

СЪСТАВ

Двуконпонентен, прозрачен, модифициран, полимерен състав, без рзтворители, със средно - дълъг Pot-Life. Приспособен с подходящи филтри U.V.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Прозрачно покритие с голяма дебелина (около 30 мм) за декоративни ефекти; провеждайте превентивни тестове, преди работа с продукта, за да получите желаните естетически ефекти. Консултирайте се с техническия офис.

Температура на работа от -10°C до +50° C.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Нормативно съгласие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2 —4.3, намаляване емисиите на замърсители(VOC) в сградите.

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени РЕЗУЛТАТИ, смесвайкиBASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

Съотношение на катализи (*)	100 части с тегло Base с 50 части с тегло Reagente. Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на полагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието. При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цяото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени. Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и после добавете вторият елемент В(Reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.	13 IST 21
Специфично тегло(**)	1,04 - 1,14 g/cm ³ на 20 ± 2°C.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	100 (± 1)%.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет при 25±2°C (**)	100 - 250 mPa s.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Адхезия CIs (*)	> 1,5 MPa	ASTM D 4541 EN 1542
Абразия (1Kg 1000giri)	< 50 mg	ASTM D 4060
Реакция при пожар (*)	Bfl-s1	EN 13501-1
Повърхностна твърдост (*)	> 98 A	UNI EN ISO 866
Продължително счупване (*)	1,4 ± 0,4 %	/
Разреждане (*)	готов за употреба.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	pot-life 120 минути на 20 ± 2°C.	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	на допир след 18 часа на 20 ± 2 °C и 50 ± 10 U.R. За една дебелина от 1,5 ± 0,5 cm Втвърдяване на филма от 4 до 8 дни, според температурата. Склонност към потъмняване и замъгляване на места с ниски температури (< 10°C) и висока U.R. (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието(**)	След 20 часа според температурата, не повече от 40 часа. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени РЕЗУЛТАТИ, смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Консумация и добив (*)	(теоритично) за 1 мм дебелина: 1,150 - 1,200 kg/m ² . Максимална дебелина за единично леене 30 mm.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	светъл, прозрачен; леко пожълтял, заради излагането на U.V. и с износване и остаряване.	/
Брой слоеве	Един или повече слоеве.	/
Инструменти за измиване	С нитро разредител или етилов алкохол 99°.	/
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo. Il Sistema non è autoportante secondo UNI10966, ma condizionato dal supporto.
 Provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore).
 (**) Valori Tipici

Повърхностни подготовки

Почистете перфектно повърхността, която трябва да е здрава, отлежала, суха и достатъчно грапава (възможно е шлайфане).

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагане на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се. Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени.

Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала, капандури, системни тръби и преминаващи тела.)

Приложения

Четка, ваялак, напръскване, при темп. не по- висока от + 18°C. Тъй като произведеният филм е почти непрониклив, при наличие на влага, могат да се появяват мехурчета или отлепвания.

Опаковки и бои

Прозрачен, наличен в следните опаковки:
 Base kg. 0,600 + Reag. kg. 0,300 = общо kg. 0,900 B+R
 Base kg. 6,000 + Reag. kg. 3,000 = общо kg. 9,000 B+R

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съгъстване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването му.

Продуктът е за професионална употреба. Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен, се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага потърсете медицинска помощ.



Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат ниско въздействие върху околната среда и спомагат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Cir. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

