

СЪСТАВ

Пигментиран, модифициран, двукомпонентен, епоксиден състав, без разтворители, предназначен за химическия и хранителния сектор, отлична химична и механична устойчивост.

VOC lim. 100 g/l - VOC истински < 30 g/l

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Върху стените и дъната на резервоари, силози, инсталации и върху всякакви железни и бетонни структури. Антикорозионно покритие за интериори, подходящо за производствени отдели, за магазини, резервоари и т.н. Продължителният контакт с особено агресивни химически реакции, може да предизвика повърхностна промяна на боята, без обаче да засяга вътрешността на покритието в неговата дебелина. Работен диапазон от -10°C до + 40° C, ниска устойчивост към пожълтяване, заради излагането на UV лъчи.

МАРКИРОВКА



EN 1504-2

Покритие за повърхностна защита на бетона

- защита срещу рискови прониквания (1.3)
- контрол на влажността (2.2)
- физическа устойчивост(5.1)
- устойчивост при химични агенти(6.1)
- увеличаване на устойчивостта (8.2)

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени РЕЗУЛТАТИ смесвайки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

Съотношение на катализи (*)	<p>100 части с тегло BASE с 38 части с тегло REAGENTE " A".</p> <p>Всички формулировки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно преди да се пристъпи към различни фази на полагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.</p> <p>При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.</p> <p>Смесете повторно с миксер компонентът A (Base) и последователно добавете вторият елемент B, смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.</p> <p>За цветната версия се препоръчва използването на пълните опаковки. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен кантар, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.</p>	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,40 - 1,55 g/cm ³ при 20 ± 2°C, според боята.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък(**)	100 (± 1) % Test Pava.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет при 25±2°C (**)	5000 - 9000 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	с етилов алкохол или с подходящ разреждител, процентността варира от 5 до 15 % според приложението.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	pot-life 100 -120 минути при 20 ± 2°C.	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	На допир след 14 часа при 20 ± 2°C на 50 ± 10 % U.R. Втвърдяване на два слоя: 4 -8 дни, според стайната температура. Склонност към потъмняване и замъгляване на места с ниски температури(< 10°C) и висока U.R. (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени РЕЗУЛТАТИ смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Повторно нанасяне на покритието(**)	След 12 - 24 часа според температурата, не повече от 48 часа. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив(*)	(теоритично) за всеки слой 0,300 kg/m ² при дебелина от µm 200 circa.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	Светъл, лъскав; склонност към пожълтяване и разпадане, поради излагането на U.V.	/
Брой слоеве	Един или повече слоеве, според изискваната дебелина.	/
Инструменти за измиване	С подходящ разреждател .	/
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка, във вентилирана и суха околна среда, по възможност със стайна температура не по-висока от 10°C. Не излагайте опаковките директно на слънце	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни при 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм ами според UNI EN 13892-2.

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Абразия (1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 60 mg
Желязна адхезия (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 6,0
Реакция при пожар EN 13501-1	B _{fl} -s1
Устойчивост при компресия (MPa) UNI 13892/2	70 ± 5
Устойчивост при флексотракция (MPa) UNI 13892/2	35 ± 5
Еластичен модул (MPa)	3000
Продължително счупване (%)	< 1,5

Повърхностни подготовки

Пясъкоструене, механична или ръчна абразия; върху железни опори извършете пясъкоструене Sa2 ½. и и нанесайте с подходящ промоутър на адхезия. Проверете съдържанието във вътрешността. При несъответствие, консултирайте се с техническия офис.

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компроментират крайния естетически ефект, трябва да бъдат корегирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди нанасяне на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естествотона тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежатвърху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, консултирайте се с техническия отдел, за да се намесят по подходящ начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягатсъщото като в UNI EN 10966 такива системи не са саморегулиращи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н. трябва да бъдат предварително остранени. Преди да продължим към нанасяне на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки(евентуални напуквания по основата,ъглите, ръбовете, вертикални клапи, добавяне на разширение и/или на структури, писти, канализации, решетки, (арматура) свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала, капандури, системни тръби и преминаващи тела.)

Приложения

четка, валик, безвъздушно при температури не по-високи от +10°C. Тъй като произведеният филм е почти непронпуслив, при наличие на влага, могат да се образуват мехурчета или отлепвания.

Опаковки и бои

Наличен в следните опаковки:

Base kg. 0,650 + Reag. kg. 0,260 = общо kg. 0,910 B+R
Base kg. 6,500 + Reag. kg. 2,600 = общо kg. 9,100 B+R

Червена боя. ΔE Cielab <5,0 не обвързващ.



Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са съствяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчват използването му.

Продуктът е за професионална употреба. Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс.

Който и да използва тези продукти, без да бъде подготвен, се излага на риск

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветрявайте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

