

**ПИГМЕНТИРАНО СВЪРЗАЩО ВЕЩЕСТВО ЗА
САМОРАЗЛИВНИ
ЕПОКСИДНИ РАЗТВОРИ — АНТИСТАТИЧНО**

СЪСТАВ

Пигментиран, двукомпонентен, модифициран, епоксиден състав, съдържащ силно проводими филтри за производството на синтетични, саморазливни хоросани, в антистатичен вид.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Непрекъсната настилка, лесна за поддържане, с добра устойчивост при преминаване на транзитни транспортни средства със средно - леки товари; проводящ пигмент в лъскава версия, подходящ за среди като фабрики за експлозиви, компании за електронни компоненти, места за съхранение на запалими продукти и т.н.

Интервал между -10°C до + 40° C.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Нормативно съответствие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit4.1—4.2— 4.3, намаляване на емисиите на замърсителите (VOC) вътре в сградите.

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

**СПЕЦИФИЧНИ
ТЕХНИКИ**

Получени РЕЗУЛТАТИ, смесвайки BASE + REAGENTE + PARTE C

**МЕТОД ЗА
АНАЛИЗ**

Съотношение на катализи (*)	<p>Съединете 100 части с тегло А (BASE) с 22части с тегло В (REAG) и 7 части с тегло С.</p> <p>Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.</p> <p>При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.</p> <p>Добавете, преди всичко, вече смесените предварително компоненти. Докато разбърквате, добавете компонента С и разбъркайте с подходящ миксер на ниска скорост, за минимум 3 минути, докато продуктът стане хомогенен.</p> <p>За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен кантар, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.</p>	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,40 - 1,53 g/cm ³ на 20 ± 2 °C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	100 (± 1) % Test Pava.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет при 25±2°C (**)	1000 - 3300 mPa s.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	Готов за употреба.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	pot-life 60 - 70 минути на + 20 ± 2°C и с 50 ± 10% на U.R.	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	На допир максимум след 14 часа на 20 ± 2°C и с 50 ±10% на U.R., втвърдяване от 4 - 6 дни, според стайната температура. Склонност към потъмняване при ниски температури (< 10°C) и висока U.R. (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	След 20 - 24 часа, според стайната температура; до и не повече от 48 часа. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	1,600 - 1,800 kg/m ² за мм дебелина; не повече от 1,6 - 1,8 мм.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	Светъл; със склонност към пожълтяване и разпадане, поради излагане на U.V., износване и стареене.; в светлите бои са видими проводящите влакна.	/



СПЕЦИФИЧНИ
ТЕХНИКИ

Получени РЕЗУЛТАТИ, смесвайки BASE + REAGENTE + PARTE C

МЕТОД ЗА
АНАЛИЗ

Брой слоеве	Един.	/
Инструменти за измиване	С нитро разредител.	/
Съхранение в магазин	Шест месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по-висока от 15°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892 - 2 (altospessore). (**) Valori Tipici.

ТЕХНИЧЕСКИ
ДАННИ

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI EN 13892-2 (голяма дебелина).

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Абразия 1Kg 1000g ASTM D4060 EN ISO 5470/1	< 100 mg
Повърхностна твърдост UNI EN ISO 866	> 95 A
Коеф. на топлинно разширение (cm/cm°C)	2,5 E-5
Устойчивост при Компресия (MPa) UNI 13892/2	60 ± 10
Устойчивост на Флексотракция (MPa) UNI 13892/2	28 ± 5
Еластичен модул (MPa).	6000
Електро проводимост (M Ohm) CEI 64-4.	0,01-0,99

Повърхностни
подготовки

Механична или ръчна абразия.

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагането на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела.)

Приложения

Назъбена мистрия, при температура, не по-висока от +18°C. Препоръчва се използването на валеж, за премахване на задържания въздух.

Тъй като производения филм е почти непроницаем, при наличие на влага може да се образуват мехурчета или отлепвания.

Опаковки и бои

Наличен в следните опаковки:
Base kg. 12,460 + Reag. kg. 2,720 + parte C kg. 0,900 = общо kg. 16,080 B+R+C
Налични цветови таблици PAVA. ΔE Cielab <5,0 не обвързващ.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съствяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба. Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс.

Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на работа проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.



Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

