

СЪСТАВ

Пигментиран, двукомпонентен, модифициран, епоксиден състав за производството на саморазливни, синтетични хоросани и подходящ също за нанасяне с валяк (HP по - голямо покритие).
 VOC lim. 100 g/l - VOC реален < 35 g/l.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Непрекъсната настилка, лесна за поддържане, с добра устойчивост при преминаване на транзитни транспортни средства със средно - леки товари, пигментираща и гланцирана версия.
 Интервал между -10°C до + 40° C.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Нормативно съответствие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2— 4.3, намаляване на емисиите на замърсителите (VOC) вътре в сградите.

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

Съотношение на катализи (*)

НЕУТРАЛНА версия: 100 части с тегло BASE с 22 части с тегло Reagente.
 ЦВЕТНА версия (стандартни бои): 100 части с тегло BASE с 21 части с тегло Reagente.
 ЦВЕТНА версия (p10): 100 части с тегло BASE с 19 части с тегло Reagente.
 Добавете кварцови агрегати в подходяща гранулометрична крива, ако е необходимо.
 Всички формулирани Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.
 При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.
 Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и после добавете вторият елемент В (Reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.
 За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен кантар, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.

13 IST 21

Специфично тегло (**)

1,35 - 1,50 g/cm³ на 20 ± 2°C, според цвета.

ASTM D 1475
EN ISO 2811-1

Сух остатък (**)

100 (± 1) % съгласно вътрешните процедури test lab.

ASTM D 2369
EN ISO 3251

Вискозитет при 25±2°C (**)

2000 - 4500 mPa s

ASTM D 2196
EN ISO 3219

Разреждане (*)

готов за употреба.

13 IST 21

Продължителност на сместа (*)

pot-life 45-55 минути на 20 ± 2°C. (смесен продукт).

13 IST 22
EN 9514

Изсушаване и втвърдяване (*)

На допир след максимум 10 часа на 20 ± 2°C, втвърдяване от 4 - 6 дни, според стайната температура. Склонност към потъмняване при ниски температури (< 10°C) и висока U.R. (> 70%).

ASTM D 1640
EN ISO 866

Повторно нанасяне на покритието (**)

след 24/48 часа, според температурата и получените дебелини.
 При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.

ASTM D 1640



СПЕЦИФИЧНИ
ТЕХНИКИ

| | Получени резултати, смесвайки BASE + REAGENTE | МЕТОД ЗА АНАЛИЗ |
|-------------------------|---|-----------------|
| Консумация и добив (*) | (теоритично) 1,500 - 1,800 kg/m ² - маса - дебелина 1 мм. | 13 IST 03 |
| Филмов външен вид (*) | Светъл; със склонност към пожълтяване и разпадане, поради излагане на U.V., износване и стареене. | / |
| Брой слоеве | един. | / |
| Инструменти за измиване | с нитро разредител. | / |
| Съхранение в магазин | Шест месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по-висока от 15°C. Не излагайте опаковките директно на слънце. | / |

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892 - 2 (altospessore). (***) Valori Tipici.

ТЕХНИЧЕСКИ
ДАННИ

След 7 дни на 25 ± 2°C
Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI EN 13892-2 (голяма дебелина).

| | |
|---|---------------------|
| Адхезия CIs (MPa) ASTM D 4541 EN 1542 | > 2,0 |
| Повърхностна твърдост UNI EN ISO 866 | > 97 A |
| Коеф. на топлинно разширение (cm/cm°C) | 2,5 E-5 |
| Абразия. 1Kg 1000g ASTM4060 EN ISO 5470/1 | < 89 mg |
| Реакция при пожар EN 13501-1 | B _{fl} -s1 |
| Продължително счупване (%) | < 1,0 |

Повърхностни
подготовки

Механична или ръчна абразия.

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагането на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стряхи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела.)

Приложения

Назъбена мистрия при температура не по-висока от 18°C . Формировката може да се счита за самозалепваща се; неправилно смесване на два компонента (лоша хомогенизация), може да допринесе за неоптимална производителност. Тъй като производения филм е почти непроницаем, при наличие на влага може да се образуват мехурчета или отлепвания.

Опаковки и бои

Наличие на НЕУТРАЛНА версия в следните опаковки:
Base kg. 12,070 + Reag. kg. 2,610 = общо kg. 14,680 B+R

Наличие на ЦВЕТНА версия (стандартни бои) в следните опаковки:

Base kg. 12,570 + Reag. kg. 2,610 = общо kg. 15,180 B+R

Наличие на ЦВЕТНА версия (p10) в следните опаковки:
Base kg. 13,540 + Reag. Kg. 2,610 = общо kg. 16,150 B+R

Налични цветов таблици PAVA. ΔE Cielab <5,0 не обвързващ.



Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съгъстяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчват използването му.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на работа проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

