified formulation with silica fillers.

It is a two-component system based on epoxy resins, loaded with special quartzes and special additives that make it easy to apply even for vertical joints. It can be washed with water during laying. It is produced in 24 colours to meet a specific requirement in the field of furnishing - The colours refer to the RAL chart. Allows the creation of joints from 2 to 20 mm.

Reactive grout class RG according to EN 13888, reactive adhesive R2T according to EN 12004.

**FIELDS OF APPLICATION**

Fugante 2K Tixo Color is used for filling tile and ceramic tile joints where chemical, thermal and mechanical resistance of the coated surfaces is required.

Grouting through Fugante 2K Tixo Color provides adequate resistance to acids and chemicals (see our specific table) while the ceramic coating possesses overall resistance to aggressive agents and can thus fulfil its task of protecting building constructions and production facilities from deterioration.

Suitable for bonding ceramic cladding materials by filling joints in laboratories, warehouses, wineries, swimming pools, companies in the food and beverage industry, etc.

Below are some indications regarding chemical resistance, but please refer to the full document where the operating conditions and test methods are illustrated.

**ORGANIC ACIDS**

Tartaric acid 10 %  
 Ossalic acid 10 %

**INORGANIC ACIDS**

Chlorhydric acid  
 Solophoric acid  
 Nitric acid  
 Phosphoric acid

**FUEL**

Petrol  
 Oil  
 Diesel  
 Olive oil

**ALKALINE SOLUTIONS**

Caustic potash diluted  
 Ammonia solution diluted  
 Caustic soda diluted  
 Bleaching solution diluted

**QUALITY**

The product undergoes careful and constant control in our laboratories. The raw materials used are rigorously selected and controlled.

**TECHNICAL SPECIFICATIONS**

**RESULTS**

**METHOD OF ANALYSIS**

<b>Catalysis ratio (*)</b>	Fugante 2K Tixo Color Component A - 4.700 kg Fugante 2K Tixo Color Component B - 0.300 kg; tot. mixture 5,000 kg. Component A and B are introduced into a mixer of suitable capacity and then mixed homogeneously by means of an electric drill with a helical whisk.	<b>13 IST 21</b>
<b>Specific Weight (**)</b>	1.60 - 1.70 g/cm <sup>3</sup> at 20 ± 2°C of the mixture.	<b>ASTM D 1475 EN ISO 2811-1</b>
<b>High Solid Content (**)</b>	100 (± 1) %	<b>ASTM D 2369 EN ISO 3251</b>
<b>Viscosity at 25±2°C (**)</b>	Thixotropic mortar	<b>ASTM D 2196 EN ISO 3219</b>
<b>Dilution (*)</b>	Ready to use.	<b>13 IST 21</b>
<b>Mixture Duration (*)</b>	Pot-life 35-50 minutes at 20 ±2°C. (mixed product).	<b>13 IST 22 EN 9514</b>
<b>Drying and Curing (*)</b>	Touch dry after a maximum of 24 hours at 20 ± 2°C, hardening after 7 days at 20°C.	<b>ASTM D 1640 EN ISO 866</b>
<b>Overlay (**)</b>	After 24/ 48 hours depending on temperatures and thicknesses obtained. Compatibility and overpaintability, consult Technical Department.	<b>ASTM D 1640</b>
<b>Consumption and Yield (*)</b>	Material consumption can be calculated according to the following formula: joint depth (mm) x joint width (mm) x total joint length per m <sup>2</sup> (m) x specific weight (1.65) = approximate consumption g/m <sup>2</sup> For material consumption for filling the joints of the various tile formats, please consult our technical department.	<b>13 IST 03</b>
<b>Film Appearance (*)</b>	Opalescent.	-
<b>Tool washing</b>	Tools can be easily cleaned with water before curing.	-
<b>Warehouse storage</b>	12 months in the original tightly closed packaging not below + 10 °C. Do not expose packages directly to the sun. Protect against frost.	-

(\*) Tests carried out in accordance with the internal test plan, non-film specimens. REF UNI EN 13892-2 (high thickness)  
 (\*\*) Typical values



PERFORMANCE	APPLICATION DATA	REQUIREMENT	STANDARD
<b>Classified as RG</b> <b>Standard EN 13888</b>			
<b>Abrasion resistance</b>	<250 mm <sup>3</sup>	<250 mm <sup>3</sup>	<b>EN 12808-2</b>
<b>Bending strength</b>	>30 N/ mm <sup>2</sup>	>30 N/ mm <sup>2</sup>	<b>EN 12808-3</b>
<b>Compressive strength</b>	> 45 N/ mm <sup>2</sup>	> 45 N/ mm <sup>2</sup>	<b>EN 12808-3</b>
<b>Shrinkage</b>	< 1,5 mm/m	< 1,5 mm/m	<b>EN 12808-4</b>
<b>Water absorption after 240 min</b>	<0,1g	<0,1g	<b>EN 12808-5</b>

PERFORMANCE	APPLICATION DATA	REQUIREMENT	STANDARD
<b>Classified as R 2 T</b> <b>Standard EN 12004</b>			
<b>Initial adhesion</b>	5,6 N/mm <sup>2</sup>	2 N/mm <sup>2</sup>	<b>EN 12003-7.3</b>
<b>After immersion in water</b>	7,4 N/mm <sup>2</sup>	2 N/mm <sup>2</sup>	<b>EN 12003-7.4</b>
<b>After thermal shock</b>	2,5 N/mm <sup>2</sup>	2 N/mm <sup>2</sup>	<b>EN 12003-7.5</b>
<b>Open Time</b>	30 min	> 20 min	<b>EN 1346</b>
<b>Slide</b>	< 0,2 mm	< 0,5 mm	<b>EN 1308</b>

**Surface preparation**

The substrate to which the materials will be applied must be sufficiently stable and not prone to deformation; it must also be dry, dust-free and clean. The joints of the ceramic covering must be dry and free of dirt.

Any imperfections or irregularities that may compromise the final aesthetic effect must be corrected by sanding and/or smoothing the substrate before the subsequent products are applied.

In the presence of cracks and/or crazing in the substrate, carefully check the nature of these phenomena: if they are due to plastic shrinkage, and if they are due to tensional-structural phenomena affecting the substrate itself. In the case of both static and dynamic cracks/cracks, consult our Technical Office in order to intervene appropriately. No responsibility can fall on the product in the event that such cracking processes affect the product itself since, according also to UNI EN 10966, these systems are not self-supporting.

Any traces of oil, grease, paint, efflorescence, etc. must be removed in advance, as must any chalking or removable sections.

Before proceeding with the application of Pava Resine products, all critical points must be treated in advance (any cracks in the substrate, corners, edges, vertical lapels, expansion and/or structural joints, channels, gutters, guttering, eaves fittings, drainage outlets and downpipes, steps and thresholds, skylights, plant piping and through-bodies).

**Application**

Fugante 2K Tixo Color must be used specifically to fill horizontal joints. For application and during the curing time, the temperature of the substrate and tiles must not be below + 10 °C. Pre-mixed Fugante 2K Tixo Color must be applied and washed off the tile surface in a time frame equivalent to the pot-life of the mix (see technical data). Do not fill joints in surfaces strongly heated by sunlight with Fugante 2K Tixo Color.

**FILLING JOINTS WITH TROWEL**

Fugante 2K Tixo Color can be introduced into clean, dry joints until they are completely filled with a trowel specially designed for this purpose. Excess material is immediately removed with the help of the trowel. Fugante 2K Tixo Color is a dense product and is also used to fill joints on walls and floors using a compressed air gun; consult our technical department. The use of the compressed air gun for filling joints is particularly suitable for non-slip floor tiles and wall tiles.

Use a hard or abrasive sponge, rinsed frequently in clean, preferably lukewarm water.

For washing when setting has begun, add 10% alcohol to the washing water.

After hardening, cleaning will only be possible mechanically.

The washing water must absolutely not stagnate on the newly filled joints. Remove any marks left by the washing water on glazed tiles within 6 hours by rubbing them with alcohol.

**Colours and Packaging**

Plastic containers in packages:

Comp. A+B: 4.700 kg + 0.300 kg

Colours: neutral or standard colours

**Warnings**

If, when the container is opened, the products should show any signs of instability/degradation such as thickening, crystallisation, gelatinisation, settling, flotation, etc., due to incorrect storage of the material (temperature/humidity) either during transport or in the final storage area, or use after the expiry date, we do not recommend using them.

Product for professional use.

It is strongly recommended to attend an applicators' course before using Pava Resine products. Anyone using these products without authorisation does so at their own risk.



**Rules to be observed**

Keep out of the reach of children. During use and drying, ventilate the premises thoroughly. Do not eat, drink or smoke during use. Wear protective gloves and goggles during use and use the usual precautions for handling chemicals. In case of contact with the eyes or skin, wash immediately with plenty of water and consult a doctor. In case of ingestion contact a poison control centre or doctor immediately. Air the premises before staying there.

Fugante 2K Tixo Color contains epoxy resin and amine hardener so the product may irritate the eyes and skin. Contact may cause skin sensitisation. Rinse immediately with plenty of water and soap Use suitable gloves and goggles when working with the product. Pay attention to the hazard warnings and precautions recommended on the packaging (N.B. see relevant safety data sheet).

QR-CODE: IF THE LABEL IS NOT DOWNLOADED, PLEASE REQUEST A NEW ONE. The information contained in the data sheet is the latest available to us and we reserve the right to make any necessary changes; however, this information is to be regarded as non-binding and bears no legal contractual relationship or ancillary obligation to the contract of sale. Since the use of the product also takes place outside of our control, any liability for the incorrect use of the product lies exclusively with the user and therefore does not imply that we assume any guarantee or liability for the end result of the work. Any declaration of warranty for the purpose of effectiveness requires express and specific written confirmation by Pava Resine Srl. Furthermore, they do not relieve the customer from the exclusive burden and responsibility of verifying the suitability of our products for the use and purposes they are intended for; moreover, the customer is obliged to check that the values given in the technical data sheet are also valid for the batch of product he/she is interested in and are not superseded and/or replaced by subsequent editions. This data sheet cancels and replaces the previous ones. For the rest, please refer to our General Terms and Conditions of Delivery, in particular also with regard to liability for defects. Our General Terms and Conditions of Supply are available on our website at [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com).

