

## СЪСТАВ

DRY STONE System - Свързващо вещество за замазки с различни видове инертни материали в подходяща гранулометрична крива за реализация на декоративни подове с висока устойчивост на лъчи UV (консултирайте се с техническия офис). Основните характеристики на състава предлагат и външно използване.

## РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Двуконпонентен състав на базата на синтетични смоли, без разтворители, ако е необходимо нанасяйте чрез пръскане. Двата силно реактивни компонента се смесват заедно с добавянето на различни видове инертни материали (мрамор, камъчета, кварц и др).

## КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

## СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

### Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE

### МЕТОД НА АНАЛИЗ

Съотношение на катализи (*)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 100 части с тегло BASE с 59 части с тегло REAG. XV</li> <li>• 100 части с тегло BASE с 94 части с тегло REAG. XA</li> </ul> <p>За повече информация вижте в оперативните инструкции.</p> <p>Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на нанасяне. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.</p> <p>При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.</p> <p>Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и следователно добавете вторият елемент В (Reagente), смесвайте в продължение на 3 минути докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.</p>	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,1 - 1,2 gr/cm <sup>3</sup> на 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	100 (± 1) % Test Pava.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет на 25±2°C (**)	1000 - 2000 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане(*)	Подходящ разрежител за полиуретанови системи, само ако е необходимо и според приложението.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pava Rapid U.V. свързващи замазки с REAG. XV Pot-life около 10-15 мин. Сушене на допир около 40 мин. Търпимост на влажността на околната среда.</li> <li>• Pava Rapid U.V. свързващи замазки с REAG. XA Pot-life около 15-20 мин. Сушене на допир около 50 мин. Лека търпимост на влажността на околната среда.</li> </ul> <p>По - високите температури на околната среда и основата могат да намалееят обработваемостта на основата.</p>	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	На допир след 40-60 минути на 20 ± 2°C и 50 ± 10 % U.R..(бърза версия) Втвърдяване на двата слоя: от 10 до 16 ч., според условията на околната среда. Склонност към потъмняване и замъгляване в среди с ниски температури (< 5°C) и висока U.R. (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне (**)	При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	(теоритично) за всеки слой се консултирайте с техническия офис; обръщайте внимание на високите дебелини.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	светъл; без пожълтяване и разпадане, заради излагането на U.V. с износване и остаряване.	/



# PAVA RAPID UV LEGANTE MASSETTI DRY STONE

## СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

	Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Брой слоеве	един или повече слоя, според дебелината на изискваната замазка.	/
Инструменти за измиване	с подходящ разрестител.	/
Съхранение в магазин	6 месеца в добре затворена оригинална опаковка при температури не по-ниски от +15°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(\* ) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (\*\* ) Valori Tipici

## ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI EN 13892-2.

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 1,5
Абразия (1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 18 mg (caricato)

## Повърхностни подготовки

Шлайфане, пясъкоструене, механична или ръчна абразия; нанасяйте с подходящ промоутър на адхезия.

Температурата на основата трябва да бъде поне 3°C над точката на оросяване.

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди прилагане на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са самоподдържащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към нанасяне на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стряхи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела.)

## Приложения

Материалът не може да бъде нанесен директно върху мокрите и/или без пароизолационни повърхности и обекти на нарастваща влага. В такива ситуации, създайте пароизолация, като използвате Trico Bar Pava - поне 1,5 kg/m<sup>2</sup>: консултирайте се с техническия офис.

При ситуации с ниски температури < 15°C се препоръчва да използвате продукта Pava Rapid UV - свързващи замазки - Dry Stone (двукомпонентен) много по - бърза система.

## Опаковки и бои

Наличен в следните опаковки с реактив "XV":

Base kg. 3,370 + Reag. kg. 2,000 = общо kg. 5,370 B+R

Наличен в следните опаковки с реактив "XA":

Base kg. 2,765 + Reag. kg. 2,600 = общо kg. 5,365 B+R

## Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желатизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.



**Предупреждения**

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в приложен курс.

Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай с контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага потърсете медицинска помощ.

**Правила за спазване**

Гореспоменатите продукти имат ниско въздействие върху околната среда и спомагат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com)

