

ДВУКОМПОНЕНТЕН, ПОЛИМЕРЕН СЪСТАВ ВЪВ ВОДНА ЕМУЛСИЯ С НАНОТЕХНОЛОГИЧНА КЕРАМИКА И ВИСОКА УСТОЙЧИВОСТ ЗА ДЕКОРАТИВНИ ЦИКЛИ

СЪСТАВ

Технологичен състав - на основата на силикати и алуминати - двуконпонентен, модифициран във водна емулсия.

VOC Water- лимитна основа 140 g/l - VOC реален 25 g/l.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Подходящ за подово покритие за дебелини до 3 mm за единично подрязване (с добавяне на кварц в гранулометрична крива). Съставен с висока механична устойчивост и подходящ за образуването на шпатулирани и облачни ефекти.

Едрозърнест продукт: възможно е вмъкването на кварцови инертни материали с различна гранулометрия. (до 50% от общото A+B).

СЕРТИФИКАЦИИ

- Второ защитно покритие от бетон според EN 1504-2, DOP nr 141023 - 2013, сертификация FactoryProduc on Control Body nr. 0546, сертифициран през 2017, който издава маркировката CE.
- Пожарна сертификация клас Bfl-S1 (EN 13501-1).
- EPA (Агенция за защита на околната среда) сертифицирана за много ниските емисии, според EN-ISO16000 и AgBB "Процедура за оценяването на емисии VOC на строителните продукти"
- Нормативно съгласие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, намаляване емисиите на замърсители (VOC) в сградите.

EN 13813



Подове - Замазки и материали за замазване - Свойства и изисквания

- *устойчивост при износване (AR0,5)*
- *устойчивост при компресия (C70)*
- *устойчивост при огъване (F20)*
- *сила на сцепление (B2,0)*
- *устойчивост при удар (IR10)*
- *емисии на корозивни вещества (SR)*

МАРКИРОВКА

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE + PARTE C

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

НЕУТРАЛНА версия: съединете 100 части с тегло BASE с 50 части с тегло Reagente

Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на полагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.

При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.

Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и после добавете вторият елемент В (Reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.

За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен кантар, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне..

Съотношение на катализи (*)

13 IST 21



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE + PARTE C	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Специфично тегло (**)	1,35 - 1,45 g/cm ³ на 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	82 ± 2 %.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет при 5±2°C (**)	> 20000 mPa s	
Разреждане (*)	готов за употреба; разтваря се с хладка вода от 5 - 10% за нанасяне върху хоризонтални повърхности.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	pot-life 25 - 45 мин на + 20 ± 2° C. (смесен продукт).	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	на допир след 14 часа на 20 ± 2°C, втвърдяване от 6-7 дни на 20°C и 12-14 дни на 10°C.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	евентуално след 24/48 часа, според температурата и получените дебелини. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	Консумацията на материала може да бъде идентифицирана от 0,300 - 1,500 kg/m ² , според състоянието на основата. Консултирайте се с техническия офис,	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	по отношение на цвета.	/
Инструменти за измиане	могат да бъдат лесно почистени с хладка вода и/или разтворител, преди втвърдяването.	/
Съхранение в магазин	Шест месеца в добре затворена оригинална опаковка, във вентилирана и суха околна среда, при темп. не по-ниска от +10°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI UNI EN 13892-2.

Устойчивост при Компресия (МПа) UNI 13892/2	> 60
Еластичен модул (Мра)	13000
Продължително счупване (%)	< 1,0

Повърхностни подготовки

Основата, върху която ще бъдат нанесени материалите, трябва да бъде достатъчно стабилна, да не е склонна към деформация; освен това трябва да бъде суха, без прах и да бъде чиста.

Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически вид, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата, преди полагане на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени.

Приложения

С гладка американска шпатула, по отношение на необходимите естетически резултати.



Опаковки и бои

Наличие на неутрална версия в следните опаковки:

Base kg. 8,000* + Reagente kg. 4,000 = общо kg. 12,000 B+R

Продуктът, може да се пигментира с оцветяващи паста на водна основа, които да се вмъкнат в Reagente - консултирайте се с нашия офис.
ΔE Cielab <5,0 не обвързващ.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съствяване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

На басейни и водни паркове, трайността на последния слой зависи от условията и нормалните практики на управление и защита на водата и конструкциите. Тази практика също трябва да се поддържа, дори в периодът, през който басейна не бива използван; осигурява периодична поддръжка на крайния слой.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

