

ДВУКОМПОНЕНТНА СМОЛИСТА ФОРМУЛИРОВКА - ФИНОЗЪРНЕСТА

СЪСТАВ

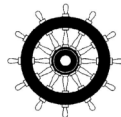
Двуконпонентна формулировка на базата на съполимерни ,синтетични смоли, без разтворители , добавени с подходящи финозърнести пълнители. Подходящ за изглаждане с декоративен ефект, с ниска дебелина и с приложение дори за вертикални повърхности. Формулировката предизвиква превъзходна механична устойчивост, превъзхождаща традиционните еднокомпонентни циментови системи.

**ПОЛЕ ЗА
УПОРЕБА**

Продуктът е изключително универсален и финозърнест, ефективен при интериорната декорация,като съчетава високо качество, отлична твърдост и добра еластичност, за смолисти покрития за вътрешни повърхности. Отговаря на нуждите за креативност, позволявайки създаването, както на непрозрачни, така и на лъскави, шпакловани, облачни ефекти, въпреки възможността за пигментация с цветни паста на водна основа.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Пожарна сертификация клас Bfl-S1 (EN 13501-1).
- Продуктът е способен да инхибира бактериалното разпространение в съответствие с ISO 22196:2011.
- EPA (Агенция за защита на околната среда) сертифицирана за много ниските емисии, според EN-ISO 16000 и AgBB "Процедура за оценяване на емисии VOC на строителните продукти " .
- Нормативно съответствие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2— 4.3, намаляване на емисиите на зсамърсителите (VOC) вътре в сградите.



0474/19 CERTIFICATE No. MED 213419CS

Surface materials and floor coverings with low flame-spread characteristics.

Fire protection requirements of Marine Equipment Directive (MED) 2014/90/EU, according to standards of Refulation (EU) 2019/1397. Certified by Rina Services S.p.A. (Notified Body No. 0474). ISO 17/6:2010 IMO 20/0 FTP Code Part 5

МАРКИРОВКА



EN 13813

Подове - Замазки и материали за замазване - Свойства и изисквания

- Съпротивление при износване (AR1) Сила на сцепление (B2,0)
- Издръжливост при удар (IR10)
- Емисии на корозивни вещества (SR)

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

**СПЕЦИФИЧНИ
ТЕХНИКИ**

Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE

**МЕТОД ЗА
АНАЛИЗ**

Да се съединят 100 части от компонент А (Base) с 5 части от компонента В.

Всички формулирани Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на нанасяне. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.

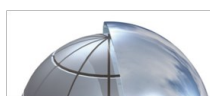
При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помоща на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.

Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и следователно добавете вторият елемент В (Reagente), смесвайте в продължение на 3 минути докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.

За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай, че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен баланс, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.

13 IST 21

Съотношение на катализи (*)



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Специфично тегло (**)	1,45 - 1,58 g/cm ³ а 20 ± 2°C, под въздействие на боята (parte A + Parte B).	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	водна емулсионна система.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Разреждане (*)	готов за употреба.	13 IST 21
Изсушаване и втвърдяване (*)	след 5-7 часа при 20 ± 2°C и с 50 ± 10% на U.R. Втвърдяване след 16-20 часа в зависимост от условията на околната среда, при наличието на влажни основи или с влажност против притискане е възможно образуването на мехурчета.	13 IST 22 EN 9514
Повторно нанасяне на покритието (**)	след 12 - 24 часа функциониране при стайна температура, до и не повече от 48 часа.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	(теоритично) 0,300 - 0,600 kg/m ² , или по-добре в зависимост от намесата.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	непрозрачен.	/
Брой слоеве	Един или повече слоеве, в зависимост от необходимата дебелина.	/
Инструменти за измиване	с нитро-разредител.	/
Съхранение в магазина	6 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по-висока от 10°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

- След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм ами според UNI EN 13892-2.

Прилепналост Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 1,5
--	-------

Повърхностни подготовки

Механична или ръчна абразия, подходяща за отстраняване на праха, елиминиране на некохерентните части, приложението грунд Reform-A Pava като промотор на адхезия (прилепналост).

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди прилагане на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящият начин. Никаква отговорност не може да носи продължителят, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са самоподдържащи се. Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към нанасяне на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стряхи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела.)

Приложения

В зависимост от вида намеса (с американска мистрия от неръждаема стомана или пластмаса) не е препоръчително да се използват дебелини по-големи от 1 mm в едно единствено нанасяне, тъй като съществува възможност да се получат пукнатини, вместо това е желателно да се изчислят повече нивелиращи слоеве.



Опаковки и бои

Наличие в неутрална версия в следните пакети:

Base kg. 10,000 + Reag. kg. 0,500 = totale kg. 10,500 B+R

Наличие в цветната версия (p10) в следните пакети:

Base kg. 11,000 + Reag. kg. 0,500 = totale kg. 11,500 B+R

При пигментиране с оцветяващи пасти на водна основа, консултирайте се с техническия офис.
ΔE Cielab <5,0 non vincolante.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съгъстване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването му.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в приложен курс.

Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай с контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага потърсете медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат ниско въздействие върху околната среда и спомагат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

