

СЪСТАВ

Пигментиран, трикомпонентен, модифициран епоксиден състав за производство на синтетични, саморазливни хоросани.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Непрекъсната настилка, лесна за подържане с добра устойчивост при преминаване на транзитни транспортни средства със средно-леки товари, пигментираща и гланцирана версия.

Интервал между упражненията от -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Нормативно съответствие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2— 4.3, намаляване на емисиите на зсаъмърсителите (VOC) вътре в сградите.

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE + PARTE C

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

Съотношение на катализи(*)

Неутрална версия: 100части BASE(част А) със 22 части REAGENTE (частВ) и с 8 части (частС).
 Цветна версия (бяла версия):100 части BASE(част А) с 20 части REAGENTE (част В) с 7 части(част С).
 Цветна версия (стандартни бои):100 части BASE (част А) с 21 части REAGENTE (части В) с 8 части (част С).
 Цветна версия(р5):100части BASE (част А) с 20 части REAGENTE(част В) с 7 части (част С).

13 IST 21

Всички формулирани Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието. При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатола/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени. Първо поставете предварително смесените компоненти. Докато разбърквате, добавете компонента С и разбъркайте с подходящ миксер на ниска скорост, за минимум 3 минути , докато продуктът стане хомогенен.

За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен баланс,разделете компонентите,обръщайки голямо внимание,за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени,за да не се стигне до лошо представяне.

Специфично тегло(**)

1,35 - 1,50 g/cm³ а $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$, според цвета.

ASTM D 1475
EN ISO 2811-1

Сух остатък (**)

100 (± 1) % съгласно вътрешни процедури test lab.

ASTM D 2369
EN ISO 3251

Вискозитет при $25 \pm 2^{\circ}\text{C}$ (**)

800 - 1100 mPa s.

ASTM D 2196
EN ISO 3219

Разреждане(*)

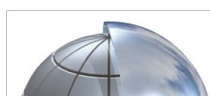
Готов за употреба.

13 IST 21

Продължителност на сместа (*)

pot-life 60 - 70мин. при $+20 \pm 2^{\circ}\text{C}$.(смесен продукт).

13 IST 22
EN 9514



**СПЕЦИФИЧНИ
ТЕХНИКИ**

Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE + PARTE C

**МЕТОД ЗА
АНАЛИЗ**

Изсушаване и втвърдяване (*)	На допир след 12 часа при 20 ± 2°C, втвърдяване от 4 до 8 дни при стайна температура. Склонност към потъмняване при ниски температури (<10°C) и висока U.R. (>70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	След 24/48 часа, в зависимост от температурата и получените дебелини. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	1,500 - 1,800 kg/m ² - маса за всеки мм дебелина.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	гланциран със склонност към пожълтяване и разпадане, поради излагане на U.V., износване и стареене.	/
Брой слоеве	Един.	/
Инструменти за измиване	С нитро разреждител.	/
Съхранение в магазина	Шест месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по-висока от 10°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI UNI EN 13892 - 2 (altospessore). (**) Valori Tipici.

**ТЕХНИЧЕСКИ
ДАНИ**

След 7 дни при 25 ± 2°C

Системата не е самоподдържаща се според UNI10966, но зависи от подставката, създадени са измерители не като филми ами според UNI EN 13892-2

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Повърхностна твърдост Shore UNI EN ISO 866	> 97 A
Коефициент на топлинно разширение (cm/cm°C)	2,5 E-5
Адхезия Taber (1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO5470/1	< 89 mg
Продължително счупване (%)	< 1 %

**Повърхностни
подготовки**

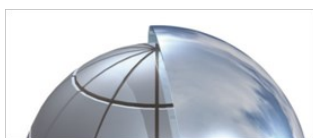
Механична или ръчна абразия.

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компроментират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагане на следващи продукти. При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продължът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, листи, канализации, решетки, свързване на стряхи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела.)

Приложение

Назъбена мистрия при температура не по-висока от 18°C . Формировката може да се счита за самозалепваща се; неправилно смесване на три компонента (лоша хомогенизация) , може да допринесе за не оптимална производителност. Използвайте валак за разнасяне на продукта , в случай на необходимост напръскайте с чист спирт повърхността , за да го обезвъздушите напълно. Тъй като произведения филм е почти непрониклив , при наличие на влага може да се образуват мехурчета или отлепвания.



Опаковки и бои

Наличие в следните опаковки:

НЕУТРАЛНА версия:

Base kg. 0,820 + Reag. kg. 0,200 + parte C kg. 0,065 = totale kg. 1,085 B+R+C
Base kg. 12,070 + Reag. kg. 2,610 + parte C kg. 0,900 = totale kg. 15,580 B+R+C

БЯЛА версия (RAL 9003 - RAL 9016)

Base kg. 0,900 + Reag. kg. 0,200 + parte C kg. 0,065 = totale kg. 1,165 B+R+C
Base kg. 13,270 + Reag. kg. 2,610 + parte C kg. 0,900 = totale kg. 16,780 B+R+C

ЦВЕТНА версия (стандартни бои)

Base kg. 12,570 + Reag. kg. 2,610 + parte C kg. 0,900 = totale kg. 16,080 B+R+C

ЦВЕТНА версия(p5)

Base kg. 0,870 + Reag. kg. 0,200 + parte C kg. 0,065 = totale kg. 1,135 B+R+C
Base kg. 12,850 + Reag. kg. 2,610 + parte C kg. 0,900 = totale kg. 16,360 B+R+C

Налични цветови таблици PAVA. ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съгъстяване, кристализация, желатинизиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчват използването му.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс.

Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на работа проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай с контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

