

**ПОЛИУРЕТАНОВО СВЪРЗВАЩО  
ВЕЩЕСТВО - ЦИМЕНТОВ,  
ТРИКОМПОНЕНТЕН,  
САМОРАЗШИРЯВАЩ СЕ,  
ЕДРОЗЪРНЕСТ**

## СЪСТАВ

Трикомпонентен състав на базата на полиуретанови смоли, саморазширяващи се синтетични и хидравлични свързващи вещества и минерални пълнители, с отлична химична и механична устойчивост.

Дебелина 8-10 mm.

## РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Непрекъснати полусинтетични настилки, дори в присъствието на лека влажност, възстановяване и преквалификация на стари, влошени, индустриални подове.

Интервал -40°C до +120°C (непродължителен).

## СЕРТИФИКАЦИИ

- Нормативно съответствие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQCredit4.1—4.2— 4.3, намаляване на емисиите на замърсителите (VOC) вътре в сградите.

## КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

## СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

### Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE + PARTE C

### МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

#### Съотношение на катализи (\*)

Съотношение на катализи:

100 части (A+B+C) за обща опаковка от kg. 24,500 (комп. A+B+C)

- 9,8 части компонент А (равни на kg. 2,400)
- 10,2 части компонент В (равни на kg. 2,500)
- 80,0 части компонент С (равни на kg. 19,600)

Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.

При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.

Добавете, преди всичко, вече смесените предварително компоненти. Докато разбърквате, добавете компонента С и разбъркайте с подходящ миксер на ниска скорост, за минимум 3 минути, докато продуктът стане хомогенен.

Върху подходящо смесения състав A+B+C е възможно да добавите около 15-20% инертен кварц в подходяща granulometria, за да получите желаните резултат.

За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен кантар, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.

13 IST 21

#### Специфично тегло (\*\*)

1,85 - 2,10 g/cm<sup>3</sup> на 20 ± 2 °C.

ASTM D 1475  
EN ISO 2811-1

#### Сух остатък (\*\*)

92 - 97 %.

ASTM D 2369  
EN ISO 3251

#### Разреждане (\*)

Готов за употреба.

13 IST 21

#### Продължителност на сместа (\*)

pot-life 15 минути на + 20 ± 2°C (смесен продукт).

13 IST 22  
EN 9514

#### Изсушаване и Втвърдяване (\*)

на допир след максимум 7 часа при температура 20 ± 2°C и 50 ± 10% на U.R.

ASTM D 1640  
EN ISO 866



**СПЕЦИФИЧНИ  
ТЕХНИКИ**

	<b>Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE + PARTE C</b>	<b>МЕТОД ЗА АНАЛИЗ</b>
Повторно нанасяне на покритието (**)	При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	<b>ASTM D 1640</b>
Консумация и добив (*)	12,000 - 16,000 kg/m <sup>2</sup> дебелина за около 8/9 mm.	<b>13 IST 03</b>
Филмов външен вид (*)	Непрозрачен, твърд, цветове като от цветовата таблица RAL, склонност към пожълтяване и разпадане, поради излагане на U.V. и застаряване.	/
Брой слоеве	един слой от 5 до 10 mm дебелина.	/
Инструменти за измиване	с разредител P.S.P. или друг разредител, подходящ за измиване	/
Съхранение в магазин	Шест месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда с темп., не по-ниска от +10°C и не по-висока от 25°C; Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(\* ) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (\*\* ) Valori Tipici.

**ТЕХНИЧЕСКИ  
ДАННИ**

**След 7 дни на 25 ± 2°C**

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI EN 13892-2.

Адхезия CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,5
Устойчивост при Компресия (MPa) за 7 дни UNI 13892/2	> 60
Коеф. на топлинно разширение (cm/cm°C)	1,5 E-5
Устойчивост при флексотракция (MPa) за 28 дни UNI 13892/2	18 ± 5
Еластичен модул (MPa).	16000
Рекация при пожар EN13501-1	Bfl-s1

**Повърхностни  
подготовки**

Повърхността трябва да бъде почистена перфектно, без следи от масла и мазнини.

Ако повърхността е много пореста и абсорбираща е необходимо да нанесете един слой Reform-A Pava 72, след което незабавно да процедурате с инсталацията Autopavacrete върху не още втвърдения продукт.

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагането на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящият начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стряхи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела.)

**Приложения**

Назъбена мистрия и валеж; нанасяйте при температури, не по-ниски от + 15°C и не по-високи от 25 °C при основата. От съществено значение е да преминете няколко пъти с валеж, за да премахнете задържания въздух.



**Опаковки и бои**

Наличен в следните опаковки в стандартни бои.

Base kg. 2,400 + Reag. kg. 2,500 + Част С kg. 19,600 = общо kg. 24,500 В+R+C.

При пигментиране с цветни пасты или разтворители, консултирайте се с техническия офис. ΔE Cielab <5,0 не обвързващ.

**Предупреждения**

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на работа проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

**Правила за спазване**

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo [www.pavaresine.com](http://www.pavaresine.com)

