

## СЪСТАВ

Двуконпонентен, полиуретанов, еластичен, пигментиран състав, без разтворители, с висока химико-механична устойчивост, нанася се на голяма дебелина с мистрия и/или ракел.

Autopava Elastic P.U. 2 K допринася за постигането на EQ кредит 4 .2: Материали с ниски емисии - бои и покрития.

## РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Покритие на граждански подове, еластично, идеално за основи, които не са напълно консолидирани (наличие на пукнатини, процеци и др.).

Конкретната формула е в състояние да насърчи ефекта на "меко усещане", идеален за намаляване на повърхностния шум и поглъщането на удари.

Повърхностният контакт с химически реагенти може да предизвика леки промени в оригиналния цвят.

## СЕРТИФИКАЦИИ

- Нормативно съгласие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2—4.3, намаляване емисиите на замърсители(VOC) в сградите.

## МАРКИРОВКА



EN 13813

Подове - Замазки и материали за замазване - Свойства и изисквания

- *устойчивост при компресия (C70)*
- *устойчивост при огъване (F20)*
- *сила на сцепление (B2,0)*
- *устойчивост при сблъсък (IR10)*
- *емисии на корозивни вещества(SR)*

## КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

## СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

	Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Съотношение на катализи (*)	НЕУТРАЛНА версия: 100 части по тегло BASE с 20 части по тегло Reagente. ЦВЕТНА версия: 100 части по тегло BASE с 18 части по тегло Reagente. Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на полагане. Не се допуска ръчно смесване; неправилното смесване води до непълно втвърдяване на покритието.	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,50 - 1,60 g/cm <sup>3</sup> на 20 ± 2 °C, според боята.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	100 (± 1)% Test Pava.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет на 25±2°C (**)	5500 - 8500 mPa s.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	Готов за употреба като саморазливаща се и изглаждаща смес.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	Живот 60 - 120 минути на + 20 ± 2°C при 50 ± 10 % U.R. (смесен продукт).	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	На допир след 24 часа на 20 ± 2°C и при 50 ± 10 % U.R. Втвърдяване на филм: от 2 до 4 дни, според температурата. Възможни явления на избелване и помътняване (карбонизация) поради втвърдяване при ниски температури (<10 °C), висока относителна влажност. (> 65%) и заради контакт с водни разтвори по време на фазите на втвърдяване на продукта.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	(Евентуално) след 48 часа- макс. след 72 часа. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	(теоритично) 1,700 - 2,000 kg/m <sup>2</sup> - маса - дебелина 1 mm са (с шпатула).	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	Гланц.	/
Брой слоеве	Един или повече слоеве, според дебелината на изисквания филм.	/



**СПЕЦИФИЧНИ  
ТЕХНИКИ**

Инструменти за измиване

**Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE**

**МЕТОД ЗА  
АНАЛИЗ**

С нитро разредител.

/

Съхранение в  
магазин

6 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по - ниска от +10°C.  
Не излагайте опаковките директно на слънце.

/

(\* ) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892 - 2 (altospessore). (\*\* ) Valori Tipici.

**ТЕХНИЧЕСКИ  
ДАННИ**

**След 7 дни на 25 ± 2°C**

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI EN 13892-2

Повърхностна твърдост Shore UNI EN ISO 866	84 A
--	------

Повърхностни  
подготовки

Механична или ръчна абразия.

Всякакви несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически вид, трябва да бъдат

коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагане на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към прилагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стъри, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Приложения

Върху идеално затворена повърхност, без никаква поръзност, извършете подходяща подготовка и обезпрашаване на основата

При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.

Смесете повторно с миксер компонентът A (Base) и после добавете вторият елемент B(Reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.

Изчакайте няколко минути, за да излязат въздушните мехурчета, получени при смесването; след това продължете с монтажа с маламашка или назъбена четка, в зависимост от количеството, което ще нанесете.

За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен баланс, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.

Опаковки и бои

Предлага се в НЕУТРАЛНА версия в следните опаковки:  
Base kg. 7,500 + Reag. kg. 1,500 = totale kg. 9,000 B+R  
Base kg. 15,000 + Reag. kg. 3,000 = totale kg. 18,000 B+R

Предлага се в ЦВЕТНА версия в следните опаковки:  
Base kg. 8,400 + Reag. kg. 1,500 = totale kg. 9,900 B+R  
Base kg. 16,800 + Reag. kg. 3,000 = totale kg. 19,800 B+R

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съствяване, кристализация, желатинизиране, утаяване . и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването му.

Продуктът е за професионална употреба.



## Предупреждения

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти, без предварителна подготовка, се подлага на собствен риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

## Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com)

