

СЪСТАВ

Пигментиран, модифициран, двуконпонентен, епоксиден състав, без разтворители, предназначен за химическия и хранителния сектор, отлична химична и механична устойчивост. Без ароматни амини и фталати, направени с известни вещества и включени в специфични списъци, допуснати от италианското, европейското и американското законодателство.

Добавен с проводими и дисипативни филтри.

VOC lim. 100 g/l, според нормата.

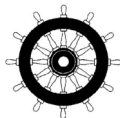
РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Върху стените и дъната на резервоари, силиози, инсталации и върху всякакви железни и бетонни структури. Антикорозионно покритие за интериори, с възможност за директен контакт с хранителни продукти (на пример: вино, фрешове, преносима вода и зърнени храни).

Работно време макс <55°C.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Сертифициран от отдела по хигиена в университета в Падуа DM. 21/3/73 и последващите актуализации, Dir. CE 2002/72 e 2004/1935) и от лаборатория Mérieux NutriSciences Италия, Reg. UE n °10/2011 CE 14/1/2011.
- Съответстващ с Chapter 21 Code of Federal Regulations sec. 175.300(b) (3) (vii) - Repeated Food-Contact (Food Types III, IVB, VIA, VIB, VII and VIII under Conditions of Use D through G).
- Пожарна сертификация клас Vfl-s1 (EN 13501-1).
- EPA (Агенция за защита на околната среда) сертифицирана за много ниските емисии, според EN-ISO 16000 и AgBB "Процедура за оценяване на емисии VOC на строителните продукти. Report nr.162477-002, 19/01/2017.
- Нормативно съответствие LEED за материали с ниски емисии (low emitting Credit 4.1—4.2—4.3, намаляване на емисиите на замърсителите (VOC) вътре в сградите.
- Електрическа проводимост CEI 64-4: 0,9-100 M Ohm



RINA

0474/20 CERTIFICATE No. MED 213419CS

Surface materials and floor coverings with low flame-spread characteristics.

Fire protection requirements of Marine Equipment Directive (MED) 2014/90/EU, according to standards of Refulation (EU) 2019/1397. Certified by Rina Services S.p.A. (Notified Body No. 0474). ISO 17/6:2010 IMO 20/0 FTP Code Part 5

EN 1504-2

Покритие за повърхностна защита на бетона

- защита срещу рискови прониквания (1.3)
- контрол на влажността (2.2)
- физическа устойчивост (5.1)
- устойчивост при химични агенти (6.1)
- увеличаване на устойчивостта (8.2)



МАРКИРОВКА

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени РЕЗУЛТАТИ смесвайки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

По тегло: 100 части BASE с 55 части REAGENTE.

По обем: 100 части BASE с 60 части REAGENTE.

Всички формулировки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на полагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.

13 IST 21

Съотношение на катализи (*)



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени РЕЗУЛТАТИ смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Съотношение на катализи (*)	<p>При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.</p> <p>Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и последователно добавете вторият елемент В, смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.</p> <p>За цветната версия се препоръчва използването на пълните опаковки. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен кантар, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.</p>	13 IST 21
Специфично тегло(**)	1,33 - 1,38 g/cm ³ при 20 ± 2°C, според цвета.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
СУх остатък (**)	100 % Test Pava.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет при 5±2°C (**)	6500 - 9500 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	С етилов алкохол, процентност от 5 % до 12 %.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	Pot-life 60 - 80 минути при 20 ± 2°C.	13 IST 22 EN 9514
Изушаване и втвърдяване (*)	На допир след 12 часа при 20 ± 2°C на 50 ± 10 % U.R. Втвърдяване на два слоя: 6 -8 дни, според стайната температура. Склонност към потъмняване и замъгляване на места с ниски температури(< 10°C) и висока U.R. (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	След 12 - 24 часа според температурата, не повече от 48 часа. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	(теоритично) за всеки слой 0,300 kg/m ² при препоръчителна дебелина от μm 200-250.	13 IST 03
Филмов външен вид(*)	Светъл, лъскав; склонност към пожълтяване и разпадане, поради излагането на U.V., износване и остаряване. Продължителният контакт с особено агресивни химически реакции, може да предизвика повърхностна промяна на боята, без обаче да засяга вътрешността на покритието в неговата дебелина.	/
Брой слоеве	Един или повече слоеве, според изискваната дебелина.	/
Инструменти за изиване	С подходящ разреждател .	/
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по-висока от 10°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни при 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм ами според UNI EN 13892-2.

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Електрическа проводимост (M Ohm) CEI 64-4	0,9-100
Абразия (1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 55 mg
Желязна адхезия (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 6,0
Реакция при пожар EN 13501-1	B _f -s1
Продължително счупване	< 1,5



Повърхностни
подготовки

Пясъкоструене, механична или ръчна абразия; почистете перфектно повърхността, която трябва да е здрава и достатъчно грапава, суха, без масла и мазнини. Проверете съдържанието от вътрешната страна на резервоарите; при несъответствие, консултирайте се с техническия офис.

Върху Cls нов: нанесете върху мазилка с подправена мистрия (без вар).

Върху Cls стар: при наличие на влажност, консултирайте се с техническия офис.

Върху железни опори: необходимо е предварително пясъкоструене Sa2 ½. и подходящ промоутър на адхезия.

В случай на нанасяне върху бетонните резервоари, съдържащи преносима вода, вино или напитки, направете обилно и задълбочено изплакване, преди да напълните резервоара. Продължете с хидро миене със сода, във воден разтвор (около 5%), намажете с лимонена киселина (1-2%) и изплакнете обилно с вода. При наличие на остатъчна влага в основата, повърхността трябва да бъде предварително обработена с трикомпонентния продукт Trico Bar Pava, според условията, посочени в техническото упътване.

Повърхностни
подготовки

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компроментират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди нанасяне на следващи продукти.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н. трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към нанасяне на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикални клапи, добавяне на разширение и/или на структури, писти, канализации, решетки, (арматура) свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала, капандури, системни тръби и преминаващи тела.)

Приложения

четка, валик, безвъздушно при температури не по-високи от + 15°C.

Безвъздушно нанасяне:

- Минимално налягане 200 bar
- Обхват 10 l/мин
- Турбо диаметър минимум 8 мм (3/8 инча)
- Дюза 0.48 - 0.58 мм (0.019 - 0.023 инча)
- Ъгъл на пръскане 40° - 80°

Температура на материала и оборудването, поне + 20°C. При ниски температури е препоръчителна употребата на нагревател.

Тъй като произведеният филм е почти непроницаем, при наличие на влага, могат да се образуват мехурчета или отлепвания

Опаковки и бои

Наличен в следните опаковки:

Base kg. 0,650 + Reag. kg. 0,360 = общо kg. 1,000 B+R

Base kg. 8,300 + Reag. kg. 4,539 = общо kg. 12,839 B+R

Бои: бяла, кремава, червена. ΔE Cielab <5,0 не обвързващ.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчват използването му.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс.

Който и да използва тези продукти, без да бъде подготвен, се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветрявайте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за
спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 и 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

