

ХИМИЧЕСКИ ПИГМЕНТИРАН СЪСТАВ - УСТОЙЧИВ НА POT-LIFE

СЪСТАВ

Дебело, филмово покритие върху бетонни повърхности, стоманни структури, резервоари за течни и твърди съдържания, дори и химически агресиви (консултирайте се предварително с техническия офис); Устойчивост при лъчи UV. Работен обхват от -10°C. до + 50° C.

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Формулиран на базата на новоласкови епоксиди и конкретни амини, двукомпонентен, без разтворители с отлична химична и добра механична устойчивост. Покритие с полугланцов ефект и с висока скорост на втвърдяване, за да гарантира узряването на химико-физичните характеристики за кратки периоди.

Материалът е чувствителен при реакция на карбонизация, която насърчава непрозрачността и бележките ореоли, видими най-вече върху цветните бои, получени при контакт с вода/течности, в процес на втвърдяване на продукта (дори след 2-5 дни, ако температурите на основата са особено ниски).

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

**СПЕЦИФИЧНИ
ТЕХНИКИ**

Получени РЕЗУЛТАТИ смесвайки BASE + REAGENTE

**МЕТОД ЗА
АНАЛИЗ**

Съотношение на катализи (*)	100 части с тегло BASE с 30 части с тегло REAGENTE R55. Всички формулирани Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на полагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието. При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес . Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени. Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и последователно добавете вторият елемент В (Reag.), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността. За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен баланс,разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,40 - 1,58 g/cm ³ при 20 ± 2 °C, според цвета.	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	100 (± 2) % Test Pava.	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Вискозитет при 25±2°C (**)	3500 - 5500 mPa s	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане(*)	С етилов алкохол или подходящ разреждател, процентността варира от 5 % до 15 % според приложението.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	Pot-life 20 - 25 минути при 20 ± 2°C.	13 IST 22 EN 9514
Изсушаване и втвърдяване (*)	На допир след 5-6 часа при 20 ± 2°C на 50 ± 10 % U.R.. Втвърдяване на два слоя: от 2 до 4 дни, според условията на околната среда. Склонност към потъмняване и замъгляване при ниски температури (< 10°C) и висока U.R. (> 70%).	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно покритие(**)	След 10 - 24 часа според температурата, не повече от 48 часа. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив(*)	(теоритично) за всеки слой 0,300 kg/m ² .	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	лъскав, брилянтен; със склонност към пожълтяване и разпадане, поради излагане на U.V.	/



СПЕЦИФИЧНИ
ТЕХНИКИ

Получени РЕЗУЛТАТИ смесвайки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА
АНАЛИЗ

Брой слоеве	Един или два слоя, според дебелината на изисквания филм.	/
Инструменти за измиване	С подходящ разредител.	/
Съхранение в магазин	12 месеца в добре затворена оригинална опаковка при стайна температура не по-висока от 10°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892 - 2 (altospessore). (**) Valori Tipici.

ТЕХНИЧЕСКИ
ДАННИ

След 7 дни при 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10966, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм ами според UNI UNI EN 13892-2.

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 2,0
Абразия (1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 70 mg
Продължително счупване (%)	< 1,5
Реакция при пожар EN 13501-1	B _f -s1
Устойчивост при компресия (MPa) UNI 13892/2	75 ± 5
Устойчивост при флексотракция (MPa) UNI 13892/2	30 ± 5
Еластичен модул (MPa)	4000

Повърхностни
подготовки

Пясъкоструене, механична или ръчна абразия; върху железни повърхности се образува пясъкоструене Sa2 ½ и нанесете специфичен промоутър за адхезия. От вътрешната страна на резервоарите проверете съдържанието.

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди нанасяне на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени. Преди да продължим към нанасяне на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стряхи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела.)

Приложения

Четка, валик и airless при температури не по-високи от + 10°C. Тъй като филма е почти непропусклив, може да се генерира, в присъствието на влажност, мехурчета или отлепвания.

Опаковки и бои

• **Наличие в НЕУТРАЛНА или ЦВЕТНА версия (стандартни бои) в следните опаковки:**

Base kg. 0,505 + Reag. kg. 0,155 = общо kg. 0,660 B+R
Base kg. 6,514 + Reag. kg. 2,000 = общо kg. 8,514 B+R
Base kg. 11,400 + Reag. kg. 3,500 = общо kg. 14,900 B+R

• **Наличие в ЦВЕТНА версия (p15) в следните опаковки:**

Base kg. 13,640 + Reag. kg. 3,500 = общо kg. 17,140 B+R

в боите според цветовата диаграма PAVA. ΔE Cielab <5,0 не обвързващ.



Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н. , поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс. Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Предупреждения

Дръжте далеч от деца. По време на работа проветрявайте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила, във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

