

## СЪСТАВ

Двуконпонентен, епоксиден, разтворим състав с отлични омокрящи и проникващи свойства, сух и безцветен.

## РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Наситено укрепен за индустриалните, разпадащи се подове или бедни на втвърден кварцов цимент. Антипрах и укрепяване за индустриалните несъвместими подове с епоксидни покрития.

Промоутър на адхезия за покритие на индустриални подове с тънък филм.

## КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

## СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

### Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE

### МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

Съотношение на катализи (*)	100 части с тегло Base с 100 части с тегло Reagente.  Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.  При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.  Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и следваателно добавете вторият елемент В (reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.	13 IST 21
Специфично тегло (**)	0,85 - 0,95 g/cm <sup>3</sup> на 20 °C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	25 (± 2) %.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Точка на възпламенимост (**)	по-висока от 21°C.	ASTM D 93
Вискозитет при 25±2°C (**)	50 - 150 mPa s.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	готов за употреба.	13 IST 21
Продължителност на смесване (*)	pot-life по - малко от 1,5 часа на + 20 ± 2°C.	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	на допир след 9 - 11 часа на 20 ± 2°C. Втвърдяване: от 5 до 7 дни, според температурата. Ако предозирването предизвика образуване на филм, може да има възможност за получаване на потъмняване на филма в среди с ниски температураи (< 10°C) и висока U.R. (> 70%), ако предозирването предизвика образуване на повърхностен филм.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	след 1-2 дни, според стайната температура. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	(теоритично) 0,200 - 0,400 kg/m <sup>2</sup> , според поръзността на основата.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	прозрачен.	/
брой слоеве	един, като наситен/овлажняващ слой; два слоя, като частично антипрахово покритие.	/
Инструменти за измиване	с нитро разредител, докато продуктът е пресен.	/



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Съхранение в магазин	<p>12 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда при температура, не по-ниска от +5°C.</p> <p>Не излагайте опаковките директно на слънце.</p> <p><i>(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini IBM.RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore).(**) Valori Tipici</i></p>	/
Повърхностни подготовки	<p>Механична абразия и обезпрашаване на основите. Внимателно почистване на засегнатите части, което ги прави подходящи за монтаж при липса на влага.</p> <p>Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагане на следващи продукти.</p> <p>При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.</p> <p>Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала, капандури, системни тръби и преминаващи тела.)</p>	
Приложения	<p>четка, ваялък, безвъздушно при температури, не по - ниски от + 10°C. Евентуалното наличие на зони с различна абсорбция (леопардови кожи) ще изчезне след няколко дни. Тъй като производеният филм е почти непроницаем, при наличие на влага могат да се генерират мехурчета или отлепвания</p>	
Опаковки и бои	<p>Прозрачен, наличен в следните опаковки:</p> <p>Base kg. 0,500 + Reag. kg. 0,500 = общо kg. 1,000 B+R                      Base kg. 4,000 + Reag. kg. 4,000 = общо kg. 8,000 B+R                      Base kg. 8,000 + Reag. kg. 8,000 = общо kg. 16,000 B+R</p>	
Предупреждения	<p>Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съгъстване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.</p> <p>Продуктът е за професионална употреба.</p> <p>Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.</p> <p>Дръжте далеч от деца. По време на работа проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.</p>	
Правила за спазване	<p>Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето с епоксидни смоли (Circ. Ministero del Lavoro nr. 46/1979 и 61/1989).</p> <p>За повече информация вижте информационния лист за сигурност.</p> <p>Препоръчва се освен това да проветрите помещенията, преди работа. Всякакви остатъци или миризливи възприятия трябва да бъдат премахнати.</p>	

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com)

